

今日利通

独创引领 利他聚能 正心正念 顺势而行



2026年战略纲领

愿景

成为高质量的价值创造者、有温度的幸福缔造者

使命

让流体技术幸福亿万大众

核心价值观

以客户为中心、尊重员工、敬畏产品

战略

独创引领，利他聚能；正心正念，顺势而行

发展目标

打造“绿色、创新、数字、幸福”四个利通

公司总的战略发展纲领：

围绕国内外市场推动实施品牌发展战略，以中央研究院为依托，在材料板块、流体板块、超高压装备及HPP鲜生健康服务板块战略布局。

利通之歌

1 = F $\frac{2}{4}$
雄壮有力地

赵洪亮 词
乔聚坤
李中海 曲

($\dot{5}$ $\underline{\underline{55}}$ | $\dot{5}$ $\underline{\underline{55}}$ | $\dot{5}$ $\underline{\underline{3}}$ $\underline{\underline{1}}$ $\underline{\underline{3}}$ | $\dot{5}$ $\underline{\underline{3}}$ $\underline{\underline{1}}$ $\underline{\underline{3}}$ | $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{55}}$ $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{0}}$ | $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{55}}$ $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{0}}$ | $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{55}}$ $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{55}}$ |

$\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{55}}$ $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{55}}$) || $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{6}}$ | $\underline{\underline{5}}$ - | $\underline{\underline{3}}$ $\underline{\underline{2 \cdot 3}}$ | $\underline{\underline{1}}$ $\underline{\underline{5}}$ | $\underline{\underline{6 \cdot}}$ $\underline{\underline{5}}$ | $\underline{\underline{6}}$ $\underline{\underline{1}}$ |
迎 朝 阳 迈 阔 步 昂 首 挺 胸
高 质 量 利 用 户 工 匠 精 神

$\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{2}}$ $\underline{\underline{3}}$ | $\underline{\underline{2}}$ - | $\underline{\underline{3 \cdot}}$ $\underline{\underline{3}}$ | $\underline{\underline{6}}$ $\underline{\underline{6}}$ | $\underline{\underline{3}}$ $\underline{\underline{2 \cdot 3}}$ | $\underline{\underline{1}}$ $\underline{\underline{6}}$ | $\underline{\underline{2 \cdot 2}}$ $\underline{\underline{2}}$ $\underline{\underline{3}}$ | $\underline{\underline{6}}$ $\underline{\underline{7}}$ |
利 通 路 艰 苦 创 业 永 不 忘 培 才 优 先 壮 志
瑕 疵 无 智 能 制 造 闯 天 下 植 根 精 益 不 马

$\underline{\underline{5}}$ - | $\underline{\underline{5}}$ - | $\underline{\underline{3}}$ $\underline{\underline{2 \cdot 3}}$ | $\underline{\underline{1}}$ $\underline{\underline{0}}$ | $\underline{\underline{6}}$ $\underline{\underline{6 \cdot 5}}$ | $\underline{\underline{6 \cdot}}$ $\underline{\underline{1}}$ | $\underline{\underline{3}}$ $\underline{\underline{2}}$ $\underline{\underline{3}}$ | $\underline{\underline{6}}$ - |
鼓 壮 志 鼓 利 通 人 秉 性 足
虎 不 马 虎 贺 利 通 常 青 树

$\underline{\underline{2 \cdot}}$ $\underline{\underline{1}}$ | $\underline{\underline{2}}$ $\underline{\underline{3}}$ | $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{6}}$ | $\underline{\underline{3}}$ - | $\underline{\underline{3 \cdot}}$ $\underline{\underline{3}}$ | $\underline{\underline{6}}$ $\underline{\underline{6}}$ | $\underline{\underline{i}}$ $\underline{\underline{6}}$ $\underline{\underline{5}}$ | $\underline{\underline{6}}$ - |
敢 为 人 先 不 服 输 坚 持 不 懈 追 完 美
诚 信 为 本 心 中 驻 我 将 无 我 不 负 众

$\underline{\underline{7 \cdot}}$ $\underline{\underline{7}}$ $\underline{\underline{7}}$ $\underline{\underline{7}}$ | $\underline{\underline{6}}$ $\underline{\underline{7}}$ | $\underline{\underline{5}}$ - | $\underline{\underline{5}}$ - | $\underline{\underline{3}}$ $\underline{\underline{2 \cdot 3}}$ | $\underline{\underline{1}}$ $\underline{\underline{0}}$:|| $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{6}}$ | $\underline{\underline{5}}$ $\underline{\underline{0}}$ | $\underline{\underline{0}}$ $\underline{\underline{0}}$ ||
独 创 引 领 奔 坦 途 奔 坦 途 展 宏 图 展 宏 图 嘿
勇 攀 巅 峰 展 宏 图 展 宏 图 展 宏 图 嘿



利可共享不可独得！——赵洪亮



美是你取舍的不同带来的副产品！——赵洪亮



吾日三省吾身，贵有自知之明，把痛苦当信仰，心态成就智慧。
——赵洪亮



君子以做事谋始，以始为终！——赵洪亮



硕果累累！——赵洪亮



正心正念，顺势而行。——赵洪亮



补短板，延长板；短板补齐，长板更长；很抓落实，不断迭代。
——赵洪亮



吾日三省吾身，贵有自知之明，
把痛苦当作信仰，心态成就智慧！

——赵洪亮

拜师悟道 修身成事

中高层干部自我管理与人生修炼主题讲话

赵洪亮

漯河利通液压科技股份
有限公司 董事长



各位中高层干部、各位师徒同仁：

大家下午好！

今天我们举行庄重的中高层拜师结对仪式，这不仅是一次技艺的传承、经验的传递，更是一场修身的修行、心智的觉醒、格局的再造。企业最大的成本，是干部的认知短板；企业最大的天花板，是管理层的自我局限。一个企业的高度，永远取决于核心团队自我管理、自我完善、自我迭代的深度。

今天借着拜师悟道的机会，我和大家深度分享：中高层干部如何通过自我管理、持续修炼，成就自己、成就团队、成就企业。

人生所有的成就，归根结底，都是自我管理的成就。

能管理好自己，才能管理团队；

能修炼好自己，才能带领好企业。

真正的自我管理，就是自己组织自己、自己约束自己、自己激励自己、自己成就自己。它包含五个核心维度：自我定位、目标管理、心态管理、突破管理、终身学习管理。

第一，定位决定站位，格局决定结局。

高层谋局、中层谋事、基层落地。

高层要看未来、看趋势、看十年；

中层要看执行、看协同、看结果；

基层要看细节、看标准、看落地。

看不清过去，就看不懂未来；复盘有多深，未来有多远。一个干部没有深度复盘、没有向内自省，永远无法成长。

第二，成事之道，在于补短板、延长板、持续迭代。

真正的强者，永远向内用力。

每日反省、每日精进、每日修正。

把短板补齐，是底线；

把长板拉长，是优势；

把经验转化为能力，是核心竞争力。

天下难事必作于易，天下大事必作于细。

所有惊天动地的事业，都是日复一日的自律、自省、自修、自进。

第三，修炼心性，做自燃型干部。

职场有三种人：自燃人、可燃人、不燃人。

中高层干部，必须做自燃人。

不用别人催、不用别人管、不用别人推。

压力自动转化为动力，

动力自动沉淀为能力，

能力自然锻造为实力，

实力最终沉淀为魅力，

魅力最终转化为团队生产力。

人生十之八九不如意，真正拉开人与人差距的，不是顺境，而是逆境中的自修、困境中的自律、低谷中的自省。

第四，修德立身，敬天爱人、自利利他。

我们做人做事，要常怀正思维、存正念、行正道。

做人要厚道，做事要活道。

不与人争多、不与人争有，先成就别人、先帮助别人、先给予别人。

己欲立而立人，己欲达而达人。

拜师，学的不仅是技术、方法、经验，更是学德行、学格局、学担当。

真正的修养，是：猝然临之而不惊，无故加之而不怒；明若观火、洞若观火；

遇事沉稳、处事有度、进退有序。

第五，知止有度、知行合一，读懂人生最高智慧。

我们要懂得：时止则止，时行则行。知至至之，知终终之。与时俱进、忠信为本，顺势而为、适度而为、精准而为。

道家讲人生三不朽：一曰慈、二曰俭、三曰不敢为天下先。慈是胸怀，俭是长久，不争是格局。反者道之动，弱者道之用。真正的强大，是柔软、是包容、是持续精进。

我们还要拥有顶级的“元思维、三先思想”：先想到、先看到、先做到，思人未思、言人未言、干人未干。不治己

病，治未病。做管理，不是补救问题，而是提前布局、提前预判、提前规避。以终为始、做事谋始，才是高层干部的顶级思维。

第六，终身学习、终身复盘、终身修行。

一命二运三风水，四积阴德五读书。命运可以改变，格局可以提升，能力可以再造，唯一的路径就是学习、复盘、修德、精进。孔子曾叹：吾未见好德如好色者也。人性好逸恶劳、好浮华、好安逸，而干部的修行，就是逆人性、修自律、克己复礼。克己，是克制私欲、克制情绪、克制惰性；复礼，是守规矩、守原则、守底线、守格局。

在这里，我送给所有中高层干部终身四项修炼：

第一，吾日三省吾身，日日复盘；

第二，贵有自知之明，看清长短；

第三，把痛苦当信仰，逆境修心；

第四，心态成就智慧，格局成就未来。

同时，希望大家修炼人生最高境界——沈昌焕八放：

放手施舍、放心自在、放身极乐、放生济世、

放眼天下、放开心怀、放下身段、放声大笑。

安冈正笃六中观：

忙中有闲、苦中有乐、死中有活、

壶中有天、意中有人、腹中有书。

真正的成功，不是一时的高度，而是持续精进、持续追求、持续成长的过程。

人生没有彩排，每一天都是直播。居不求安，食不贪饱，谦恭克己，兢兢业业。

否极泰来，适可而止，行稳致远。

今天的拜师仪式，是师徒结缘的开始，是技能传承的开始，更是大家自我觉醒、自我重塑、自我升华的开始。

希望各位师父：倾囊相授、以身作则、以德育人、以行带人；

希望各位徒弟：虚心求教、躬身实干、勤学精进、快速成才。

未来的企业竞争，是干部认知的竞争、心性的竞争、自律的竞争、格局的竞争。

谁能持续自我管理，谁就能持续成长；谁能持续向内修行，谁就能承载更大舞台。

愿我们所有中高层：以修身立本，以复盘精进，以利他成事，以格局致远，师徒同心、上下同欲，共同推动企业行稳致远、基业长青！

谢谢大家！



主办:中共利通党委

《今日利通》编委会

总 编 辑:赵洪亮

副总编辑:王引生

编委会委员:

王谢京逸 刘致安 孙佩祝
何 军 周 鹏 赵淑文
赵 华 宇 贾战营 张 勇
张 朋 飞

(以上排名按照姓氏笔画顺序)

执行主编:范瑞芳

责任编辑:刘小明 谢静涛

美术编辑:李真真

发行总监:王松松

投稿邮箱:info@letone.cn

引领·党建活动

01 / 青蓝赓续守初心 党建领航促发展

中共利通党委7月主题党日暨第二届拜师仪式圆满举办

03 / 学党史铸魂 强信念实干 争先锋建功

庆祝建党105周年暨高质量发展活动材料



聚焦·企业动态

05 / 超高压装备1000L等静压装备项目正式启动

填补超大腔体等静压装备短板

07 / 冷杀菌技术重构食品工业价值:

利通科技HPP超高压灭菌的产业进阶与落地实践

09 / 全产业链协同破局

这款HPP胡萝卜汁一口喝进双倍营养

10 / 利通科技HPP超高压冷杀菌装备

助力抢占健康消费新蓝海

- 11 / 聚焦HPP超高压冷杀菌技术：
破解预制菜合规与品质双重困局
- 13 / 深耕尼龙循环再生新路径
利通科技筑牢改性材料产业生态护城河
- 15 / 算力无疆 管路为基
利通科技液冷管路系统，护航高密度算力基建



人文·最美利通

- 17 / 铸党性、强实干、守底线 做好企业财务守门人
- 18 / 以党员标准砥砺自我 以实干姿态奔赴新征程
- 19 / 传承赤水突围精神 深耕实业破局前行
- 20 / 打破常规挖潜能，精益改善创效益 —— 记下料工序的提质增效之路
- 21 / 奔跑赋能，活力前行 利通科技跑步训练营正式开营！
- 22 / 6月份优秀稿件
- 23 / 第一季度降本奖励



青蓝赓续守初心 党建领航促发展

中共利通党委7月主题党日暨第二届拜师仪式圆满举办

□ 刘小明

7月19日，中共利通党委7月主题党日暨第二届师徒拜师仪式于三爱沐春堂顺利开展。本次活动以党建引领企业高质量发展为核心，有序开展理论强基、支部汇报、青蓝拜师传承三项重要议程。全体党员、中层管理骨干齐聚现场，在学习中凝聚思想共识、在复盘总结中夯实发展底气、在师徒传承中积蓄人才力量，推动党建工作与企业经营发展、人才培养深度融合，双向赋能。



深学细悟铸忠诚，理论学习夯实思想根基

活动上，党建指导员王引生带领全体参会人员集中理论学习，共同研读学习习近平总书记在庆祝中国共产党成立105周年大会上的重要讲话精神。此次理论学习，不仅让全体参会人员再次接受思想洗礼、筑牢信仰根基，更为大家立足岗位干事创业指明了清晰方向、提供了行动指南。大家纷纷表示，将把所学所思内化于心、外化于行，把学习收获转化为攻坚克难、履职尽责的务实行动。

理论学习结束后，现场集中观看了《四渡赤水》《万家灯火之小巷无小事》红色教育视频。透过影像画面，大家重温革命先辈不畏艰险、奋勇拼搏的峥嵘岁月，感受老一辈共产党人矢志不渝的理想信念；同时从基层

党员扎根一线、默默奉献、务实为民的真实故事里，学到实干方法、汲取奋进力量。从红色故事中汲取奋进力量，从基层典型中学习工作方法，激励全体党员坚守初心、勇挑重担，以实干姿态破解生产经营各类难题。

支部复盘晒实绩，党建赋能高质量发展

在高质量发展项目汇报环节，六个支部依次登台，围绕重点项目攻坚、市场业绩拓展、生产提质增效、技术迭代创新等工作，逐一汇报阶段性成果成效与后续推进计划。各支部扎根自身业务领域，把党建工作实实在在融入生产经营、项目攻坚、技术创新、团队管理等全过程。一个个扎实的举措、一项项亮眼的成果，充分展现了基层党支部凝心聚力、奋勇争先的战斗堡垒作用，也生动诠释了利通科技以党建引领发展、以实干笃定前行的企业底色，为公司稳步发展、提质增效凝聚起各支部的合力。



青蓝结对薪火相传，师徒同心蓄力成长

人才是企业永续发展的核心动能，拜师结对是公司落实独创引领战略、夯实中高层管理队伍的关键抓手。继首期高管拜师活动落地见效后，本次活动正式启动第二届拜师仪式，将师徒传承机制延伸至中层管理梯队，着力锻造一支执行力过硬、善经营、敢担当的中坚管理力量。

仪式上，党委书记赵洪亮作为本次人才培养领航导师，为刘铁旦等骨干导师颁发荣誉聘书。他希望各位导师，要严格对照岗位人才培养规划，扛起传思想、授管理、教业务、塑作风的重任，倾囊分享管理经验与实战心得，全方位引领青年骨干成长；同时勉励青年徒弟保持谦逊好学之心，主动开拓创新，在实战中锤炼本领、扛起发展重担。

随后，在拜师仪式过程中，青年徒弟们依次登台，向导师躬身敬茶、行传统拜师之礼，以礼明志、以心尊师。礼毕，全体结对师徒集体合影留念，定格匠心传承、薪火接续的珍贵瞬间，让代代传承、携手奋进的力量，助力企业实现可持续高质量发展。

拜师仪式结束后，赵书记结合自身工作阅历与企业发展实际，从自我定位、目标管理、心态管理、突破管理、终身学习五个成长维度，和全体参会人员分享修身立业、带队兴企的心得与感悟。

他表示，这场拜师结对，不只是简单的师徒结缘、技能传承，更是每一位管理干部自我审视、主动突破、迭代成长的全新起点。赵书记强调，企业未来的竞争，归根结底是团队格局、认知能力、自律心性与综合素养的竞争。无论是管理干部还是青年骨干，唯有坚持自我精进、终身学习，持续沉淀、向内修行，才能不断突破成长边界，扛起更大责任。

最后，赵书记号召公司全体中高层管理人员，始终以修身立本心、以复盘促精进、以利他做事业、以格局谋长远。全体师徒同心同向、全员上下同频共振，持续深化党建引领作用，深耕实业、聚力实干，让红色初心护航企业发展，让人才薪火助力基业长青，共同推动利通科技行稳致远。

学党史铸魂 强信念实干 争先锋建功

庆祝建党105周年暨高质量发展活动材料

□ 王引生

各位党员、预备党员、积极分子：

大家好！

百年风华启新程，砥砺奋进正当时。2026年，我们迎来了中国共产党成立105周年光辉华诞。今天，全体同志齐聚一堂，召开党员大会，通过理论学习、入党宣誓、表彰先进、项目复盘、师徒结对等系列议程，重温初心使命、凝聚奋进力量，以实干实绩献礼党的生日。本次大会，既是一场回望百年、淬炼党性的党史教育课，更是一场锚定目标、聚力攻坚推动企业高质量发展的动员会。

站在105年的历史节点上回望，从1921年南湖红船的启航，到如今领航中国的巍巍巨轮，中国共产党带领中国人民走过了革命、建设、改革和新时代的壮阔历程，创造了彪炳史册的伟大成就。作为一家民营企业，我们深刻感受到：党的领导不是抽象的口号，而是引领企业破浪前行、攻坚克难、行稳致远的“定海神针”。立足新起点、奋进新征程，我将从三个维度与大家交流学习。



一、回望百年路：在党史中汲取忠诚与信仰的力量

105年风雨兼程，105年初心如磐。中国共产党为什么能从石库门走到天安门，从兴业路走到复兴路。答案就蕴藏在党的百年奋斗史中。

一是坚守忠诚本心，解锁矢志不渝的信仰密码。对党忠诚，是共产党人根植血脉、代代相传的政治基因。从革命年代李大钊“铁肩担道义”的赤胆忠心，到建设时期钱学森冲破封锁归国奉献的家国情怀；从改革开放中党员干部锐意变革的政治自觉，到新时代无数基层党员听令而行、扎根一线的坚定践行——忠诚从来不是空洞的口号，而是贯穿百年党史的精神内核。

二是厚植为民初心，读懂“中国共产党为什么能”。党的百年征程，就是一部与人民同呼吸、共命运、心连心的奋斗史。从“半条被子”的鱼水情深，到焦裕禄扎根兰考的治沙坚守，为民情怀始终是贯穿百年征程的赤子之心。作为非公有制企业党组织，我们始终践行新时代民企担当，坚持以人为本、善待员工、回馈社会，切实保障员工权益、凝聚团队合力，在企业发展中履行社会责任。

今天，我们学习党史，不是为了回望怀旧，而是为了启迪当下、指引未来。各位党员同志要时刻绷紧政治之弦，在大是大非面前立场坚定，在风浪考验面前挺直脊梁，把对党的忠诚转化为推动企业发展的实际行动。

二、把握新方位：在政策学习中找准民企党建与发展的融合点

当前,加强非公有制企业党建工作,推动民营企业建立完善中国特色现代企业制度,已成为促进民营经济高质量发展的重要部署。我们要认真学习领会相关精神,精准把握政策导向、找准融合切入点,以党建强根基,以党建促发展。

第一,把牢“坚持党的领导”的根本原则。中央明确提出,要推动民营企业建立完善中国特色现代企业制度,核心在于把党的领导融入公司治理各环节,形成“党组织政治把关、董事会科学决策、监事会独立监督、经理层高效执行”协调运转的治理体系。北京市工商联创新提出的非公党建“三重一监督”制度——即重大项目、重点岗位、重大战略决策要征求党组织意见,党组织监督企业清廉合规建设——已被全国推广运用。这告诉我们:党建工作做实了就是生产力,做强了就是竞争力。

第二,认识到党建引领是企业发展的“红色引擎”。各地实践已经证明,党建与企业发展深度融合能产生巨大效益。例如,湖北钟祥市推行“党支部建在车间”模式,设立“党员先锋岗”和技术攻关突击队,党员骨干占中层以上管理人员比例达75%,5家示范企业年产值突破15亿元。这说明,党员的先锋模范作用,完全可以转化为企业的创新活力和市场竞争能力。

第三,党员发展要严把质量关与作用关。在非公有制企业发展党员,既要坚持标准、严格程序,更要注重考察其政治表现和在重大政治问题上的立场。今天我们见证转正的预备党员同志,正是经历了组织的长期培养和考验,希望大家以此为新的起点,不仅要在组织上入党,更要在思想上、行动上入党,以党员标准严于律己、以先锋姿态履职担当。

三、奋进新征程:以实干担当为企业高质量发展做贡献

同志们,历史是最好的教科书,奋斗是最有力的回答。站在105周年的新起点上,我们民营企业面临的既是挑战,更是机遇。借此机会,向公司全体党员提三点希望与要求:

一是争当技术攻坚的“排头兵”。希望党员同志立足本职岗位,主动啃下技术“硬骨头”,积极参与“党员先锋岗”“党员责任区”创建。我们要把党员的先进性体现在破解生产难题、推动工艺改进的具体业绩上,真正做到“发展一个、带动一片”。当前,公司产品品质升级与技术迭代创新稳步推进、持续向好,全体党员要继续在设计研发、工艺指定、生产加工、试验检验、物流交付全流程精益求精、严控细节,以极致匠心筑牢产品质量生命线,以标杆行动带动全员提质增效。

二是争当遵纪守法的“模范生”。企业要行稳致远,必须敬畏法治、坚守底线。全体党员要带头遵守党纪国法和企业规章制度,积极参与企业清廉合规建设,在诚信经营、安全生产、防范内部腐败等方面发挥监督和示范作用。

三是争当服务社会的“奉献者”。优秀共产党员的成长,离不开对社会的责任担当。我们要积极履行社会责任,关爱员工、热心公益,努力塑造“听党话、跟党走、有情怀、敢担当”的新时代民企党员形象。今天上午,公司再次组织到福利院慰问活动,用实际行动践行民企责任、传递企业温度。

同志们!

105年,不只是一个时间刻度,更是一部波澜壮阔的奋斗史。今天受到表彰的先进党员,是我们身边的榜样;今天宣誓转正的预备党员,为利通党组织注入了新生力量。征程万里风正劲,重任千钧再出发。让我们以他们为标杆,坚守忠诚本心、永葆奋进恒心,把个人的成长融入企业的发展,把企业的进步融入党和国家的事业大局,以更加优异的成绩向中国共产党成立105周年献礼!

谢谢大家!

超高压装备1000L等静压装备项目正式启动 填补超大腔体等静压装备短板

□ 刘小明



7月18日，利通科技全资子公司河南利通超高压装备有限公司（以下简称：利通超高压装备）的1000L等静压装备项目正式开工建设。利通科技董事长赵洪亮、利通超高压装备管理团队及核心部门负责人出席启动仪式，共同为项目培土奠基。

该项目将建成1000L大容量等静压装备专属总装车间，投产后可实现该大容积机型的工业化量产。本次落地的1000L等静压装备有效容积 $\geq 1000\text{L}$ ，是目前全球公开单体容量最大的工业化等静压装备，既实现了行业等静压装备单体容积新突破，也标志着国产超高压装备制造能力实现关键性跨越。

利通超高压装备依托利通科技二十余年的超高压流体技术积累，专注于超高压等静压成套装备领域，主营HPP冷杀菌装备、温等静压装备的研发制造与整体方案交付。目前公司已具备三大核心能力：大流量高压源自主生产、核心控制系统自主研发、智能产线整体集成交付。产品制造全流程对标国际严苛标准，已通过ASME压力容器认证、CE欧盟安全认证、ISO质量管理体系认证等国际权威资质，产品的合规性、运行稳定性与长期可靠性均稳居行业前列。

从全球行业现状看，当前量产的工业化等静压装备，有效容积普遍集中在500—600L区间。受超大筒体

锻造工艺、高压密封技术、压力精准控制等多重技术门槛限制，超大容积的工业化量产装备存在市场空白。本次，利通超高压装备1000L等静压装备项目落地，直接填补了全球超大容积工业化超高压装备的供给短板，可支撑下游客户从中小试生产阶段正式跨入规模化、量产化阶段，带动全行业生产效率与产能规模升级。



项目建设同期，利通超高压装备将同步配套自研智能化控制系统，集成全自动进出料、实时压力监测、云端数据追溯、智能故障预警等核心功能，打造数字化、自动化的高端超高压装备生产车间。依托已有的国际权威资质优势及研发团队，设备正式量产后，可面向全球市场提供1000L大容量自动化整线解决方案，以及定制化等静压成套装备交付服务。



本次项目动工，是利通超高压装备坚持自主创新、高端突围的重要里程碑。未来，公司将依托“一院四所”超高压流体创新研究院的研发平台，持续深耕超高压核心科技，迭代升级大容量、高压、智能化的成套装备产品，向世界展现中国高端装备自主研发的体系化实力和民族品牌力量，奋力谱写中国高端制造业新篇章。

冷杀菌技术重构食品工业价值： 利通科技HPP超高压灭菌的产业进阶与落地实践

□ 刘小明

全球食品工业正经历一场由消费需求驱动的底层技术迭代。随着健康消费意识觉醒，消费者对“零添加、原生态、高营养”的诉求持续攀升，清洁标签产品增速远超传统食品品类。在此背景下，HPP超高压冷杀菌技术凭借纯物理灭菌、保留营养风味的优势，成为推动食品产业升级的关键路径之一。



HPP技术的产业化落地，从来不是单一设备应用问题，而是涵盖工艺研发、产线适配、运维保障、成本控制的系统工程。长期以来，国内食品企业面临“进口设备贵、交付周期长、售后响应慢”“国产设备配套工艺参数缺失”“研发到量产衔接断层”等多重痛点，制约了HPP技术的普及进程。

针对行业共性难题，以利通科技为代表的头部装备企业，正构建“全矩阵产品+全周期服务+多元化合作”的一体化解决方案，为不同发展阶段、不同规模的食品企业提供适配的落地路径。

全系列产品矩阵，覆盖研发到量产全场景。成熟的产品体系是产业落地的基础，作为国内领先的HPP超高压冷杀菌设备集成解决方案服务商，利通科技已构建成2L实验型到612L量产型的产品矩阵，可满足从小试配方验证、中试工艺优化到万吨级规模化生产的全场景需求，实现“小试到量产无缝衔接”。

其中，实验型设备可帮助企业快速完成配方打磨与微生物验证，降低研发试错成本；中试型设备适配中小企业产能规模，可快速嵌入现有产线；量产型大容积设备腔体有效容积突破600L，可满足头部企业的规模化生产需求。此外，1000L机型也计划于年内推出，支持客户按需定制。

工艺与服务双支撑，降低技术应用门槛。硬件是设备效能的基础载体，工艺积累与服务能力决定设备的实际产出价值。利通科技依托超高压（HPP）应用研究所平台，沉淀了覆盖多品类食材的HPP工艺配方数据库，可针对不同食材的特性匹配压力、保压时间等工艺参数，在确保杀菌效果达标的前提下，最大化保留食材

的原生口感与营养成分。企业无需经历漫长的工艺摸索阶段，即可快速完成产品落地，大幅缩短新品上市周期，抢占赛道先发优势。



服务层面，利通科技HPP超高压灭菌装备专业服务团队构建了集安装调试、工艺开发、员工培训、全年运维等一站式服务体系。依托设备运行远程数据服务中心平台，可实现7×24小时远程监控，提前预判设备异常风险，搭配24小时快速响应机制，为客户提供贯穿设备全生命周期的服务保障，支撑企业连续稳定生产。针对中小企业，利通科技可提供设备租赁、代加工等灵活合作模式，帮助客户以更低的投入切入HPP赛道。

产业协同共筑生态，拓展HPP技术应用边界。技术的价值最终体现在产业应用的广度与深度上。当前，利通科技正与各细分赛道的头部企业深度携手，从单一设备供应走向战略合作，共同推动技术落地与品类创新。

在果汁饮品赛道，利通科技与热带果蔬加工领域的头部企业田野股份建立深度合作，依托HPP技术完善高端果蔬汁产品矩阵，推动产业规范化发展。广西产地鲜有等企业也相继引入大型量产HPP装备，布局西南地区的HPP高端果蔬汁生产基地，形成区域化产业集群效应。

在休闲食品赛道，利通科技与泡类零食头部品牌亿家馨达成战略合作，针对泡卤食品质地脆嫩、风味品质的特性，联合开展工艺攻关，开创了品类技术升级的新路径。

此外，HPP技术在精酿啤酒、白酒熟化、预制菜等细分领域的产业化落地应用正稳步推进，利通科技与各赛道企业的协同创新，持续拓展着HPP超高压技术的应用边界，推动整个食品工业向绿色、健康、高品质方向升级。

HPP超高压灭菌技术的普及，本质上是食品工业从“兼顾口感与保质期”向“聚焦品质与健康”转型的缩影。随着国产装备技术的持续突破与成本下探，曾经门槛高的杀菌技术，正逐步成为食品企业的普惠型生产能力。

对于食品企业而言，布局HPP已不只是产品升级的选择，更是应对消费趋势变化、构建长期竞争力的必要举措。从工艺研发到量产落地，从设备采购到生态合作，成熟的产业配套体系正在形成，为不同规模、不同赛道的企业提供了多元的切入路径。可以预见，在技术迭代与市场需求的双向驱动下，HPP超高压冷杀菌技术将渗透到更多食品品类，推动中国食品工业迈向更高质量的发展阶段。

全产业链协同破局

这款HPP胡萝卜汁一口喝进双倍营养

□ 刘小明

随着健康消费理念深化，清洁标签、原生营养、零添加成为市场核心诉求，倒逼整个果汁产业链从“风味导向”向“营养真实化”转型。日前，利通科技牵头发起战略合作，联合田野股份与赞漾饮品，共同打造国内HPP超高压灭菌果蔬汁产业集群，构建技术驱动、协同共生的产业新业态，引领中国果汁行业加速向健康化、高端化、标准化方向转型升级。

作为国内超高压流体技术领军企业，利通科技以自研HPP超高压灭菌装备为抓手，双向赋能产业链上下游，推动HPP果汁产业从“单点破局”向“生态协同”全面升级。依托全产业链协同的优势，利通科技全资子公司河南爱自己食品科技有限公司推出大眼眯HPP胡萝卜汁，彻底打破消费者对胡萝卜汁“有营养但难喝”的刻板印象。



市面上常见的胡萝卜汁采用两类传统工艺，却始终存在底层局限：FC浓缩还原果汁以浓缩果浆加水勾兑，经超高温灭菌实现长保，营养流失超半数，酸涩感与熟味明显，需靠糖与香精掩盖口感缺陷；传统NFC果汁虽做到直接榨取不加水，但仍依赖高温巴氏杀菌，热敏性营养损失30%—60%，胡萝卜清鲜口感被破坏。本质上，传统热杀菌只解决了“安全与保质期”的底线问题，无法兼顾营养完整保留与果蔬原生口感还原，让胡萝卜汁这类主打营养的果蔬汁产品失去了核心竞争力。

精准匹配国人口味及营养需求偏好，大眼眯HPP胡萝卜汁采用“胡萝卜+苹果”黄金配比，搭配发酵工艺分解果蔬生涩感与大分子营养，既增添了自然酵香层次，也让营养更易被人体吸收，入口顺滑清甜，全年龄段均可放心饮用。同时，全线产品经由HPP超高压灭菌装备灭菌，在不破坏发酵风味与活性营养的前提下，实现长效锁鲜，保障每一口的品质和营养留存，精准匹配各类人群的日常需求。

全场景适配，把营养喝进日常：

营养加餐：无添加、安心补充孩子膳食果蔬缺口；

通勤刚需：300ml瓶装携带无负担，上班族快速补充每日果蔬营养，开启活力健康每一天。

户外出游：轻携保鲜，补水补营养一步到位；

轻体润养：0蔗糖高营养，轻食控体，喝出自然好气色。

从FC到NFC再到HPP，果汁行业的每一次迭代，都是向“果蔬原生状态”的不断靠近。大眼眯HPP胡萝卜汁的推出，既是利通科技全产业链布局的落地成果，也是HPP技术从产业端走向消费端的重要一步。

未来，随着HPP果蔬汁产业集群的持续深化，利通科技将继续以技术装备为核心，联动上下游伙伴推出更多高品质HPP鲜生产品，推动果汁行业全面迈入“原生营养、健康安全”的新阶段，让健康饮食的理念真正融入大众日常。

利通科技HPP超高压冷杀菌装备

助力抢占健康消费新蓝海

□ 刘小明

HPP超高压冷杀菌是全球食品工业领域公认的新一代非热杀菌核心技术。它以纯物理高压作用实现灭菌，全程无需加热、不依赖化学添加剂，打破了传统热加工“灭菌必损营养、延保常靠添加”的长期行业困局，真正实现食品保鲜期、营养价值与原生口感三者兼顾。

利通科技深耕超高压流体技术二十余年，以链强链，实现HPP冷杀菌装备核心部件与整机系统的全链条自主研发、设计与制造。依托深厚的技术积淀与产业化落地经验，公司可为食品饮料、肉制品、休闲食品、生鲜预制等多品类食品企业，提供从工艺开发、方案定制到量产运维的全链路专业解决方案，助力合作伙伴打造零添加、高品质的差异化产品矩阵，把握健康消费升级趋势下的市场增量空间。

HPP超高压冷杀菌装备可输出400-600兆帕的超高压作用力，通过水介质实现360°无死角均匀施压，该压力能够穿透包装直接破坏细菌、霉菌、酵母菌等微生物的细胞结构并抑制生物酶活性，在达到灭菌效果的同时，最大程度保留食品中的维生素、膳食纤维、天然风味与口感活性。相较于传统高温杀菌产品，经HPP处理的食物新鲜度、营养保留度均显著提升。

HPP超高压灭菌装备采用全自动化闭环运行体系，整套流程在低温环境下完成，全程不破坏食品营养与口感。具体运作流程如下：

1. 灌装密封前置处理

待加工饮品或食品先完成灌装与密封封口，确保包装完整密闭，保障初始洁净状态，为后续高压处理筑牢密封屏障，避免加压过程中出现渗漏与污染。

2. 料篮装载入缸就位

将密封完成的产品整齐码放至专用料篮中，平稳输送并放置于HPP设备的高压缸体内。设备可适配瓶装、袋装等多种包装形态，兼容不同规格、品类的产品加工需求。

3. 注水浸没介质填充

向高压缸体内注入洁净的压力传导介质（水），直至水体完全浸没所有待加工产品，以水作为压力传递载体，保障后续施压过

程中压力均匀传导、无加工死角。

4. 超高压保压灭菌作业

设备启动加压系统，将缸内压力精准提升至400-600兆帕，并根据产品品类、灭菌标准设定对应保压时长，维持数分钟的恒压状态。通过全方位超高压作用直击微生物细胞结构，实现彻底灭菌钝酶。

5. 快速泄压出仓分拣

保压工序完成后，设备执行快速泄压程序，缸内压力平稳恢复至常压状态，装载成品的料篮自动送出高压仓，后续即可开展成品分拣、质检与包装工序。

6. 成品冷链存储流通

经HPP超高压冷杀菌的成品全程无加热工序，原生营养与口感完整保留，仅需配合冷链环境存储与流通，即可实现远超高温杀菌产品的新鲜度与货架周期。

HPP超高压冷杀菌装备适配多元食品加工场景，可广泛应用

于果蔬汁、茶饮、果酱、预制菜、肉制品、泡类零食等多个食品赛道，可为不同品类产品定制专属杀菌工艺参数。

对食品企业而言，搭载HPP技术可快速打造“零添加、冷压鲜制”的高端产品线，有效提升产品溢价空间；同时凭借更优的保鲜效果延长产品货架期，降低流通环节损耗，助力企业拓展全国市场。利通科技可根据客户产能规模、厂房布局提供定制化装备配置方案，覆盖从小试研发到规模化量产的全阶段需求。

健康消费的浪潮奔涌向前，食品产业的品质升级正当时。利通科技将持续深耕超高压技术领域，以智造实力打磨高端装备，携手广大食品企业共同探索冷压鲜食的更多可能，以自主创新赋能食品产业高质量发展。

聚焦HPP超高压冷杀菌技术： 破解预制菜合规与品质双重困局

□ 刘小明

近期，国家市场监督管理总局食品抽检通报曝光一起典型案例：某集团旗下蜀迷椒香小酥肉被检出预制肉制品明令禁用的脱氢乙酸，属于超范围非法添加，严重违反国家食品安全强制性标准。这一事件并非个例，而是折射出整个预制菜行业长期面临的共性痛点——在防腐剂禁令与货架期需求的夹缝中，传统工艺正遭遇合规与品质的双重瓶颈。

行业困局：防腐剂红线之下的三重困境

2026年2月，国家卫生健康委发布《食品安全国家标准 预制菜（征求意见稿）》，明确划定“生产加工中不得添加防腐剂”的行业红线。这一强制性标准将在年内正式落地，意味着依靠化学防腐延长保质期的传统路径已彻底走不通。

在此背景下，预制菜企业陷入三重困境：

合规风险：超范围添加防腐剂面临监管重罚，行业洗牌加速。

品质损耗：传统高温灭菌破坏食材细胞结构，导致肉质柴化、风味流失、营养降解，“预制味”成为消费者最大诟病。

流通受限：纯冷链短保模式物流成本高企，难以支撑全国性分销，渠道覆盖半径受限。

与此同时，消费者对配料表纯净度的要求持续升级，“清洁标签”“无添加”已从高端卖点转向基础诉求。艾媒数据显示，2026年国内预制菜市场规模预计达7490亿元，其中新鲜短保方便菜年增速超35%，是全赛道增长最快的细分品类。万亿级市场呼之欲出，但传统防腐工艺已无法承载行业高质量发展的需求。

HPP超高压冷杀菌：重构预制菜的安全与品质边界

HPP超高压冷杀菌技术，为行业提供了一条物理灭菌的新路径。其核心原理是：将真空包装后的食品置于高压腔体中，以水为介质施加400-600MPa的超高静水压力，通过破坏微生物细胞壁、使蛋白质变性失活实现灭菌，全程在常温或低温状态下完成，无热损伤。

应用于预制菜领域，HPP技术实现了核心突破：

零添加合规，筑牢食品安全底线：HPP是纯物理灭菌方式，无需添加任何防腐剂即可有效杀灭大肠杆菌、李斯特菌、沙门氏菌等致病菌及腐败菌，符合国际“不得添加防腐剂”的要求，从源头规避风险，在冷藏条件下可显著延长产品保质期。

锁鲜保味，还原现制级口感：不同于高温杀菌的破坏性，HPP不破坏食材细胞结构，完整保留绝大部分的营养成分与热敏性风味物质。以肉制品为例，经HPP处理的酱卤、低温肉类产品，肉质弹性与汁水感接近现制水准，感官评价较传统热杀菌产品提升20%—30%；水产海鲜类，经HPP处理的虾仁、即食海鲜料理等，会牢牢锁住原生鲜味与嫩滑口感，避免高温导致的蛋白质老化；汤羹类产品则能保持食材原有的色泽与鲜香，大幅弱化“预制味”；红烧肉、酸菜鱼等复合预制菜，兼顾保留配菜口感与主菜风味层次，规避风味混杂等问题。

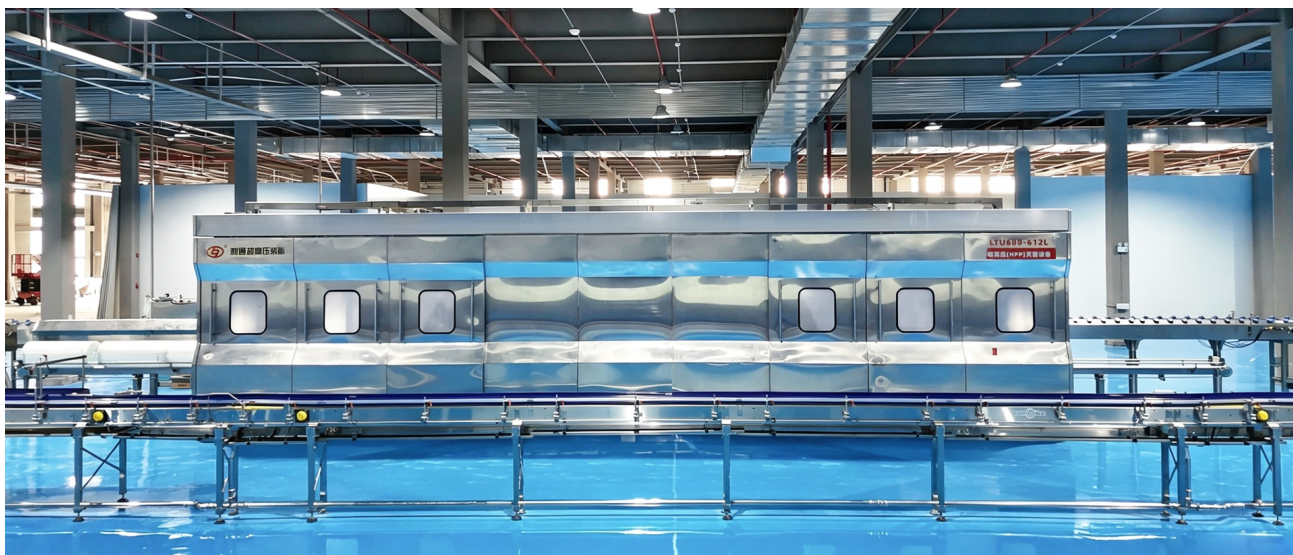
实战验证:头部企业的落地成果

国内案例:河南尚品食品“Sunlife膳立方”

河南尚品食品将HPP技术全面应用于西式低温肉与中式酱卤制品生产线,产品进驻7-11、盒马等高端渠道。凭借“无添加+30天锁鲜”的核心卖点,其系列产品在同类竞品中销量跻身TOP3,验证了HPP技术在中高端预制菜品类中的市场价值。

海外案例:美国Universal Pure

美国企业Universal Pure将HPP超高压灭菌技术应用于即食香肠、熟食切片等产品,在全程冷链条件下,产品质保期从50天延长至90—120天,支撑起全美分销体系。更具商业价值的是,无硝酸盐、无防腐剂的清洁标签配方精准契合北美消费热潮,终端产品溢价可到30%—50%。



装备赋能:利通科技助力预制菜企业从实验到量产

作为国内超高压装备领域的核心供应商,利通科技构建了从实验室研发到规模化量产的完整机型矩阵,为预制菜企业提供全生命周期技术赋能。

利通HPP超高压灭菌装备具备多重优势:一是核心部件自主可控,设备稳定性与处理效率行业领先;二是能耗较同类产品降低30%以上,符合绿色制造趋势;三是提供工艺研发支持,协助企业完成产品配方优化与杀菌参数定型;四是覆盖2L到612L大型量产级多种腔体规格,满足不同规模企业的产能需求,支持企业分阶段技术升级,为企业实实在在的产品竞争力与市场增长动力。

预制菜产业的本质,是用工业化手段还原餐桌级美味。长期以来,“便捷”与“健康”似乎是一组难以兼得的矛盾题——追求便捷就要牺牲新鲜,追求健康就要承受短保与高价。HPP超高压低温杀菌技术的规模化应用,不仅是预制菜行业的一次工艺革新,更是对这一命题的肯定回答:以物理科技替代化学添加,以冷态锁鲜替代热加工损耗,让工业化生产的预制菜也能拥有现制级的口感与营养。

需明确的是,在预制菜行业,HPP技术并未脱离冷链体系,而是在冷藏条件下大幅延长产品货架期。当万亿赛道遇上技术拐点,率先拥抱HPP技术的企业,将在新一轮行业洗牌中占据品质高地与品牌先机,推动整个预制菜产业迈向“零添加、真锁鲜”的高质量发展新阶段。

深耕尼龙循环再生新路径 利通科技筑牢改性材料产业生态护城河

□ 刘小明

5月28日,《车用再生材料应用推广路线图(2026—2030)》编制工作在北京正式启动。该路线图将围绕汽车内外饰、车身、车架等核心部件,明确未来五年车用再生材料的应用目标、落地路径与保障政策,推动行业从零散试点转向规模化、标准化、常态化应用。



这一顶层规划的落地,标志着国内循环再生材料行业进入规范化发展新阶段,也印证了全产业低碳转型的大趋势。在双碳目标驱动下,循环再生材料凭借低碳属性与成本优势,已成为汽车、电子、工程机械、轨道交通等多个领域的新宠。其中车规级再生材料因技术门槛高、附加值突出,价格较普通循环再生工程材料高出30%-50%,是再生塑料赛道的高价值应用场景。叠加欧盟新版ELV法规的硬性约束——2032年新车塑料中再生材料占比不低于15%,2036年提升至25%且至少25%为报废汽车闭环回收料,国内企业布局高品质循环再生材料已是必然选择。

面对行业持续增长的高品质循环再生材料需求,利通科技深耕尼龙循环再生赛道,聚焦再生尼龙材料研发生产,打造从配方开发到产业化落地的全链条能力,可为多行业提供稳定供货、按需定制的循环再生材料整体解决方案。



规模化产能支撑,覆盖多品类再生材料

利通科技尼龙循环利用项目目前已投用1条破碎清洗线、3条造粒生产线,全线实现稳定量产。当前主要生产PA6、PA66、PA12等再生尼龙材料,后续将逐步拓展PP等再生塑料品类,可适配不同行业对材料强度、

耐温性、耐磨性等性能的差异化要求。针对有定制需求，研发生产团队可根据具体应用场景与性能指标调整生产工艺，并免费提供3公斤实验小样，帮助客户快速完成材料性能验证，缩短产品开发周期。

中试造粒生产线，保障材料性能稳定

循环再生材料的性能稳定性与批次一致性，核心取决于加工设备的技术水平。利通科技全资子公司利通希法（青岛）新材料科技有限公司2025年建成HTS50双螺杆塑料造粒挤出机生产线，适配多类改性材料加工，为产品品质提升与品类拓展提供设备支撑。

该设备采用高扭矩系数设计，可缩短物料在设备内的热停留时间，降低材料热分解的概率，在保障产能的同时，有效提升循环再生材料的综合性能。模块化螺杆与筒体的设计拓宽了工艺适配范围，可完成工程塑料、特种工程塑料、玻纤/矿物增强复合材料的共混、改性、造粒全流程加工，既能支撑自有产品生产与工艺迭代，也可承接客户定制化造粒业务。



一站式全链路交付，构建高效和谐生态

除产能与硬件优势外，利通科技同步完善全流程配套服务，帮助客户降低再生材料应用的门槛与时间成本。

研发端提前布局多条试制产线，完成多品类材料样品测试与工艺固化，客户可直接复用成熟工艺，省去漫长的前期试错环节。同时建立极速技术响应机制，技术与生产团队全程全周期跟进服务，以快速解决现场问题、持续提升合作体验为核心，把客户需求及时转化为产品迭代方向，形成问题解决、满意度提升、产品迭



代升级的良性闭环。

针对选型需求，公司可提供精准配方解析与多维度理化检测，让材料性能指标清晰可查，为客户技术决策提供可靠数据支撑；产品开发立足终端应用场景，平衡高性能、低成本、易加工三大诉求，推出按需定制的改性材料方案；依托柔性生产能力，支持小批量、多品种订单，实现从配方开发到成品交付的一站式全链路服务，精准匹配各类特种材料个性化需求。

此外，公司依托产学研资源与精益生产经验，可为客户提供研发支持—实验室规划—生产布局—效率提升的全链条配套服务，协助客户搭建合规高效、成本可控的产业化体系。

算力无疆 管路为基

利通科技液冷管路系统，护航高密度算力基建

□ 刘小明



随着全球高密度算力集群建设加速，液冷已成为高功率机房的标配方案。而一套可靠的液冷系统，不仅取决于冷板、CDU 等核心单元，更依赖遍布全链路的管路网络——从末端冷板跨接到主干并网环路，不同场景的管路痛点各不相同，任何一处适配不足，都可能埋下漏液、堵塞、变形失效的隐患，甚至拖慢项目建设节奏、推高运维成本。

利通科技依托二十余年超高压流体技术积淀，打造覆盖全链路的液冷管路系统解决方案，针对末端跨接、主干并网、快速运维等核心场景精准破局，以分级产品矩阵与定制化能力，为海内外高端数据中心提供高可靠、高适配的国产管路支撑。

末端冷板跨接：破解狭小空间兼容与安全痛点

冷板与分水器之间的跨接管路，是液冷系统的“毛细血管”，也是部署与运维的高频难点：

空间适配难：机架内部紧凑，普通管路弯曲半径大，安装走线困难，强行弯折易损伤管体。

介质兼容差：冷板回路介质类型复杂，普通内胶配方易析出杂质，堵塞冷板微通道。

安全运维弱：点位密集无清晰分区，阻燃等级不达标，存在机房安全隐患。

针对这一场景，LT800A 冷板与分水器跨接软管提供了精准解决方案：

柔韧易装：单层纤维编织结构，弯曲半径小，适配狭小机架空间走线。

洁净相容：过氧化物硫化三元乙丙内胶，耐受水 / 乙二醇 / 丙二醇等介质，无析出、无溶胀。

安全易管：UL94 V-0 级阻燃，耐候抗臭氧老化；红 / 黑 / 蓝三色可选，



便于管路分区运维。

主干并网环路：破解长距输送负压与耐久痛点

二次侧并网主管路是液冷系统的“主动脉”，承担着长距离、大流量的冷却液循环任务，行业长期面临两大核心痛点：

负压易失效：系统启停、流量调节时产生负压，普通软管易吸扁变形，导致循环中断。

耐久性能弱：长距离铺设工况复杂，普通管材耐磨、抗老化不足，长期运行易开裂衰减。

利通科技推出LT800B与LT800C两款并网软管，形成分级方案覆盖不同等级需求：

LT800B并网线液冷软管：采用单层高强度纤维编织增强，承压稳定，UL94 V-0阻燃外胶适配常规机房环境，是中低压液冷环路的高性价比主力选型，兼顾可靠性与建设成本。

LT800C并网线液冷软管：针对高端负压场景定制，采用多层高强度纤维编织 + 螺旋钢丝复合增强结构，从结构上杜绝负压吸扁、变形风险；波纹状黑色阻燃外胶耐磨抗造，适配长距离主管路与复杂铺设工况，是高端数据中心二次侧主管路的核心配置。

快速连接运维：破解部署与检修的效率痛点

部署效率低：传统法兰、螺纹连接拆装繁琐，部署与检修耗时长

操作局限大：普通接头漏液风险高，高密度机架盲装场景难以操作

配套全系列快换接头，利通液冷管路系统实现了连接环节的效率升级：

UQD 通用快换接头：主体采用 SUS316L 材质、搭配三元乙丙密封圈，插拔操作便捷，流体溢出量极低，支持系统快速拆装维护，大幅缩短停机检修时间。

UQDB 通用盲插快换接头：针对机架盲装场景优化，无需精准对位即可完成连接，适配高密度机架的自动化部署与运维需求。

系统解决方案 满足苛刻运行要求

作为完整的系统级解决方案，利通科技液冷管路不止于单品性能达标，更从全生命周期维度为客户创造价值：

全链路洁净相容：全系列产品统一内胶配方，全链路介质兼容性一致，避免不同环节材质差异带来的析出风险，长效保障冷却液洁净度。

全场景阻燃安全：软管外胶与接头密封圈均匹配机房高安全要求，方案通过 UL94 V-0 阻燃认证，构建全链路防火安全屏障。

全环境耐候适配：特种合成橡胶外胶抗氧化、耐天候、抗紫外线，既适配国内恒温机房，也可应对海外项目复杂温湿度与户外工况，保障跨区域项目性能一致。

定制化快速响应：支持管体结构、接口形式、长度规格的定制化优化，可快速匹配不同厂商设备的连接需求；本土化生产体系保障交付效率，破解进口产品交期长、定制难的行业痛点。

近日，利通科技液冷管路产品成功应用于东南亚某头部云厂商海外高端数据中心液冷系统验证项目，由国内某专业第三方检测机构 S 公司提供技术服务，全面验证国产管路在海外高端场景的适配能力。

从末端精密跨接到主干长距输送，从国内算力枢纽到海外核心节点，利通科技始终以超高压流体技术为核心，持续打磨液冷管路全场景解决方案。依托本土化生产基地、全链条品控体系与快速响应的技术服务，利通科技正以高可靠、高适配、高性价比的国产方案，助力数据中心产业降本增效，为全球算力基础设施建设注入可靠的中国流体动力。

铸党性、强实干、守底线 做好企业财务守门人

□ 汪丹丹

尊敬的各位领导、各位同志：

大家好！

我是财务部汪丹丹，非常感谢组织的信任与推荐，让我有机会站在这里，作为一名共产党员向大家汇报我的工作与思考。下面，我从三个方面汇报2026年以来的主要工作与感悟。

一、坚定信念，把党性融入岗位实践

作为一名共产党员，我深知财务工作不仅是数字的核算，更是公司经营决策的“参谋部”和风险监控的“守门人”。

在日常工作中，我始终以“严谨、务实、担当、创新”要求自己，将党性修养与专业提升相结合，努力做到“政治上靠得住、业务上过得硬、作风上行得正”。每当工作中遇到难题，我都会问自己：作为党员，我该怎么做？答案永远是——带头冲在前面，绝不绕着困难走。

二、实干担当，以业绩践行初心使命

2026年以来，我带领财务团队紧紧围绕“降本增效、风险管控、数智转型”三条主线，主动作为、攻坚克难。

第一，深耕存货管理，盘活沉淀资产。存货积压就是资金的“沉睡”。2026年初，我与团队立下600万元的下降目标。1至5月份，我牵头组织长库龄存货处理沟通会议5场，与各事业部逐项梳理、逐条落实。这项工作不仅盘活了

存量资产，更带动了各事业部存货管理意识的整体提升。

第二，健全应收账款制度，加速资金回笼。2026年，我将应收账款管理列为年度重点，系统梳理历年管理经验与问题，牵头起草并出台《应收账款管理制度》，组织业务人员开展专项培训，让管理从此有章可循。

第三，推进数智化转型，向管理要效益。我深知，效率是财务的生命线。2026年，我带领团队重点推动三件事：1）与信息办协同推进软二车间单品成本核算、线上自助开票、部分经营报表系统自动出具等项目，目前稳步推进中。2）自主建立在线“财务部提效工作进度表”，涵盖14个方面，包括业务超时信息推送、收票系统对接、销售回执单二维码、收款信息录入提效、费用报销线上审核等。我每10天跟进一次进度，确保每个项目有人管、有节点、有结果。基础核算效率提升超过30%，将财务团队从“做账”中解放出来，更多精力投入到管理分析和业务支持中。

三、严守纪律，以作风树立党员形象

员形象

工作中，我始终严守党的各项纪律，坚持原则、廉洁自律。在团队建设上，我注重营造“比学赶超”的氛围，主动分享经验、传授方法，带动团队成员共同成长。

面对急难险重任务，我坚持冲锋在前。无论是长库龄存货清理中与各事业部的反复沟通，还是应收账款制度的落地培训，抑或数智化项目的协调推进，我都做到——问题不解决不松手、目标不达成不罢休。

因为我始终记得：党员的身份，不是荣誉，而是责任。越是困难的工作，党员越要冲在最前面。

各位领导、各位同志，回顾2026年以来的工作，我在存货盘活、资金回笼、数智转型等方面取得了一些阶段性成果。但我深知，成绩属于过去，奋斗成就未来。

接下来，我将继续以党员标准严格要求自己，带领财务团队深化业财融合，提升价值创造能力，为公司高质量发展贡献更大力量。

恳请组织继续监督和指导！
谢谢大家！

以党员标准砥砺自我 以实干姿态奔赴新征程

□ 李宁

尊敬的各位领导、各位党员同志：

大家好！

今天，我非常荣幸能够作为本次转正的预备党员代表站在这里发言，同时也结合我个人一年以来的预备期经历，向党组织、各位领导和同志们作思想汇报与总结。首先，请允许我代表本次按期转正的全体预备党员，衷心感谢党组织一年来的悉心培养和谆谆教导，感谢各位党员同志一直以来的关心、指导和帮助。

自被接收为预备党员以来，我始终以一名正式党员的标准严格要求自己，在思想、工作和生活中不断学习、不断改进、不断进步，努力端正入党动机，锤炼党性修养，时刻牢记自己的党员身份和责任使命。

在思想学习上，我坚持主动学习党的理论知识和方针政策，持续提升自身的政治素养和思想觉悟，树立正确的世界观、人生观、价值观。我始终在思想上、政治上、行动上自觉向党组织看齐，不断坚定理想信念，让自己在政治立场上更坚定、思想认知上更成熟。

在日常工作中，我始终保持踏实肯干、严谨务实的工作态度，认真对待每一项工作任务，履职尽责、兢兢业业。工作中，我积极向身边优秀的老党员、先进同事学习，学习大家吃苦耐劳、爱岗敬业、无私奉献的优良作风，不断提升自己的业务能力和工作水平，立足本职岗位踏实做事、积极作为。

在生活作风上，我严于律己、遵规守纪，团结同事、乐于助人，保持朴素踏实的生活习惯，积极参加党组织组织的各项学习活动，主动传递正能量，时刻以良好的党员形象严格要求自己。

回顾一年的预备期，我在各方面都得到了锻炼与成长，但我也清醒地认识到自身仍然存在不足：理论学习不够系统深入，学用结合不够紧密；工作中创新意识有待加强，主动思考、主动改进的积极性还需要进一步提升。

针对自身存在的短板与不足，今后我将认真加以改进。我会持续加强理论学习，坚持学以致用，用党的理论知识指导日常工作；立足本职岗位踏实奋进，主动担当、积极作为，不断提升工作质量；时刻牢记党员身份，做到自重自省、严于律己，自觉接受党组织和同志们的监督。

转正对我而言，不是终点，而是全新的起点。在今后的工作和生活中，我将以正式党员的标准更高要求自己，不忘初心、牢记使命，坚定理想信念、锤炼优良作风，立足岗位、踏实实干，积极发挥党员的先锋模范作用，以实际行动践行自己的入党初心，绝不辜负党组织的培养与信任。

最后，也祝愿我们全体转正同志以此为新起点，砥砺前行、共同进步，在各自的岗位上履职尽责、担当奉献，努力成为一名合格且优秀的共产党员，为党组织的建设和单位的发展贡献自己的力量。

我的发言完毕，谢谢大家！

传承赤水突围精神 深耕实业破局前行

□ 何军



重温红色经典《四渡赤水》，那段烽火岁月中的传奇突围至今令人震撼。遵义会议后，三万中央红军深陷四十万国民党军围堵的绝境，却凭借灵活机动的战术、不屈不挠的革命意志，四渡赤水、迂回穿插，完成传奇性战略突围，淬炼出坚定信念、敢闯新路、迎难而上、久久为功的宝贵精神。这段历史也深刻印证：困境中的自省、自律与持续精进，正是我们破局突围、行稳致远的核心密码。

当工程机械行业整体低迷，市场承压、竞争加剧，行业下行的寒流与发展升级的瓶颈，正是属于利通科技的“围追堵截”。正如董事长在《拜师悟道、修身成事》中所言：真正拉开差距的，不是顺境，而是逆境中的自修、困境中的自律、低谷中的自省。面对发展困局，全体利通人在董事长的带领下，拒绝“躺平”心态、摒弃畏难情绪，传承红军绝境突围的奋斗底色，沉心深耕主业、蓄力沉淀突破，在行业调整周期中主动谋变、逆势突围。

四渡赤水的制胜关键，在于不拘泥于固有战法、灵活应变、主动破局，这与公司补短板、延长板、持续迭代的发展理念高度契合。面对产业发展痛点，公司坚定推进延链、补链、强链战略，跳出传统业务发展局限，锚定高端装备制造新赛道，集中力量攻坚等静压装备研发。秉持“天下难事必作于易，天下大事必作于细”的实干准则，我们直面技术壁垒，以日拱一卒的韧劲打破工艺、反复实验，逐一破解研发升级难题；以技术创新补齐产业短板、放大核心优势，持续夯实企业长远发展的核心竞争力。

逆境修心，实干方能致远。四渡赤水的胜利，是信念的胜利，更是实干的胜利。企业的逆势突围，靠的是战略的坚定，更靠全员的深耕。企业发展进程中，管理层要争做无需鞭策、主动担当的“自燃型”干部，以上率下、冲锋在前，把战略部署转化为落地成效。全体职工要立足岗位深耕细作、持续精进，把每项工作做细、做扎实，让精进成为全员的行动自觉。

道阻且长，行则将至。我坚信，在董事长的带领下，全员上下坚守实干初心、勇拓创新之路、恪守工匠精神，以技术深耕筑牢发展根基、以迭代升级补齐发展短板，定能在行业下行周期积蓄势能，坚定不移走好高质量发展之路，最终实现企业长久稳健发展。

打破常规挖潜能，精益改善创效益

——记下料工序的提质增效之路

□ 陈建华

在公司全面推进“开源节流、提质增效”的浪潮中，利旺生产车间作为创造价值的第一线，哪怕一处微小的流程优化，都能释放可观的效益潜力。近期，下料工序通过一系列打破常规的精益改善，不仅解决了长期存在的效率瓶颈，更探索出一条盘活内部潜能，优化人工配置的可行路径，成为一线岗位降本增效的鲜活范本。

优化之路，挑战犹存——长期以来，下料工序一直采用双人定岗的传统作业模式。随着生产节奏的变化，这套模式弊端逐渐显现：生产过程中存在明显的等待浪费，生产淡季更是存在明显的工时不饱和问题，造成了不必要的人力成本损耗。

为响应公司降本增效号召，我们率先对下料工序进行了人员整合，将两人岗位调整为单人负责。在当时的产量规模下，单人配置基本可满足生产需求，初步达成了降本增效的目标。

进入6月，随着市场订单量的逐步加大，下料工序的产能压力陡增，员工偶尔加班尚能勉强维持。但到了7月，随着连接件、接头等产品订单的持续上升，单人下料的模式已无法满足整个车间的生产需求，供应不足的问题，逐渐成为制约生产效率的新瓶颈。

深入现场，群策群力——面对新难题，团队没有惯性走“增人扩岗”的老路，而是选择深入生产现场找答案。我与大班长张骞全程跟班观察、逐环节拆解分析，发现了一个关键特点：批量产品下料时，设备可长时间自主运行，操作人员的主要精力集中在产品质量的检查与把控上。

这一发现打开了优化思路：既然核心工作是质量把控，能否打破工序边界，由其他工序人员利用闲置时间兼顾巡检？带着这个设想，我们与下料工张永涛深入沟通，初步提出一个优化方案：利用夜班钻孔人员（该员工同时具备操作锯床的技能）的闲置时间，将下料设备的运行时间延伸至夜间。

结合一线操作经验，张永涛进一步提出了一个更为巧妙的优化方案：考虑夜班人员少、多工序兼顾难度大，由他本人负责夜班下料，在下班前将设备调试好，下料产品放置到位，白班则孔得印负责开机和日常检查。同时，还安排陈强、张骞、姬鹏飞等人抽空巡检下料和设备运行情况，还可以利用车间人员流动路线，路过下料区时，顺便检查下料长度和设备运行状态。

打破壁垒，高效协同——这个方案的核心在于打破了传统的工种壁垒和时间界限，将原本孤立的工序串联成一个高效协同的整体。它不仅充分利用了设备的闲置时间，实现了两班不间断生产，相当于“零成本”增加了一个生产班次；更重要的是，它盘活了人力资源，让每位员工都成为生产链条上的一环，在不增设专职人员的情况下，保障了生产的连续性与稳定性。

该方案上报后，得到了贾总的高度认可和大力支持：“好，就按这个思路安排！”

降本增效，成效显著——新方案实施后，成效立竿见影。下料设备的利用率得到极大提升，供应滞后的问题被彻底解决，为后续全工序的顺畅运转提供了坚实保障。更值得肯定的是，通过人力配置的柔性优化，在产能大幅提升的前提下，人力成本不增反降，真正实现了“降本、增效、提质”的多重目标。

这次来自一线的改善实践，不只是成本的节约、效率的提升，更激发了整个团队的创新活力，展现了一线员工的智慧和主人翁精神。它也印证了一个朴素的道理：提质增效并非遥不可及的宏大命题，就藏在日常工作的每一个细节里。只要我们勇于打破常规，深入现场，倾听一线声音，就能找到破解问题的金钥匙，让每一处微小的改善，都汇聚成推动企业高质量发展的强大动能。

奔跑赋能，活力前行

利通科技跑步训练营正式开营！

□ 范三齐



工作全力以赴，生活向阳而行。健康是奋斗的底气，活力是前行的动力。为贯彻落实公司“健康利通 幸福利通”的发展战略，进一步丰富全体利通家人的业余文化生活，引导全员树立科学运动、健康自律的生活理念，缓解工作压力、强健身体素质，利通科技跑步训练营正式启动开营！

长期伏案的忙碌、高频紧凑的工作节奏，让很多伙伴疏于运动、身心疲惫。身体是工作的基石，良好的精神状态，是高效工作、持续成长的前提。跑步，是最简单、最治愈、最高效的自我投资。无需复杂装备，不受场地限制，迈开脚步，就能遇见更好的自己。

本次跑步训练营面向全体员工开放，零基础、无门槛、不拼速度、不卷距离，重在参与、贵在坚持。无论你是运动达人，还是初次尝试跑步的新手，都可以勇敢加入队伍。我们旨在通过常态化、轻量化的跑步运动，帮助大家告别慵懒、舒缓压力、释放情绪，在汗水的挥洒中卸下疲惫，在持续坚持中锤炼毅力。

奔跑不只是脚步的前行，更是心态的蜕变。每一次慢跑，都是对身体的唤醒；每一次坚持，都是对自律的沉淀。坚持跑步，不仅能增强体能、改善体态、提升免疫力，更能磨炼攻坚克难、持之以恒的工作心态，让大家以更饱满的精神、更积极的状态投入工作与生活。

步履不停，活力不止；全员奔跑，聚力向上。希望公司全体员工积极踊跃报名参与，走出办公室、走出工位，告别久坐不动的状态，利用业余时间动起来、跑起来。在运动中强健体魄，在坚持中收获成长，在同行中凝聚团队活力。

让我们以脚步为媒，拥抱健康、热爱生活、聚力奋进！

愿每一位奔跑的伙伴，不负时光、不负热爱，跑出健康、跑出活力、跑出属于我们的奋进姿态！

跑步训练营，期待每一个热爱生活的你，跑起来，让风拥抱你，坚持下去让光追随你！

另附：初跑者2周训练计划，大家可以参考训练。

一周完整训练安排（每天总运动时长30分钟以内）

周一：入门适应日（总时长25分钟）快走8分钟+慢跑1分钟+快走2分钟，循环3组。

目标：感受呼吸，找到运动节奏。

周二：完全休息日。仅日常散步20分钟，不刻意训练。

周三：进阶走跑（总时长28分钟）。快走5分钟热身+慢跑2分钟+快走2分钟，循环4组。

周四：轻恢复日。户外慢走30分钟，可散步逛街，放松下肢。

周五：小幅提升（总时长30分钟）。快走5分钟热身+慢跑3分钟+快走2分钟，循环4组。

周六：轻松长时段（低强度）。慢跑2分钟+快走3分钟，循环5组，全程放缓节奏。

周日：全天休息 彻底放松，可泡脚缓解小腿酸胀。

运动恢复

通用热身5分钟（每次训练前必做）原地踏步2min→踝关节环绕30s/侧→膝关节环绕30s/侧→高抬腿慢走1min→髋关节活动1min。

通用放松拉伸5分钟（训练结束后）小腿拉伸、大腿前侧、大腿后侧、臀部、腰背，每个动作30秒。

新手关键注意事项：

1.装备：穿缓震跑鞋，不要穿板鞋、皮鞋跑步，防止磨伤皮肤。

2.场地：优先选择塑胶跑道、柏油路，少跑水泥硬地，目的保护膝盖。

3.呼吸：鼻吸嘴呼，两步一吸两步一呼。

4.禁忌：膝盖刺痛立刻停止，不要硬撑；饭后1小时再运动。

5.补水：训练前少量喝水，中途渴小口抿，不要大口猛喝。



6月份优秀稿件

总裁办

王引生《“学思想、强党性、重实践、建新功”主题党日活动》 ★ 奖励80元

王引生《以人为本促发展 真情实感暖人心
——利通科技党委书写幸福企业新篇章》 ★ 奖励80元

董事会办公室

何 军《坚持独创引领 深耕事业初心——从张雪机车精神践行企业使命》 ★ 奖励50元

行政部

谢恒起《以六月为序 守安全之恒——安全生产月专项工作纪实》 ★ 奖励80元

利旺生产技术科

陈建华《深耕精益改善 破解生产瓶颈—利旺七大浪费实例改善》 ★ 奖励50元

第一季度降本奖励

参与人员	奖励金额 (元)
陈志伟	14557
赵勇美	3701
赵淑文	2333
师海立	1536
陈建华	1357
刘自立	1053
吴军辉	678
汪丹丹	672
张勇	648
何军	632
翟培杰	622
张朋飞	590
王松松	572
赵俊霞	572
杨国淦	572
卢从辉	558
宋明明	515
刘红力	508
李中豪	440
吴碧博	408
潘壹	384
李宁	361
于俊粮	355
范三齐	339

参与人员	奖励金额 (元)
秦参军	302
曹大伟	279
刘五勋	273
赵全鑫	268
王哲	244
叶聪明	236
张骞	218
贾战营	218
万元元	195
刘丽媛	188
王影	171
吕卓然	167
张林	154
朱金金	154
赵洪亮	151
谢恒起	137
刘铁旦	113
陈娇龙	113
王肖建	110
李亚刚	110
周鹏	110
高山城	100
朱丹凤	100
张良斌	74

参与人员	奖励金额 (元)
刘艳平	71
赵学彬	70
姬鹏飞	64
牛浩	60
张永涛	60
杨瑾	50
杨雪玲	50
陈哲	49
李兵	49
李培霞	49
安路路	40
张冰华	32
陈路昂	28
高浩	28
王谢京逸	26
王东升	23
郑仔粤	23
郭靖	9
郭红勇	8
赵红超	8
谢博丞	4
赵硕	4
合计	38953

独创引领
利他聚能



利通科技官网



利通科技公众号

公司地址 / 漯河市经济技术开发区东方红路88号

服务热线 / 400-6191-666