



# 今日利通

月刊

-55°C超低温橡胶软管





## 利通之歌

1 = F  $\frac{2}{4}$   
雄壮有力地

赵洪亮 词  
乔聚坤 曲  
李中海 曲

( $\overset{\cdot}{5}$   $\underline{\underline{55}}$  |  $\overset{\cdot}{5}$   $\underline{\underline{55}}$  |  $\overset{\cdot}{5}$   $\overset{\cdot}{3}$   $\overset{\cdot}{1}$   $\overset{\cdot}{3}$  |  $\overset{\cdot}{5}$   $\overset{\cdot}{3}$   $\overset{\cdot}{1}$   $\overset{\cdot}{3}$  |  $\underline{\underline{555}}$   $\underline{\underline{50}}$  |  $\underline{\underline{555}}$   $\underline{\underline{50}}$  |  $\underline{\underline{555}}$   $\underline{\underline{555}}$  |

$\underline{\underline{555}}$   $\underline{\underline{555}}$ ) ||  $\underline{\underline{5}}$   $\underline{\underline{6}}$  |  $\underline{\underline{5}}$  - |  $\underline{\underline{3}}$   $\underline{\underline{2.3}}$  |  $\underline{\underline{1}}$   $\underline{\underline{5}}$  |  $\underline{\underline{6.}}$   $\underline{\underline{5}}$  |  $\underline{\underline{6}}$   $\underline{\underline{1}}$  |

迎 朝 阳 迈 阔 步 昂 首 挺 胸  
高 质 量 利 用 户 工 匠 精 神

$\underline{\underline{5}}$   $\underline{\underline{2.3}}$  |  $\underline{\underline{2}}$  - |  $\underline{\underline{3.}}$   $\underline{\underline{3}}$  |  $\underline{\underline{6}}$   $\underline{\underline{6}}$  |  $\underline{\underline{3}}$   $\underline{\underline{2.3}}$  |  $\underline{\underline{1}}$   $\underline{\underline{6}}$  |  $\underline{\underline{2.2}}$   $\underline{\underline{2.3}}$  |  $\underline{\underline{6}}$   $\underline{\underline{7}}$  |

利 通 路 艰 苦 创 业 永 不 忘 培 才 优 先 壮 志  
瑕 疵 无 智 能 制 造 闯 天 下 植 根 精 益 不 马

$\underline{\underline{5}}$  - |  $\underline{\underline{5}}$  - |  $\underline{\underline{3}}$   $\underline{\underline{2.3}}$  |  $\underline{\underline{1}}$   $\underline{\underline{0}}$  |  $\underline{\underline{6}}$   $\underline{\underline{6.5}}$  |  $\underline{\underline{6.}}$   $\underline{\underline{1}}$  |  $\underline{\underline{3}}$   $\underline{\underline{2.3}}$  |  $\underline{\underline{6}}$  - |

鼓 壮 志 鼓 利 通 人 秉 性 足  
虎 不 马 虎 贺 利 通 常 青 树

$\underline{\underline{2.}}$   $\underline{\underline{1}}$  |  $\underline{\underline{2}}$   $\underline{\underline{3}}$  |  $\underline{\underline{5}}$   $\underline{\underline{5.6}}$  |  $\underline{\underline{3}}$  - |  $\underline{\underline{3.}}$   $\underline{\underline{3}}$  |  $\underline{\underline{6}}$   $\underline{\underline{6}}$  |  $\underline{\underline{1}}$   $\underline{\underline{6.5}}$  |  $\underline{\underline{6}}$  - |

敢 为 人 先 不 服 输 坚 持 不 懈 追 完 美  
诚 信 为 本 心 中 驻 我 将 无 我 不 负 众

$\underline{\underline{7.}}$   $\underline{\underline{7}}$   $\underline{\underline{7}}$   $\underline{\underline{7}}$  |  $\underline{\underline{6}}$   $\underline{\underline{7}}$  |  $\underline{\underline{5}}$  - |  $\underline{\underline{5}}$  - |  $\underline{\underline{3}}$   $\underline{\underline{2.3}}$  |  $\underline{\underline{1}}$   $\underline{\underline{0}}$  :||  $\overset{\cdot}{5}$   $\overset{\cdot}{6}$  |  $\overset{\cdot}{5}$   $\underline{\underline{0}}$  |  $\underline{\underline{0}}$   $\underline{\underline{0}}$  ||

独 创 引 领 奔 坦 途 奔 坦 途  
勇 攀 巅 峰 展 宏 图 展 宏 图 展 宏 图 嘿

## 2026年战略纲领

愿景：成为高质量的价值创造者、有温度的幸福缔造者

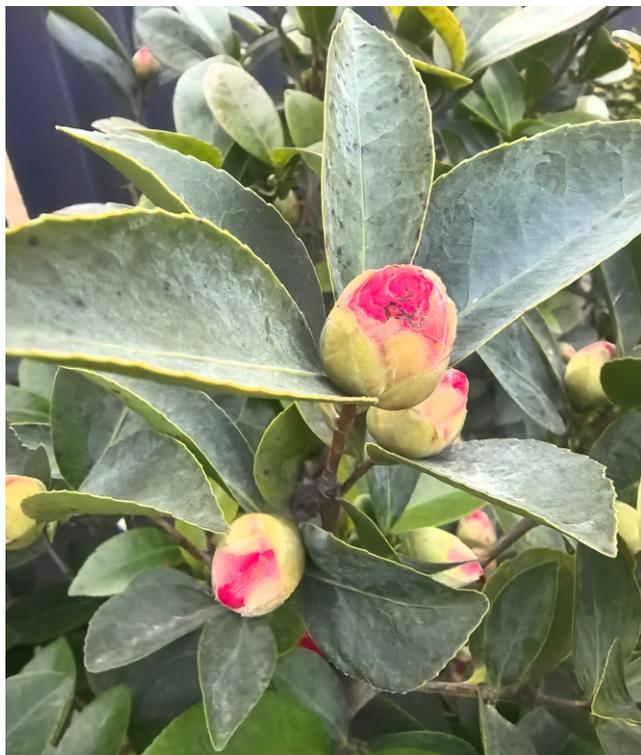
使命：让流体技术幸福亿万大众

核心价值观：以客户为中心、尊重员工、敬畏产品

战略：独创引领，利他聚能；正心正念，顺势而为

发展目标：打造“绿色、创新、数字、幸福”四个利通

公司总的战略发展纲领：围绕国内外市场推动实施品牌发展战略，以中央研究院为依托，在材料板块、流体板块、超高压装备及HPP鲜生健康服务板块战略布局。



不怕冬不去，唯等春风来！——赵洪亮



紫气东来，蒸蒸日上；天垂象，相信也是生产力！——赵洪亮



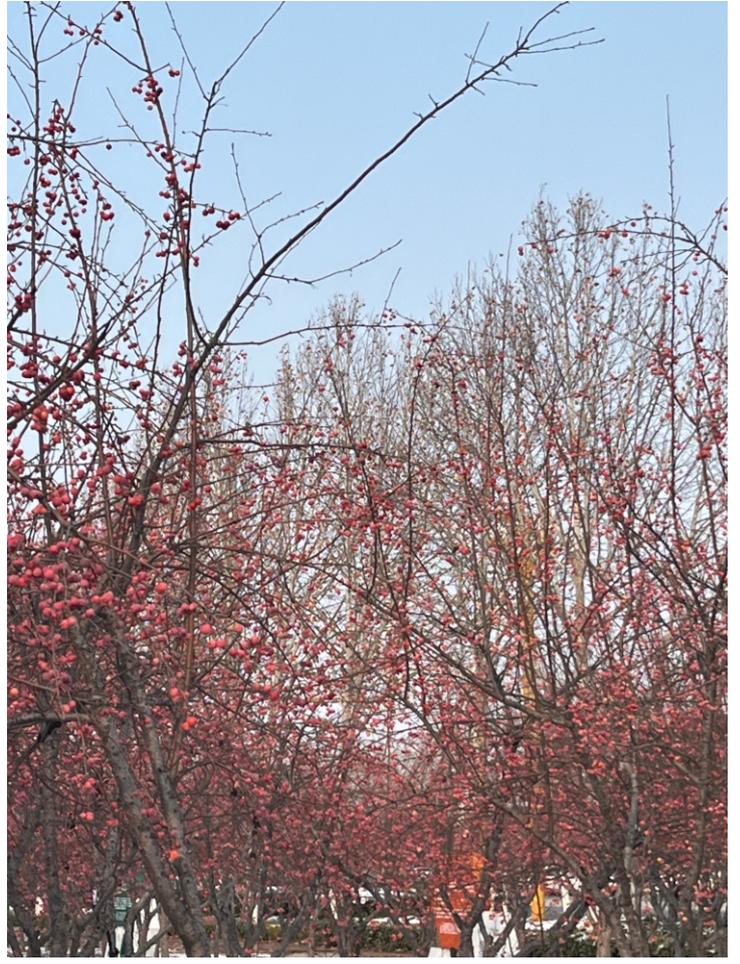
祝利通家人新的一年，万事如意，一路长虹！——赵洪亮



爱自己从想的开，不为难，看的远起步.... ——赵洪亮



天下皆知美之为美，斯恶已；皆知善之为善，斯不善已。 ——赵洪亮 生而为人，欲望满身。做好欲望管理的人，活的都不错。 ——赵洪亮



走正道,成大事,持续成大事! ——赵洪亮



## 一件小事的感悟：

### 百元一课 泪光中的韧性与尊严

十月的赣州，晨风已染上初秋的淡凉。因公务抵达这座城市，我跟随人流走向出租车候车区。一位肤色黝黑、年约四十的司机默默帮我将行李放入后备箱。可当听到酒店地址时，他的神情骤然黯淡：“先生，这趟太近了，您能不能去外面打车？”我婉拒后，他在管理员的催促声中勉强让我上了车。

车行不足两分钟，令我愕然的一幕发生了——这位中年司机突然红了眼眶，随即传来压抑的呜咽。

“师傅，您怎么了？”我不解。

“我等了整整一夜，天亮了才排到……您这一单只有起步价，油钱都不够。”他抹着泪，嗓音沙哑，浸透疲惫。

我一时无言。在我过往的经验里，司机面对短途乘客，抱怨几句是常事，但落泪——却从未想过。

“您平时跑一趟市区能挣多少？”

“四十七八块。”

“那别哭了，”我语气平静，“这一趟，我付您100元。”

他怔住，泪还挂在颊边：“这怎么行……”

“怎么不行？您是靠劳动挣钱，不该因运气差就连基本回报都没有。”我说，“但我只有一个条件：把眼泪擦干。眼泪可以流露情绪，却不能解决问题。”

车继续向前。路上，他告诉我姓李，两个孩子读书，妻子在工厂做工，近来效益不好常常停工，养家的重担几乎全落在他的肩上。疫情过后生意一直清淡，他只能彻夜守在机场，盼望等到几趟长途客。

“等了八个小时，却只接到起步价……”他声音又有些发颤，但这回很快稳住了。

我没有插话，只是静静听着。窗外，赣州的街景渐次鲜活：早市喧嚷起来，摊贩摆开货品，清洁工挥动扫帚，早餐店热气袅袅升腾。我忽然醒悟——这座城市的每一次呼吸，原来是由无数个如李师傅这般的人，用脊梁默默托起的。

下车时，我如约扫码付了100元。李师傅看着到账提示，眼又湿了，这次却带着笑：“先生，今天我收的不只是钱，更是道理。您说得对，哭不解决事，可有人懂，心里就暖了。”

这件小事，在我心头盘桓良久。李师傅的眼泪，并非脆弱，而是负重太久后的一道裂缝；那100元，于我不过轻如尘芥，于他却是对长夜等待的尊重，是对辛勤价值的承认。

我们常把“获得感”“幸福感”挂在嘴边，这些看似宏大的词，其实就凝在如此微小的瞬间——当一个人的付出被看见，当他的困顿被理解，当他的尊严被轻轻托住。

尘世之中，我们往往身兼二角：有时我们是李师傅，在某个角落咬紧牙关，渴望一缕星光；有时我们是乘客，恰有能力递出一份理解，护住一点温度。

真正的向上，不在于攀得多高，而在于登高时能否俯身，看见那些支撑着我们的肩膀；不在于自己拥有多少，而在于能否让更多劳作的人，得到应有的体面与安稳。

离开赣州时，我又望向出租车候车区。长队依旧，车窗后的面孔平静而执着。我知道，他们每个人都有故事，都有等待，都有深藏于市井烟尘中的一生。

那一百元，买来的不止是一段车程，更是一堂无价的人生课：在这看似由宏大叙事编织的时代里，真正推动世界向前的，恰恰是一个个普通人被善待、被珍视的刹那。

而我们所能做的，便是在力所能及之处，多点亮这样一刹那——因为万千个体的微光相叠，才映照出一个时代最真实的温度，与尊严。

董事长：





2026年第一期(总第118期)

### 《今日利通》编委会

总编辑:赵洪亮

副总编辑:王引生

#### 编委会委员:

王谢京逸 刘致安 刘铁旦  
孙佩祝 何军 周鹏  
赵华宇 赵淑文 贾战营  
张勇 张朋飞 耿静

(以上排名按照姓氏笔画顺序)

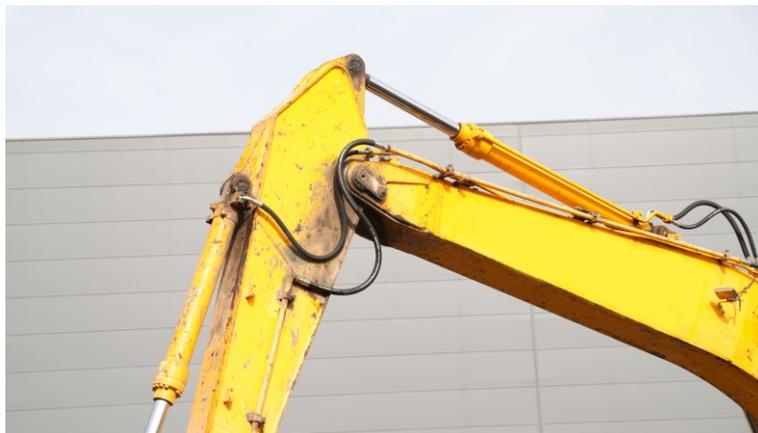
执行主编:范瑞芳

责任编辑:刘小明 陈建华

美术编辑:李真真

发行总监:王松松

投稿邮箱: info@letone.cn



► P09 | 工程机械液压管路系统长寿命解决方案

## 引领·党建活动

- 01 正心正念 顺势而为  
——学习赵总企业经营分享心得 范三齐

## 聚焦·企业动态

- 03 元旦贺词:正心正念 智创未来 赵洪亮
- 04 深耕主业 多元赋能  
利通科技2025年奋进之路与荣耀成就 刘小明
- 07 2026年首台612L  
超高压HPP灭菌装备下线交付  
赋能年产6万吨HPP高端果蔬汁项目 刘小明
- 09 一“管”到底  
利通科技工程机械液压管路系统长寿命解决方案 刘小明
- 11 零下55℃的坚守!  
利通科技-55℃超低温橡胶软管守护高寒伐木“生命线” 刘小明

# CONTENTS

## 目 录

### 人文·最美利通

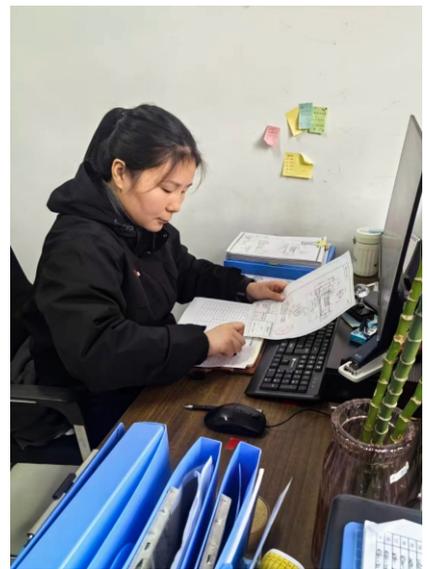
- |    |                                   |     |
|----|-----------------------------------|-----|
| 13 | 大雪纷飞中的风险哲思                        | 范瑞芳 |
| 14 | 客户的抱怨 市场的心声                       | 耿 静 |
| 16 | 以协同让利为钥 叩响反攻之门<br>——关于对反市场围堵的一点思考 | 何 军 |
| 17 | 安全之弦 须臾不松<br>——从一起工伤谈安全管理的延展与深化   | 谢恒起 |
| 19 | 我心目中的优秀员工                         | 贾战营 |
| 21 | 第四季度合理化建议                         | 陈建华 |
| 22 | 第四季度降本奖励                          | 陈建华 |



▶ P17 | 安全之弦 须臾不松

### 品牌·展会展览

- |    |                      |     |
|----|----------------------|-----|
| 23 | 2026年SPE水力压裂技术会议暨展览会 | 李真真 |
|----|----------------------|-----|



▶ P19 | 我心目中的优秀员工

# 正心正念 顺势而为

## ——学习赵总企业经营分享心得

□ 范三齐

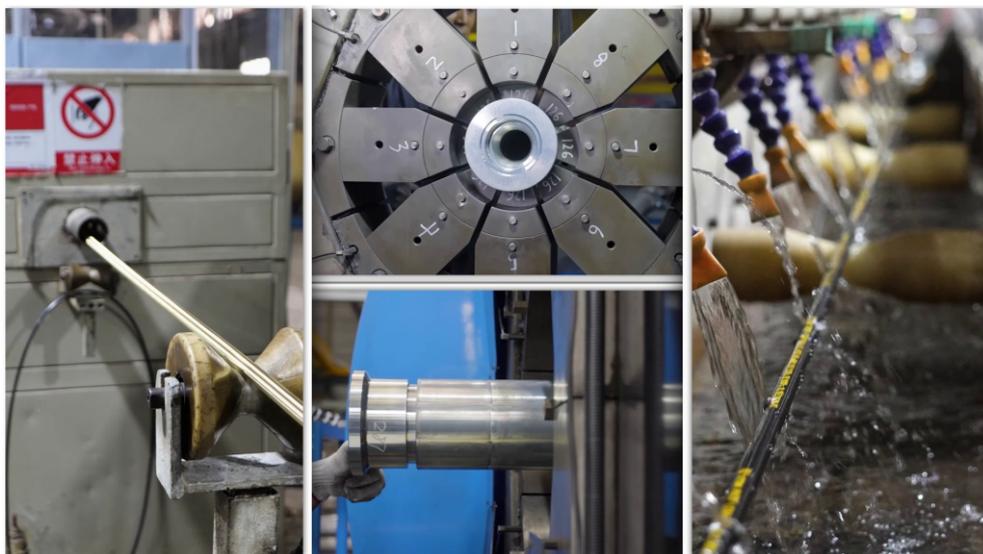


1月11日下午，聆听赵总关于企业经营的分享，与其说是一场干货满满的经验传授，不如说是一次直抵心灵的精神洗礼。那些浸透着汗水与智慧的创业故事，那些凝结着深度思考与执着坚守的管理哲学，如同一束光，既照亮了企业发展的前行之路，更让我对“经营”二字的内涵有了更为深刻的感悟与认知。

赵总的创业故事，让我真切感受到“艰难困苦，玉汝于成”的力量。他从尝试做多种小生意时的摸爬滚打，到涉足企业业务时的资金短缺、市场开拓举步维艰，再到设备采购、技术引进过程中的诸多波折——那台购买失败的缠绕机，那些不尽如人意的技术引进经历，何尝不是企业成长路上的“必修课”。没有一蹴而就的成功，每一步前行都伴随着攻坚克难的勇气。正是这些在困境中咬牙坚持的时光，磨砺出了企业坚韧的品格，也为日后的跨越式发展埋下了伏笔。这让我深刻领悟到，无论是企业经营还是个人成长，真正的蜕变从不是一帆风顺的坦途，而是在直面挫折时那份永不言弃、越挫越勇的信念与担当。

分享中，赵总反复强调“提质增效要以质量为核心”，这一观点直击企业经营的要义。当下，不少企业为追逐短期利益而牺牲产品质量，看似收获了一时的成本优势，实则严重透支了企业长远发展的根基与信誉。而赵总提出的“通过提升材料品质弥补工艺设备缺陷”，更是一种极具远见的选择。质量是企业的生命线，是赢得市场信任与客户认可的基石。一台设备可以有短板，一项技术可以有待完善，但对待质量的态度绝不能打

丝毫折扣。用优质材料筑牢产品根基，用精益求精的匠心打磨每一个细节，才能让企业在激烈的市场竞争中站稳脚跟、赢得主动。这种“质量至上”的坚守，远比你一时的成本控制更具长远价值与竞争力。



“先想到、先看到、先听到并转化为先做到”的“三先”理念，更为企业管理与创新发展锚定了清晰航向。企业的

持续发展，既离不开洞察未来的前瞻视野，更依赖于雷厉风行的高效执行力。想到而不行动，看到而不落实，听到而不转化，再好的想法也只是空中楼阁。赵总倡导学习相关书籍、优化工作程序与制度、健全员工激励机制，正是将“三先”理念从认知层面转化为实践成果的核心举措。制度是企业行稳致远的保障，人才是创新发展的核心，只有让每一位员工都成为创新的参与者、行动的践行者，企业才能始终保持蓬勃的生机。这也让我明白，管理从来不是居高临下的指挥，而是凝心聚力的价值引领，是让团队的集体智慧与力量，汇聚成推动企业破浪前行的洪流。



企业战略文化的迭代升级，更彰显了赵总作为领导者的宏大格局与责任担当。从“质量稳中有升”的朴素追求，到“让流体技术幸福亿万大众”的宏大愿景，企业的价值观也随之升级为“做又真又好的产品”。这种转变，不是口号的堆砌，而是企业对社会责任的深刻理解。当企业将自身发展与大众福祉紧密相连，就有了更持久的发展动力；当产品承载着“真”与“好”的承诺，便具备了抵御行业波动的强大生命力。这启示我们，优秀的企业从来不止于追求利润的增长，更在于创造价值——为客户创造安心实用的产品价值，为社会创造赋能发展的公共价值，为时代创造生生不息的进步价值。

赵总的分享，让我看到了一位企业家的初心与匠心，也让我读懂了企业发展的底层逻辑：以质量为立企之根，以创新为发展之魂，以正心正念的理念为领航之帆，方能在时代浪潮的更迭中劈波斩浪，行稳致远。作为新时代的从业者，我们更应汲取这份智慧与力量，在各自的岗位上坚守初心、勇于创新，与企业同成长、共进步，共同书写属于我们这一代人的奋斗华章。

# 元旦贺词：正心正念 智创未来

□ 赵洪亮



全体利通家人、各位合作伙伴：

大家新年好！

一元开启，万象更新。我们迎来了蒸蒸日上的2026，祝愿大家在新的一年里顺势而为，奋勇争先。

回望2025，既有惊涛骇浪，又有幸福满满。这一年，装备研究所、材料研究所、应用研究所完美收官，研发体系稳步构建；这一年，超高压灭菌装备全系列产品顺利下线，温等静压设备进军固态电池研发制造领域；这一年，年产6万吨HPP高端果蔬汁样板工厂签约开工，HPP鲜生持续推向市场；这一年，年产两万吨尼龙循环材料一期项目投料试车；这一年，API-17K大口径跨接软管项目完成安装调试，为海洋油气开采再立新功；这一年，利通材料、流体、装备及应用四大板块逐步成形，为未来发展注入持久动能。这一年，林林总总，每一项成绩，都凝聚着全体利通人的辛勤汗水，更离不开各位合作伙伴的鼎力支持与帮助。

展望2026，我们将继续恪守“独创引领，利他聚能”的发展战略，勇担“让流体技术幸福亿万大众”的伟大使命，始终以空杯之心、奋进之姿、戒骄戒躁、正心正念，全力推进特色高压软管、高分子材料、超高压装备、HPP鲜生品牌渠道建设再创新高。我们也期待与各位合作伙伴深化战略协同、共创共赢，携手成为高质量的价值创造者，有温度的幸福缔造者！

在此，衷心祝愿大家在新的一年里身体健康，工作顺利，阖家欢乐，幸福安康！让我们满怀信心，共赴未来！

## 深耕主业 多元赋能

# 利通科技2025年奋进之路与荣耀成就

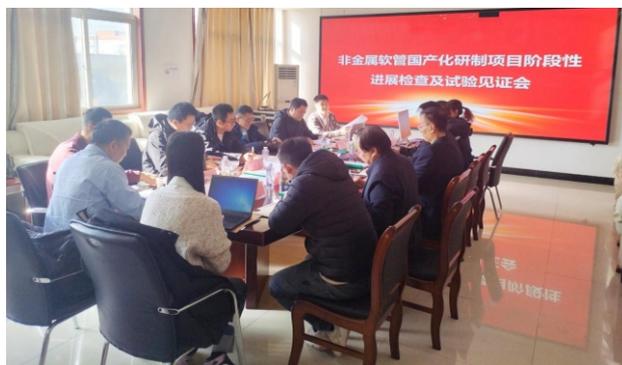
□ 刘小明

时光奔涌向前，奋斗镌刻荣光。2025年，利通科技锚定高质量发展航向，始终秉持“独创引领 利他聚能”的发展战略，深耕实干笃行不怠，聚焦核心技术攻坚，拓展多元产业布局，在国产化突破、产业链升级、创新成果转化、多领域生态融合等方面精准发力，以硬核实力书写发展新答卷。下面，一同回望2025年的奋进足迹，细数那些闪耀的高光瞬间。



### 自主攻坚！核电软管国产化再破新局

深耕流体技术二十余载，利通科技持续加码研发投入，加速科技成果产业化转化，通过持续迭代核电软管性能、精进生产工艺、严控产品品质，成功填补国内悬链软管及组合件技术空白，稳步推进核电软管国产化进程，为我国核电工业自主可控发展注入硬核动能。

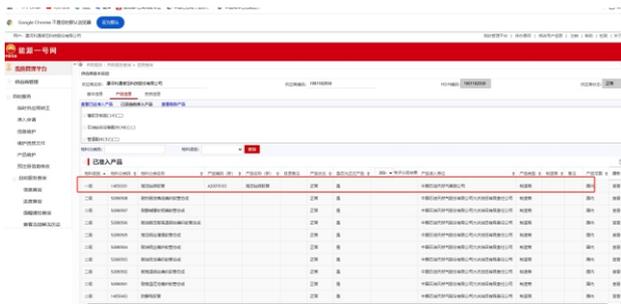


### 品质筑基!顺利通过国军标体系年审



2025年,利通科技顺利通过国军标质量体系年度监督审核。此次审核通过,既是权威机构对公司质量管理体系规范性、严谨性的高度认可,更印证了利通科技在超高压流体技术领域的持续创新实力与行业引领地位,为企业深耕高端市场、拓展核心领域筑牢了坚实的品质根基。

### 行业认可!跻身中石油一级供应商



2025年,利通科技成功纳入中国石油天然气集团公司一级物资供应商体系,准入产品覆盖高压钻探胶管系列。这一关键突破,标志着企业在高端能源装备核心零部件领域的综合技术实力与产品品质获得行业权威认证,为我国油气装备核心零部件自主化进程迈出坚实一步。

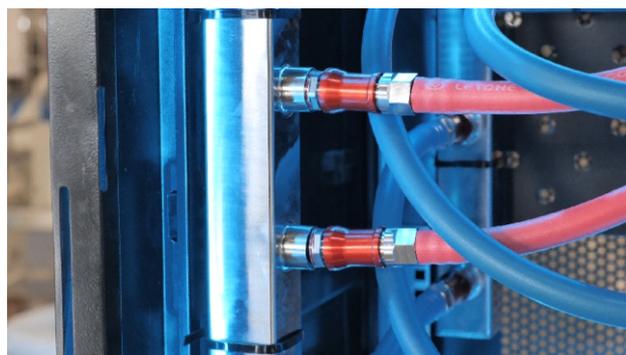
### 科创赋能!HPP装备+研究所双擎驱动



2025年,利通科技以技术创新为核心纽带,构

建HPP超高压技术“研发—制造—应用”全链条产业生态。公司隆重举办超高压灭菌(HPP)设备LTU600-600L下线仪式,并成立超高压应用研究所,筑牢技术创新与装备制造根基。通过将核心超高压非热加工技术与三愛·沐春堂传统养生理念深度融合,成功实现HPP技术从装备突破到健康场景的落地延伸,能最大程度保留药食同源食材中的热敏性营养成分与活性物质,以创新实践诠释了非热加工技术赋能健康生活的核心价值。

### 精准破局!LT800液冷管路方案重磅推出



2025年10月,依托“一院四所”创新研发体系与CNAS国家级实验室,利通科技精准洞察数据中心液冷管路泄漏风险高、运维成本高、狭小空间适配难等核心痛点,重磅推出涵盖软管、快速连接接头、密封件的LT800液冷管路系统解决方案,高效破解行业难题,打破温度边界限制,助力算力高效释放,彰显核心技术硬实力。

### 产业融合!HPP超高压装备赋能食品产业革新



2025年,是利通科技在超高压装备及应用板块构建“技术研发—装备制造—标准输出”全产业链的重要里程碑之年。这一年,利通科技成功与田野股

份、产地集团签署战略合作协议，并参与了漯河市6万吨HPP高端果蔬汁项目。随着相关设备陆续投入应用，不仅为亿万消费者打造了更安全、更新鲜、更营养的食品体验，更以国产化核心技术为支撑，为中国果汁行业的智能化、绿色化转型注入强劲动力，谱写了利通科技在食品加工装备领域深耕细作、合作共赢的高质量发展新篇章。

### 链强基稳！希法新材中试生产线投产运营



利通科技深耕流体技术与高分子材料领域，依托青岛研发基地及超高压流体创新研究院，紧盯材料技术前沿，持续为客户输出高性能、轻量化、安全可靠的高分子材料解决方案。2025年9月，作为利通科技在材料板块的核心企业，希法新材专注于高分子材料及应用技术研发、生产与销售，搭建数条中试生产线，构建“从研发到转化”的全流程定制服务体系，为利通科技新材料产业规模化发展筑牢坚实的产能与技术保障。

### 本土化深耕+全球化布局！利通品牌扬帆远航



2025年，利通科技全速拓展全球市场版图，不仅

重磅亮相俄罗斯、美国、德国、澳大利亚、巴西、中东等国家及地区的核心行业展会，更深度参与国内液冷产业、石油化工、动力传动、清洗行业等领域的重大展会。公司携核心产品矩阵与创新解决方案精彩亮相，以硬核技术成果赢得国内外市场的广泛认可，推动利通品牌扬帆远航，尽显中国智造的全球影响力。

### 荣誉加冕！多项重磅殊荣彰显实力



2025年，利通科技坚守初心、实干奋进，稳中求进、创新突破，斩获“全国文明单位”“中国胶管TOP10企业”“漯河市红十字会团体会员单位”“河南省工业绿色低碳发展创新大赛优秀奖”等多项荣誉，并通过国家级“小巨人”复审，高质量发展成果赢得行业与社会广泛赞誉。

初心如磐，笃行致远。回望2025年，每一份成就都凝聚着利通人的坚守与奋进，每一步跨越都镌刻着创新与担当，从核心技术的自主突破到产业生态的多元拓展，从品质口碑的行业认可到品牌价值的持续跃升，利通科技以实干扎根实业，以创新驱动发展，在高质量发展的道路上步履铿锵，硕果满枝。

征程万里风正劲，重任千钧再出发。2026年，利通科技将继续秉持匠心深耕主业，聚力创新勇攀高峰，深耕技术攻坚、拓展产业边界，以更坚定的担当赋能产业升级，在国产化进阶、产业链融合的道路上续写新篇，以不懈奋斗镌刻更多高光时刻，向着让流体技术幸福亿万大众的使命聚力跃升，书写利通科技发展与产业赋能的新荣光。

# 2026年首台612L 超高压HPP灭菌装备下线交付 赋能年产6万吨HPP高端果蔬汁项目

□ 刘小明



新年伊始,万象更新。1月3日,利通科技举行了2026年首台612L超高压HPP灭菌装备下线交付仪式,赋能漯河市年产6万吨HPP高端果蔬汁项目。利通科技董事长赵洪亮、装备事业部总经理周鹏以及相关负责人共同出席了本次下线交付仪式。

作为2026年利通科技装备板块的开门红,此次设备的成功下线交付,不仅为年产6万吨HPP高端果蔬汁项目注入强劲动力,更预示着利通科技在超高压灭菌装备领域开启全新发展篇章。该设备采用智能化压





力控制模块与多级安全防护系统，高压仓容积突破行业领先的600L，可精准适配不同品类食品的灭菌需求。相较于传统热加工方式，HPP技术通过超高压灭活微生物的独特机理，在确保灭菌效果的同时，最大程度保留果蔬原料的天然营养与风味，为年产6万吨HPP高端果蔬汁项目提供了更为高效、稳定的装备保障。

首台612L超高压HPP灭菌装备的下线交付，是利通科技深化HPP高端果蔬汁应用的关键举措，更是公司践行“独创引领 利他聚能”发展战略的生动实践。在热烈的掌声中，董事长赵洪亮发表了讲话，号召全体利通人2026年鼓足干劲，一马当先，以“开门红”带动“季季红”，最终实现“全年红”的奋斗目标。



此次612L超高压HPP灭菌装备的下线交付，是利通科技构建“技术研发—装备制造—标准输出”全产业链的重要里程碑。随着该设备投入应用，年产6万吨HPP高端果蔬汁项目的产能释放将按下“加速键”，不仅为漯河市食品产业高质量发展注入新动能，更将推动国内HPP高端果蔬汁行业向规模化、标准化方向加速迈进。

展望未来，利通科技将继续聚焦市场需求，依托“一院四所”研发体系深耕超高压技术创新，持续推出容积更大、安全性更高、技术更先进的超高压灭菌装备，加速HPP超高压技术在更多食品加工领域的产业化应用。同时，更以国产化硬核技术加速HPP装备的应用普及，让“安全、绿色、新鲜、健康”的产品理念通过先进装备落地生根，引领漯河市乃至全国食品加工装备产业升级，全力打造全球领先的超高压装备应用与产业创新高地，书写食品加工行业高质量发展的新篇章。

# 一“管”到底

## 利通科技工程机械液压管路系统

### 长寿命解决方案

□ 刘小明

选液压软管易，选到适配严苛工况的优质软管难；找软管供应商易，找靠谱的源头实力厂家更难。高压工况下软管易爆裂、耐磨抗造性不足、密封件易磨损、高低温环境下性能失效……这些工程机械作业中的常见痛点，往往让设备运维陷入反复维修、频繁换管的困境。

利通科技深耕超高压流体技术产业20余年，始终聚焦工程机械、农业机械、石油化工、矿山开采等领域，专注提供高效、可靠的流体输送解决方案。本次聚焦利通科技工程机械液压管路系统长寿命解决方案，解锁其核心产品——超级大力神低弯曲系列软管总成的核心优势，助力行业解决液压软管选型与使用的各类难题。



#### 核心实力打底：全流程品控铸就可靠品质

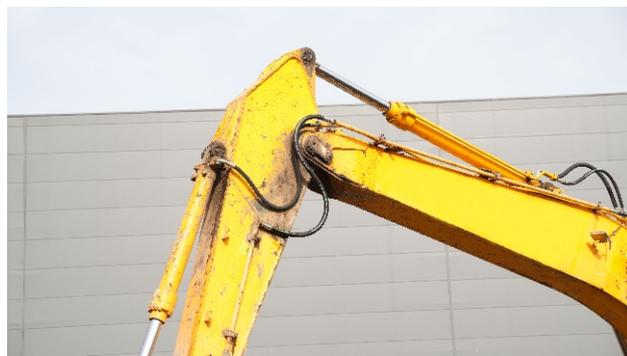


能经受工程机械严苛工况考验的液压软管，离不开强大的研发与生产实力支撑。利通科技拥有295亩标准化生产基地，配备80米超长硫化罐、全自动钢丝编织线等先进生产设备；依托“一院四所”研发平台与CNAS国家认可实验室，实现从钢丝选材、橡胶配方研发，到结构设计、成品检测的全流程自主可控。

超级大力神低弯曲系列软管总成出厂前需通过脉冲、爆破、耐磨、高低温等二十余项严苛测试，对生产细节的极致把控，造就了产品稳定可靠的核心品

质，为工程机械作业保驾护航。

#### 三大核心优势：树立液压软管性能新标杆



超级大力神低弯曲系列软管凭借三项核心技术优势，精准适配挖掘机等工程机械的作业需求，堪称液压软管中的“性能标杆”。

一是低弯曲，提升设备作业效率。最小弯曲半径低于ISO 18752 C类标准35%左右，安装时不卡壳，能让挖掘机关节动作更顺畅，大幅提升设备作业效率，适配工程机械狭小安装空间的使用需求。

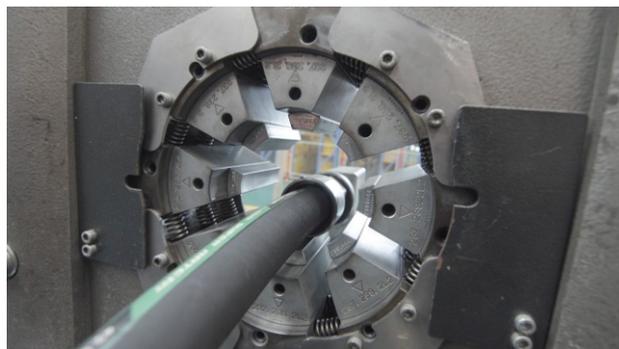
二是高压力，适配全工况环境作业。高压力脉冲

性能超过通用指标5倍，其中LTSA5993型号工作压力可达45MPa，最小爆破压力180MPa，即便在高压工况下也能稳如泰山。同时，其专属耐候性合成橡胶配方，让软管适用温度覆盖-55℃到+121℃，无惧夏日高温暴晒、冬季极寒低温，真正实现全气候，多场景通用。



三是长寿命，降低设备运维成本。全系列产品脉冲次数均超100万次，能极大延长使用周期；外层采用UPE耐磨材料，往复磨耗2000次仍无损耗，面对石头堆刚蹭、钢筋刮擦也毫不畏惧，大幅减少停机换管造成的损失，从根本上降低设备运维成本。

### 总成升级：一站式解决密封与适配难题



超级大力神低弯曲系列软管的配套升级，进一步解决了液压软管使用中的密封与适配痛点。产品搭配一体式免剥胶接头(31及41系列)及利通自研氢化丁腈长寿命系列密封件(经利通科技检测中心验证，该密封件使用寿命为普通橡胶密封件的10倍)，三者协同适配，组成具有利通科技特色的“低弯曲、高压、长寿命”软管总成，无限接近零泄漏的密封目标，为设备稳定运行筑牢密封防线。

目前，该系列产品包含LTSA6991、LTSA6992等

多款型号，内径规格涵盖1/4至2英寸，可根据工程机械品牌、机型、吨位及使用部位精准适配，也能实现多机型规格统一化配置，帮助企业简化采购流程、降低维护管理成本，全面适配工程机械、矿山设备等各类极端苛刻作业工况。

### 实战验证：复杂工况下的可靠表现



凭借卓越的产品性能，超级大力神低弯曲系列软管总成已成功应用于中铁装备1018号盾构车项目、俄罗斯极寒森林伐木机装备，同时成为黑龙江哈尔滨等地区机械设备的配套产品，在盾构施工、极寒伐木、户外工程建设等复杂作业场景中，充分验证了产品的安全性、可靠性与高效性。



无论是面临高强度连续作业的工程团队，还是受高低温、耐磨等问题困扰的施工方，亦或是有多重机型适配需求的设备企业，利通科技始终秉持“管”到底的服务理念，精准匹配行业各类需求，让工程机械作业无后顾之忧，让每一份投入都能转化为实实在在的价值回报。

# 零下55℃的坚守！ 利通科技-55℃超低温橡胶软管 守护高寒伐木“生命线”

□ 刘小明



大寒至，岁暮天寒，全国气温跌至全年最低点，国内不少建设工程因酷寒按下“暂停键”。而在俄罗斯广袤的西伯利亚森林，常年积雪覆盖，冬季气温普遍徘徊在-20℃至-40℃，这种极寒环境给当地伐木作业带来了致命挑战。作为伐木作业的核心设备，全自动伐木机、抓木机的液压管路系统堪称“动力血管”，支撑着机械臂伸缩、机头切割等全流程作业，但低温却成为这条“生命线”的头号天敌。

## 极寒困境：低温致故障频发，安全与效率双重承压

在高寒环境中，液压软管的性能衰减并非个例，而是行业普遍痛点。研究数据显示，俄罗斯雅库特地区的工程机械在低温环境下，核心液压部件故障发生率较温暖季节增加数倍，其中液压管路脆性断裂是主要诱因。这背后是普通橡胶材料的物理特性限制：当气温跌破冰点，橡胶分子链会逐渐“冻僵”，从高弹态转为玻璃态，抗冲击性完全丧失。此时，在机械作业的内部压力或外部机械应力作用下，软管极易发生无预警脆性断裂，进而引发液压油泄漏、系统压力丧失，造成设备失控甚至停工。在森林复杂地形中，这不仅会严重拖慢作业效率，更会大幅提升操作安全风险。

这种困境并非俄罗斯独有，全球高寒地区的工程作业都面临类似挑战。行业数据显示，在-40℃以下环境中，未配备专用低温软管及设备，因管路故障导致的停工率远高于采用专用低温软管及设备，且单次维修成本居高不下。常规液压软管即便符合GB/T 3683-2023等国家标准中-40℃的低温要求，也难以适配西伯利亚等极寒区域的极端工况，成为制约高寒地区生产力的关键瓶颈。



### 技术破局+硬核优势：三重防护打造-55℃极寒“生命线”

面对行业痛点，利通科技依托20余年液压软管研发经验，组建专项团队深入剖析俄罗斯高寒伐木工况，与当地客户反复研讨故障成因，最终通过材料革新与工艺优化，定制化研制出-55℃超低温橡胶软管。该软管不仅从根本上破解了冷脆性断裂难题，更以三大硬核优势，为高寒伐木作业提供全维度保障：

#### 耐高压抗冲击，杜绝管路失效

伐木机锯切树干、抓木机夹紧原木时，液压系统会产生瞬时高压峰值，普通软管易在此类工况下破裂。利通-55℃超低温橡胶软管通过钢丝缠绕增强层的结构优化，可轻松承受35MPa以上工作压力，经由俄罗斯高寒伐木工况测试后，无渗漏、无裂纹，杜绝高压工况下的管路失效风险，保障设备连续稳定运行。

#### 超低温耐受强，适配极端温差

该软管内外层均采用超低温特种橡胶，可稳定适应-55℃至100℃的极端温差，不仅覆盖俄罗斯冬季极寒与夏季日间的气候范围，更远超GB/T 3683-2023标准中-40℃的最低要求。外胶层同时具备耐紫外线老化性能，在俄罗斯户外伐木工况测试中，即便常年在户外作业或遭遇极端低温，利通-55℃超低温橡胶软管仍能保持弹性，无硬化、无脆裂，确保液压油输送流畅，设备启动即能正常作业。

#### 柔韧灵活适配，提升作业效率

管体的柔韧性直接影响机械臂的动作灵活性。利通-55℃超低温橡胶软管通过材料配方调整，在低温环境下仍保持良好柔软度，完美适配伐木机、抓木机的关节转动需求。客户使用后反馈，设备作业时的机械臂响应速度提升，原木抓取、切割的连贯性显著增强，单台设备日均作业效率大幅提升。

### 行业价值：科技赋能，书写“中国制造”极寒答卷

从林海雪原的伐木现场到酷寒地带的工程建设，利通-55℃超低温橡胶软管实现了关键技术突破，成功为俄罗斯高寒伐木作业提供了稳定可靠的定制化解决方案。截至目前，该产品已批量应用于俄罗斯多个高寒伐木区，以卓越的极端环境适配性赢得当地客户认可。

在全球低温橡胶软管市场需求持续增长的背景下，利通科技的技术创新具有重要行业意义。随着工业生产向极地、高寒等特殊区域延伸，对适配极端环境的液压元件需求日益迫切，利通-55℃超低温橡胶软管凭借定制化设计与硬核性能，为工程机械、矿用机械、伐木机械等领域提供了坚实技术支撑。未来，利通科技将持续深耕技术优化升级，打造更多适配不同工况场景的定制化产品方案，以科技创新赋能装备工业高质量发展，在更广阔的领域彰显“中国制造”的硬核实力。

# 大雪纷飞中的风险哲思

□ 范瑞芳



这两日，河南大地银装素裹，一场大雪不仅改变了城市的景致，也为我们的管理带来了一份特殊的“降本启示”。在这片纯净的白色中，我们能够看到超越气象的运营智慧。

## 一、大雪如镜，映照运营漏洞

大雪封路，极易出现供应链受阻的风险。这提醒我们，真正的成本控制不在于晴天时的正常运转，而在于极端天气下的系统韧性。投资于供应链的多元化和应急预案的完善，短期看是成本，长期看却是避免更大损失的保障。

## 二、雪压枝头，启示产能优化

观察被雪压弯的树枝，我们联想到生产设备的负荷管理。有些树枝因积雪过多而折断，有些则因弹性良好而复原。同理，我们的生产线是否也存在“超负荷”或设备产能发挥严重不足的风险？如何通过调整生产节奏的精细调节，在保证安全的前提下，实现能耗与产出的最优平衡。

## 三、冰雪消融，隐喻资源循环

雪后初霁，积雪消融渗入大地，滋养万物。这一自然循环启示我们重新思考资源利用方式。大雪天增加的供暖需求，能否与我们生产过程的余热利用相结合？建立内部资源循环系统，将看似“无用”的副产品转化为有价值的生产要素，或许也是一种降本增效的高级形态。

## 四、雪地足迹，象征管理痕迹

大雪覆盖的地面上，每一串足迹都清晰可见。这隐喻着我们的管理决策和成本控制措施，都应在运营中留下清晰可追溯的痕迹。大雪天更加凸显了数字化监控系统的重要性——实时掌握能耗变化、设备状态和人员配置，让每一分成本的增减都有据可查、有源可溯。

## 五、除雪之道，类比流程简化

利旺展示的高效除雪作业，揭示出最有效的方法往往是直线、简洁的路径。这启发我们是否对内部流程进行“除雪式”简化？消除阻碍效率的“积雪”，让核心流程更加清晰高效。

这场大雪，虽给生产运营带来了暂时挑战，却也馈赠了我们独特的思考视角。作为化工制造企业，我们也可以从自然规律中领悟运营智慧，将外部环境变化转化为内部管理升级的契机。真正的降本不是简单地削减数字，而是构建一个如自然系统般高效循环、韧性十足的运营体系——既能抵御风雪，也能在晴朗日子里绽放更大效益。

雪终将融化，但这场大雪带给我们的降本哲思，应在企业土壤中生根发芽，孕育出更具韧性与智慧的运营新模式。

# 客户的抱怨 市场的心声

□ 耿静

作为销售人员最怕听到客户的抱怨。但是，俗话说‘忠言逆耳利于行，良药苦口利于病’。我们作为销售人员不能排斥和反感客户的投诉，不是说“挑家才是买家”吗？——真正关注产品、抱有长期合作意愿的客户，才会直言不讳地指出问题。这份“挑剔”，实则是推动我们成长的宝贵动力。

近年来，我曾多次接到客户针对产品包装的各类反馈，甚至不乏看似“苛刻”的投诉。起初，部分问题听来令人难以置信，有时难免会心生疑虑：这是不是客户的无理取闹，或是借故寻求索赔？但每当此时，我都会默念‘客户虐我千万遍，我待客户如初恋’的服务初心，让自己静下心来，以理性态度对待每一条投诉，逐一核查包装细节，亲临包装现场询问包装流程，验证客户反馈的问题是否存在潜在风险。而事实往往证明，客户的每一份投诉，都绝非空穴来风。

关于木托的一个故事，至今让我记忆犹新。五年前，一位德国客户投诉：木托下方的木墩高度不足，导致其叉车齿无法顺利作业。接到投诉的第一反应，我内心满是困惑：若叉车无法正常作业，我们的装卸工人是如何完成装箱的？带着这个疑问，我立刻与一线装卸工沟通，才弄清其中的关键细节：该型号木托虽四面均可插齿，且木墩规格一致，但宽面的木墩上额外钉有一块加固木板，使得宽面离地高度等同于木墩本身高度，而窄面离地高度则是木墩高度与木板厚度之和。因此，当客户叉车齿较厚时，若从宽面插齿便会受阻，而我们的工人早已习惯根据实际情况选择窄面作业，便忽略了这一潜在问题。

我随即向客户说明这一操作技巧，建议其根据叉车情况调整作业方向，却遭到了客户的明确拒绝。德国企业素来以严谨著称，客户坚持要求木托必须保证四面均可顺利作业，其叉车师傅不会额外花费时间观察选择，若无法直接使用便会启动投诉流程。更令我触动的是，客户还附上了欧洲木托标

准的详细文件与图示，其中一份木托矢量图，精确标注了每个部件的尺寸参数与

公差要求，专业程度令人叹服。这份文件让我深刻意识到，欧洲工业的蓬勃发展，正是源于这种对细节的极致追求，这无疑是我们值得深入学习的榜样。

带着这份标准文件，我第一时间与采购部刘部长共同分析研讨，发现合同中对木墩的技术要求本身完全符合客户标准。但深入核查后才发现，问题出在供应商来料监管环节——由于我们的检验流程存在疏漏，实际入库的木墩存在严重的规格不一致问题：部分高度不达标、部分已变形扭曲，还有的存在残缺破损，甚至用材不统一，问题五花八门。找到症结后，我立刻联合采购部与质量管理部人员前往仓库现场办公，全面排查整改：对木工房内所有不合格木墩全部做拒收处理，同时修订合同条款，明确要求供应商严格按照标准供货，并建立全流程来料检验机制，从源头杜绝问题。如今五年过去，我们再也没有接到过任何关于木托木墩的相关投诉。

这段经历让我愈发坚信：面对客户的抱怨，唯有恭恭敬敬倾听、认认真真分析，才能真正读懂客户及市场背后的诉求。很多时候，问题的答案不在办公室的工位上，而在生产一线、在包装现场、在与客户对接的每一个环节——“去现场就找答案”，这是解决问题最直接、最有效的路径。

客户的投诉，本质上是在为我们“找茬”，更是在为我们“指路”。它清晰地告知我们产品与服务的不足之处，直观地呈现我们与同行的差距，用真实案例倒逼我们改进产品质量、升级服务体验，更给企业管理敲响警钟，推动我们不断优化流程、提升管理水平。若能正视每一份抱怨，认真对待每一条建议，便是真正听懂了市场的心声，也为企业赢得了变强变大的宝贵机会。



# 以协同让利为钥 叩响反攻之门

## ——关于对反市场围堵的一点思考

□何军

年初一场大雪席卷漯河，寒意凛冽，恰如当下企业所处的市场寒冬——需求收缩、低价围堵，行业竞争陷入白热化。雪后初阳，恰逢公司供应商到访洽谈战略合作，这场不期而遇的会面，因双方对市场开拓的深度探讨，让凛冽寒意中多了几分思想碰撞的温度。供应商谈及自身在市场反攻布局的实战思路时，诸多真知灼见，给了我对于市场反攻的一些全新思考维度。

市场反攻之路，首要在于战略锚定，这绝非一时兴起的被动应敌，而应是高层立足全局、深思熟虑的谋定之举。



### 一、战略锚定：顶塔领航，谋定后动。

战略是企业发展的“顶塔”，执掌方向、定调全局。面对市场围堵，是否以价格战作为市场反攻切入点，必须由高层立足长远发展、通盘考量战略需求后审慎抉择。在保障产品品质过硬的前提下，通过对重点客户实施增量低价让利政策，精准攻坚竞争对手市场、牢牢抢占客户资源。这绝非被动承压下的仓促应对，而是背水一战的战略抉择——开弓没有回头箭，一旦决意反攻，就应该以商业战场的敬畏之心锚定目标，将“夺市场、抢客户”作为核心纲领。这种谋定而后动的战略，既立足行业发展大局，又精准直击竞争要害，自上而下传递出“动则必坚决、攻则必拿下”的信号，为全员划定清晰作战方向，凝聚起聚焦核心目标的反攻合力。

### 二、充分准备：系统谋局，苦练内功。

成功的反攻，当以总攻标准全面筹备，绝非临时起意的仓促之举，需以系统化思维细化谋局，全面梳理研、供、产、销等全链条运营环节，优化资源配置，补齐能力短板，筑牢反攻的资源保障根基，以无可替代的产品品质守住核心竞争力。同时，我们同步升级全周期服务体系，从产品选型指导、定制化技术支持到售后维保响应，全方位提升服务效能与专业度，力求以超出客户预期的体验构建竞争壁垒，让每一项准备都成为反攻的“硬支撑”，确保总攻之时底气充足、后劲绵长。



### 三、策略方法：精准破局，聚力行动。

反攻绝非盲目冲锋的“蛮干”，唯有锚定目标、讲究策略，方能一击即中，事半功倍。需明确两大核心攻坚目标：一是盯紧竞争对手这一个显著目标，全面搜集分析竞争对手产品信息、客户结构等关键信息，确立一战应向哪个竞争对手“开枪”，做到“知己知彼、有的放矢”；另一方面聚焦重点客户目标（以竞争对手已经渗透的存量老客户为主），通过深耕老客户需求，精准让利赋能、定制化服务升级等方式，推动增量合作落实，力争逐步蚕食竞争对手在老客户的市场份额，而后稳步拓展新的战略阵地。



目标既定，便需强力执行。应遴选最优秀的核心团队，配齐“帅、将、兵”的作战梯队，明确权责、凝聚合力，将高层战略部署、系统准备转化为靶向出击的实际行动。每一支队伍都瞄准既定目标，带着破局的决心与过硬的内功，向着市场发起坚决的总攻。

市场开拓之路并非坦途，全系统的协同发力与思路迭代至关重要。在当下这个市场内卷的环境下，从被动防守到主动开拓，不仅是经营策略的转变，更是公司对市场规律、客户价值的深度思考与践行。

有幸参与此次与供应商的洽谈，诸多前沿思路与实战经验给我带来了许多启发。衷心祝愿公司持续借鉴行业先进思路，深化全系统协同降本，锚定优质客户深耕价值创造，以技术为基、服务为翼、让利为桥，在寒冬过后的市场格局中，闯出高质量发展的新空间。

# 安全之弦 须臾不松

## ——从一起工伤谈安全管理的延展与深化

□ 谢恒起

2025年7月，员工春某下班途中遭遇交通事故，导致多处骨折。当这份工伤认定书送达时，我陷入深思：一起发生在厂区之外、工作时段之外的事故，为何成为我们必须正视的安全事件？这个问题如同投入湖心的石子，激起层层涟漪，也让我们重新审视安全管理的真正边界。

长期以来，公司的安全管理如同车间里那些醒目的黄线，清晰而固定。我们严格执行设备定期检修制度、规范操作流程、监督劳保用品规范佩戴，用心构筑了一道稳固的厂内安全防线。然而，春某的事故如同一束光，照亮了我们可能忽略的安全盲区：员工踏出厂门后的安全，是否就与企业无关？如果员工在通勤途中遭遇意外，如何保障后续生产工作的有序衔接？其家庭对我们企业的信任与认可，又将受到怎样的影响？这些问题，让我们不得不对既有的安全管理模式进行深刻复盘。

事故后的通报处理，表面是对具体环节的问责与整改，实则是对安全管理理念的一次深刻反思与深度革新。公司年度安全目标设定为“轻伤不超过三起”，但如果这个数字仅统计厂内事故，而忽视员工上下班途中、出差在外等场景面临的潜在风险，这样的“安全”是否过于局限？这真的是我们追求的全面安全吗？



带着这些思考，2026年，我们决定推动安全理念的根本转变：从聚焦“生产过程安全”转向关注“生产者安全”。前者侧重于设备运行是否正常、操作流程是否合规；后者更关注“人”这一核心要素——员工是否精神饱满、注意力集中？上班前是否存在过度饮酒、熬夜或精神压力等情况？通勤路途是否存在安全隐患？这些“人的因素”往往潜藏着更不可控的风险。

为此,2026年我们将推行“安全微分享”机制,鼓励员工在周例会上交流工作中的细微隐患、上下班路上的观察、居家安全心得。这种同伴间的经验交流与感情共鸣,比单向的制度宣贯更能深入人心,也让安全知识在潜移默化中融入日常。

同时,我们将重塑安全培训体系,设立四大主题季度:“平安出行”“居家安全”“应急自救”“心理健康”。不仅如此,我们还将引入VR情景体验课程,让员工不仅能沉浸式体验生产场景的潜在风险,更能逼真感受交通事故、火灾逃生等厂外险情的处置流程。装备工程部同事已主动请缨,承担技术保障工作,他们也表示:“用专业技能为同事安全保驾护航,意义非凡。”



我们致力于让安全内化为企业文化,让2026年的安全工作真正实现全员参与——每个部门都是安全责任的主体,每位员工都是安全网络的关键节点。这种变化已在细微处悄然显现:公司保安在日常核查时,会主动提醒“电动车胎压不足,请注意安全”,“风大围巾要系好,避免遮挡视线”。这朴素的关怀,正是安全文化生根的体现。

春某的事故让我们付出了代价,也收获了成长。我们认识到:企业的安全责任有边界,但对员工的安全关怀却可以无限延伸。这种关怀不是大包大揽,而是传递一份坚定的信念——公司始终牵挂每一位员工的平安,始终是大家最坚实的后盾。

从车间到家庭,从工作到生活,从身体健康到心理健康……安全之弦,须臾不可放松。这不仅是企业必须扛起的社会责任,更是对生命最基本的敬畏与尊重。因此,我们要爱自己、爱家人,爱世人。

2026年,让我们共同编织有温度的安全守护网。愿每位员工不仅安全生产,更能将平安带回家。这份守护,从踏出家门开始,直至安然归来。而我们的关怀,将默默伴随利通家人的每一程。



## 我心目中的优秀员工

□ 贾战营

在公司发展的征程中，总有一群默默耕耘、发光发热的身影，他们以专业的素养、坚定的担当和无私的奉献，成为团队前行的标杆与奋进的力量。“苔花如米小，也学牡丹开”，以下这些员工，在平凡的岗位上用不凡的行动诠释着“优秀”的深刻内涵，是我心中当之无愧的榜样。

手动线操作工范小静，是岗位上的“定心石”。“春蚕到死丝方尽，蜡炬成灰泪始干”，她始终秉持精益求精的工作态度，对待每一项操作都一丝不苟、严谨细致，积极主动的工作作风让她总能提前预判需求，高效完成任务。吃苦耐劳是她的鲜明标签，无论任务多么繁重，她都尽职尽责、毫无怨言。在质量控制方面，她凭借精湛的操作技艺和严谨的态度，成绩始终名列前茅。现场卫生管理更是她的“拿手好戏”，她所负责的区域永远整洁有序，长期保持第一的水准，用细节彰显着对工作的极致追求。平日里，她平易近人、乐于助人，用温暖的微笑凝聚着团队的向心力，成为身边同事争相学习的典范。

维修工边振旗，是车间里的“攻坚先锋”。“吃苦耐劳、不怕脏累”这八个字，是他工作状态的真实写照。在车间里爬高上梯的作业场景中，总能看到他忙碌的背影，无论是突发的设备故障抢修，还是常态化的维护保养，他从不畏惧恶劣环境与高强度工作，始终冲锋在前。极强的执行力是他的核心优势，对于上级安排的各项任务，他从不打折扣、不找借口，总能以过硬的技术能力保质保量按时完成。加班加点对他而言已是常态，但他始终毫无怨言，用坚守与付出



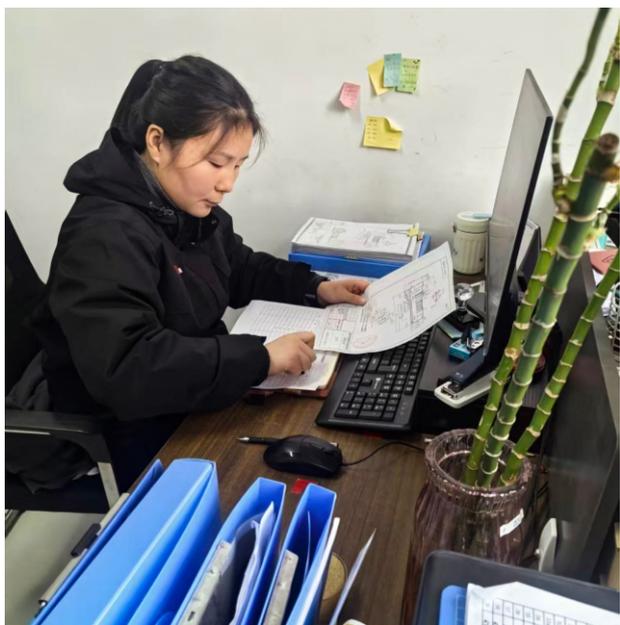
保障着生产设备的稳定运行，为公司的顺畅生产筑牢了坚实后盾。

调机员工吴松雷与白东阳，是质量把控的“双保险”。“锲而不舍，金石可镂”，两人秉持认真负责的工作态度，将质量控制贯穿于调机工作的每一个环节，严格把控参数精度、产品标准，绝不放过任何细微偏差。面对紧急订单与临时加班需求，他们始终第一时间响应，毫无怨言地坚守岗位，凭借扎实的专业能力

与敬业精神，确保生产流程高效推进、产品质量稳定可靠，成为车间里不可或缺的骨干力量。



镀锌车间上下挂及镀锌仓库管理员李亚娟，是镀锌岗位的履职表率。她工作认真负责、积极主动，始终以吃苦耐劳的劲头扛起岗位职责，凡事尽职尽责、尽心尽力。无论是镀锌车间的上下挂操作，还是仓库的物资管理，她都认真对待、高效落实，以扎实的行动做好每一项工作，用坚守与担当为镀锌车间的有序运转添砖加瓦，成为岗位上的“放心标杆”。



计划员朱丹凤，是公司生产运转的“枢纽核心”。“立身百行，担当为先”，计划岗位承上启下，关乎全

局，直接影响生产效率与交付质量。朱丹凤深知这份职责的重量，始终以高度的责任心与专业素养对待每一项工作。她精准统筹生产计划，主动加强与各部门的沟通协调，确保信息传递畅通无阻、衔接无缝，用高效的沟通与科学的规划，为生产有序推进保驾护航，公司交期完成率高达95%，用实打实的成绩证明了自己的专业能力与担当，成为连接各环节的“坚实桥梁”。

仓管员王雪玲，是物资管理的“放心管家”。“采得百花成蜜后，为谁辛苦为谁甜”，仓库管理事务繁杂，却处处考验着细心与责任。王雪玲始终以高度的责任心对待工作，每天早起晚归、默默耕耘，将仓库各类物资打理得井井有条，一目了然。她秉持吃苦耐劳、严谨务实的精神，无论是物资入库验收、出库核对，还是库存盘点整理，都细致入微、一丝不苟。凭借这份极致严谨的工作态度，她实现了仓库准确率95%以上的优异成绩，为公司物资管理的规范与高效提供了有力保障，让每一份物资都“有迹可循、有据可查”。

工业管接头样品机手李冰超，是急难任务前的“冲锋者”。“功成不必在我，功成必定有我”，他对待工作始终精益求精，将质量放在首位，对每一份样品都严格把控生产标准、反复打磨细节，力求完美呈现产品品质。面对公司安排的急单、难单任务，他从不推诿、毫无借口，始终以任劳任怨的态度全力以赴。加班加点对他而言已是常态，但他从未有过一句怨言，始终保持昂扬的工作状态。他用高效的执行力与过硬的专业能力，确保每一份急单都能按时、按质、按量完成，为公司赢得了客户的高度信任与广泛认可，生动展现了优秀员工的责任与担当。

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”，这些优秀员工来自不同岗位、肩负不同职责，却有着共同的坚守——对工作的赤诚热爱、对责任的深深敬畏、对卓越的不懈追求。他们用汗水浇灌收获，用实干笃定前行，为利旺公司的持续发展注入了源源不断的动力，是值得我们每一个人学习的榜样。愿我们以他们为镜，砥砺奋进，共同书写公司发展的崭新篇章。

## 第四季度合理化建议

### 采纳奖

- |     |                     |          |
|-----|---------------------|----------|
| 陈红喜 | 《水泵加防护网》            | ★ 奖励15积分 |
| 王东升 | 《软三车间六轮底座改造》        | ★ 奖励15积分 |
| 李二轩 | 《软三包胶收卷》            | ★ 奖励15积分 |
| 师海立 | 《硬三48锭管体扭花改善》       | ★ 奖励15积分 |
| 师海立 | 《软三3号编织机线轴甩出防护改善》   | ★ 奖励15积分 |
| 师海立 | 《树脂管45挤出机机头加热改善》    | ★ 奖励15积分 |
| 侯彦民 | 《硬一硬二硫化罐中间连接法兰加装保温》 | ★ 奖励15积分 |
| 师海立 | 《软一90挤出机自动控制改善》     | ★ 奖励15积分 |
| 应小东 | 《混炼90E挡胶板的改善》       | ★ 奖励15积分 |
| 王东升 | 《软三水布整理防喷水改善》       | ★ 奖励15积分 |
| 杨亚宾 | 《光面收卷处加装测径仪报警器改善》   | ★ 奖励15积分 |

### 三等奖

- |     |                    |          |
|-----|--------------------|----------|
| 王景众 | 《软三车间15号缠绕机内部开关改善》 | ★ 奖励50积分 |
| 高 浩 | 《N-J03产品提升质量和效率》   | ★ 奖励50积分 |
| 高 浩 | 《线切割加工时多件加工》       | ★ 奖励50积分 |

### 二等奖

- |     |                  |           |
|-----|------------------|-----------|
| 吴松磊 | 《旧设备自动化行架功能设备改善》 | ★ 奖励150积分 |
| 张凯龙 | 《希法冷却塔实现温控启停》    | ★ 奖励150积分 |

## 第四季度降本奖励

参与人员	奖励金额 (元)
王肖建	19948
吴军辉	18299
陈志伟	9273
刘艳平	7723
范瑞芳	5370
陈建华	5081
赵淑文	5081
谷广伟	4564
李宁	4564
赵俊霞	4167
师海立	3727
王胜军	3690
刘铁旦	3152
王松松	2562
宋明明	2470
张朋飞	1825
刘自立	1582
张凯龙	1437
刘五勋	1363
李真真	1075
刘小明	1075
曹馨方	1073
赵晨阳	1033
应雪	1014

参与人员	奖励金额 (元)
郭红宾	959
张勇	957
汪丹丹	926
崔勇	848
吴碧博	848
张冬阳	844
谢恒起	839.5
张杏怡	715
李中豪	602
孔得印	531
刘丽媛	513
孔素萍	511
翟培杰	496
赵东辉A	487
王影	450
李丹	381
张骞	378
王政刚	366
何军	360
杨瑾	318
牛燕威	304
赵勇美	284
于凯杨	259
刘雪娟	188

参与人员	奖励金额 (元)
陈娇龙	184
赵全鑫	148
贾战营	135
白东阳	121
吴松磊	121
万元元	90
赵学彬	74
杨国淦	70
牛浩	68
张永涛	68
安路路	56
张莹莹	47
朱金金	47
赵军霞	40
董立阳	36
李少辉	36
孟天意	35
张林	23
江春红	16.5
张冰华	12
肖华秀	11
翟明星	8.5
李明军	8.5
合计	125968

# 2026年SPE水力压裂 技术会议暨展览会

美国德克萨斯州

2026.02.03-05日

展位号

112



**独创引领 利他聚能**



公司名称:漯河利通液压科技股份有限公司

公司地址:漯河市经济技术开发区东方红路88号

联系方式:400-6191-666

官方网站:[www.letone.cn](http://www.letone.cn)



官网



公众号