LETONE·利通科技

2026年8月 总第125期

今日利通

独创引领 利他聚能 正心正念 顺势而行

2026年战略纲领

愿景

成为高质量的价值创造者、有温度的幸福缔造者

使命

让流体技术幸福亿万大众

核心价值观

以客户为中心、尊重员工、敬畏产品

战略

独创引领，利他聚能；正心正念，顺势而行

发展目标

打造“绿色、创新、数字、幸福”四个利通

公司总的战略发展纲领：

围绕国内外市场推动实施品牌发展战略，以中央研究院为依托，在材料板块、流体板块、AIDC热管理系统板块、超高压装备及HPP鲜生健康服务板块战略布局。

利通之歌

赵洪亮 乔聚坤 词
李中海 曲

1= F $\frac{2}{4}$

雄壮有力地

(>5· 55 | >5· 55 | 5 3 1 3 | 5 3 1 3 | 5 55 5 0 | 5 55 5 0 | 5 55 5 55 |

5 55 5 55) || 5 6 | 5 - | 3 2·3 | 1 5 | 6· 5 | 6 1 |

迎朝阳 迈阔步 昂首挺胸
高质量 利用户 工匠精神

5 2 3 | 2 - | 3· 3 | 6 6 | 3 2·3 | 1 6 | 2·2 2 3 | 6 7 |

利通路 艰苦创业永不忘 培才优先壮志
瑕疵无 智能制造闯天下 植根精益不马

5 - | 5 - | 3 2·3 | 1 0 | 6 6 5 | 6· 1 | 3 2 3 | 6 - |

鼓 壮志 鼓 利通 人秉性足
虎 不马 虎 贺利通 常青树

2· 1 | 2 3 | 5 5 6 | 3 - | 3· 3 | 6 6 | i 6 5 | 6 - |

敢为人先不服 输 坚持不懈追完美
诚信为本心中 驻 我将无我不负众

7·7 7 7 | 6 7 | 5 - | 5 - | 3 2·3 | 1 0 :‖ >5 >6 | >5 0 | 0 0 ‖

独创引领奔坦途 奔坦途
勇攀巅峰展宏图 展宏图 展宏图 嘿

什么是创新?创新就是自以为非,突破常规,善于借力。

——赵洪亮

去低洼处寻找风景。

——赵洪亮

任何时候我都有计划快乐；任何时候，我都不和外界站在一起批判我自己！ ——赵洪亮

己欲立而立人，己欲达而达人。 ——赵洪亮

学会留白与留余，不要事事都圆满，件件都争先。 ——赵洪亮

解决问题的能力：情绪管理力，深度思考力，闭环执行力，复盘迭代力。 ——赵洪亮

利通电高压流体创新产业园

卷首语

抓落实就是正确的做事

当前，公司各项工作已布置完善、责任明确、目标清晰，余下的就是抓落实。再好的决策不落实就是一纸空文，再美的蓝图不执行就是空中楼阁。千条万条，不落实就是“白条”，今天有必要重申：如何抓落实？

抓落实，首先要目标明确、分解任务、夯实责任。每一项工作都必须回答清楚：如何干、由谁干、何时完成、结果标准是什么、向谁汇报、谁来跟踪、谁来考核、奖惩规则如何？一一列明，不能含糊。责任到人才能压力到人，压力到人才能落实到位。 在业绩论英雄面前，所有人都要围绕下发的任务而努力。要建立每周调度、每月评比的跟踪机制，公开排名、动态比较，优者上、劣者下，按规则办事，绝不能不了了之。考核不与奖惩挂钩，抓落实就是空谈。

抓落实要有敬畏心。干好干坏一个样，久而久之团队就会失去动力、涣散士气。敬畏心来自制度的刚性、考核的严肃、奖惩的兑现，让每个人都清楚任务是“必答题”而非“选择题”。

抓落实更要用对人，让能干事、会干事、干成事的人得实惠、受重用，不让实干者寒心；对不干事、老坏事的人坚决调整、严肃问责。

抓落实就是抓执行，服从是根本。决策前可以充分发表意见，决策后必须不折不扣执行，不允许讨价还价、阳奉阴违。令不行、禁不止，再好的决策也会在执行中走样。考核是方法，套路是核心。考核要做出判断、给出结果，好的奖、坏的罚，奖要奖得心动，罚要罚得心痛。

抓落实要有一套闭环套路：清晰布置、落实到位、检查跟上、改进及时，控制过程、要求结果、奖罚分明，七个环节环环相扣才是真落实。

说到底，抓落实要处理好效果与效能的关系。效果是正确的做事，让我们更快朝目标迈进；效能是做正确的事，确保方向不偏；而效果比效能更重要，我们最终还是要看实际产出。

做正确的事由企业战略解决，正确的做事靠执行落地。公司战略方向已定，当前最需要的就是把既定目标不折不扣执行到位、落实到底。 说一千道一万，两横一竖就是“干”。把心思用在想干事上，把能力落在干成事上，以抓落实的实际成效推动公司各项工作再上新台阶。

董事长：

主办:中共利通党委

《今日利通》编委会

总 编 辑: 赵洪亮

副总编辑: 王引生

编委会委员:

王谢京逸　刘致安　孙佩祝
何　　军　周　鹏　赵淑文
赵 华 宇　贾战营　张　勇
张 朋 飞

(以上排名按照姓氏笔画顺序)

执行主编: 范瑞芳

责任编辑: 刘小明 谢静涛

美术编辑: 李真真

发行总监: 王松松

投稿邮箱: info@letone.cn

引领·党建活动

01 / 传承军人担当 立足岗位建功
中共利通党委开展喜迎八一建军节主题活动

03 / 凝心聚力启新程 党建引领谱新章
中共漯河利通液压科技股份有限公司委员会
换届选举大会胜利召开

聚焦·企业动态

05 / 金秋助学筑梦行 三爱初心暖人心
利通科技开展金秋助学帮扶活动

06 / 别再卷价格了!
利通科技靠“做减法”闯出一条新路

08 / 亮相AIDC液冷千人峰会
利通科技全谱系管路矩阵破解液冷运维难题
全速迈向液冷全栈解决方案服务商

10 / 数智化破运维壁垒
HPP超高压灭菌装备以长效价值驱动食品产业高效升级

12 / 锁鲜灭菌双在线!
超高压HPP技术重塑海鲜加工品质边界

14 / 深海重器 承压而行
利通科技API7K/16C高压柔性石油管线赋能海洋钻井平台

16 / 高强超柔 极限承压
利通科技超高压树脂软管系列护航工业极端工况

18 / 一文读懂HPP超高压技术革新白酒催陈

20 / 利通超高压装备（展位号:F33）
携WIP超高压温等静压设备亮相CMPE第八届精密陶瓷产业链展览会

人文·最美利通

22 / 古礼赓续岐黄文脉 匠心传承中医国粹
三爱·沐春堂中医拜师仪式圆满礼成

24 / 向海而兴 破浪前行
利通科技中海油栈桥软管项目攻坚纪实

25 / 暴雨抢险保物资 做实整改防后患

27 / 深学细悟抓落实 笃行实干促发展

—— 学习董事长《抓落实》讲话心得体会

28 / 7月份优秀稿件奖励

2026 年蒙古国际矿业大会
MinePro
时间：2026年9月10-12日
地点：蒙古乌兰巴托
展位号：502
MINEPRO EXPO | CONVENTION

品牌·展会展览

29 / 2026 年蒙古国际矿业大会（MinePro）

30 / 2026 成都国际石油和化工技术装备展览会（cippe）

传承军人担当 立足岗位建功
中共利通党委开展喜迎八一建军节主题活动

□ 刘小明

在中国人民解放军建军99周年来临之际，7月31日，中共漯河利通液压科技股份有限公司委员会组织开展“传承军人担当 立足岗位建功”喜迎八一建军节主题座谈会暨慰问活动。公司27名在岗退役军人职工齐聚一堂，共忆军旅峥嵘岁月，共话岗位责任担当。中共利通党委书记赵洪亮、副书记张勇出席活动，党建指导专员王引生主持会议。

活动伊始，王引生向奋战在生产技术、后期管理、项目攻坚等各岗位的退役军人职工，致以最诚挚的节日问候和最崇高的敬意！感谢大家多年来在各自岗位上为公司发展付出的辛勤汗水与卓越贡献！他表示，这27名职工虽已脱下军装，但始终保持着军人“特别能吃苦、特别能战斗、特别能奉献”的优良作风，把严明纪律转化为高效执行力，把攻坚韧劲转化为市场战斗力，成为推动企业发展的重要内生动力。

活动在庄重的军人点名仪式中拉开序幕。一声点到、一声应答，既是对军旅岁月的回望，也是对军人本色的铭记。随后，全体参会人员齐唱《没有共产党就没有新中国》与《中国人民解放军军歌》，嘹亮的歌声唤起了大家的军旅记忆，也点燃了奋进热血。

优秀退役军人代表范三齐结合自身成长经历发言。他代表全体退役军人，向公司长期以来的培养、包容与关怀致以诚挚感谢，向并肩奋斗的同事与战友送上节日祝福。他表示，从青涩懵懂到沉稳深耕，每一步成长都离不开公司平台的支撑、领导的指引与同事的帮扶。他郑重表态，将始终牢记军人本色，把军营的严谨作风与拼搏精神融入工作中，坚守初心、实干担当，用实绩回报企业，与全体同事凝心聚力，共同推动公司高质量发展。

党委书记赵洪亮向全体退役军人职工致以节日问候与感谢，并提出三点期望：一是要锤炼业务技能与管理能力，主动学习党的理论知识，夯实思想根基；二是要争做岗位价值创造者，传承军人精神与担当，在实干中实现个人成长、企业发展与国家繁荣富强同频共进；三是要保持强健体魄，以饱满状态投身工作，以昂扬姿态迎接建军一百周年的到来。

党建指导专员王引生表示，公司始终将退役军人培养与服务保障作为重点工作持续推进。他对全体退役军人提出三点希望：要做对党忠诚、信念坚定的“排头兵”，做勇于创新、精益求精的“特种兵”，做严于律己、引领风尚的“标兵”，在各自岗位上持续发光发热。

活动最后，党委书记赵洪亮、党建指导员王引生为全体退役军人送上节日慰问品，传递党组织与企业的温暖关怀，再次感谢大家在各岗位上的辛勤付出。

戎装虽卸，初心不改；军魂永驻，岗位建功。此次“八一”建军节主题活动，既让退役军人职工切实感受到了组织的关怀与企业的温度，也进一步凝聚了奋进共识。大家纷纷表示，将继续传承军人本色，把热血担当转化为干事创业的不竭动力，在平凡岗位上践行初心使命，让军人精神、军人品格、军人力量在企业发展中熠熠生辉，以实干实绩为利通科技高质量发展贡献力量。

凝心聚力启新程 党建引领谱新章
中共漯河利通液压科技股份有限公司委员会换届选举大会胜利召开

□ 刘小明

8月26日，中共漯河利通液压科技股份有限公司委员会换届选举大会在公司行政楼顺利召开。大会由党委书记赵洪亮同志主持，全体党员参会。

大会在庄严的《国歌》声中开幕。会前，公司党委严格按照上级党组织工作部署，扎实做好方案制定、请示报批、摸底排查、征求意见、候选人酝酿等各项筹备工作，确保换届选举工作合法合规、平稳有序。

会上，赵洪亮同志代表本届党委作任期工作报告。报告全面回顾本届党委任职以来的党建工作，围绕思想政治建设、党组织标准化规范化建设、党风廉政建设、党员队伍建设、党建与生产经营深度融合、公益活动等重点领域，系统总结履职成效，客观剖析短板弱项，并结合公司发展实际，对下届党委工作提出建议。

大会介绍了赵洪亮、张勇等候选人预备人选的基本情况，经表决通过正式候选人名单及监票人、计票人名单。大会采取无记名投票、差额选举方式，选举产生新一届党委委员。与会党员郑重填写选票、有序投票，监票人、计票人现场清点、当场计票，全程规范有序、纪律严明、监督到位。

经现场监票、计票、唱票核实，大会选举赵洪亮、张勇、何军、刘铁旦、范瑞芳等 8 名同志当选新一届党委委员。

换届选举大会结束后，新一届党委第一时间召开第一次全体会议，各支部召开支部党员大会，以无记名投票方式产生各支部委员，压实党建工作责任，为各项工作高质量开展筑牢组织根基。

大会在雄壮的《国际歌》声中圆满闭幕。此次党委换届选举工作的圆满完成，为利通党委注入了新的生机与活力。下一步，中共漯河利通液压科技股份有限公司委员会将以此次换届为新起点，持续强化党建引领，不忘初心、牢记使命，守正创新、砥砺奋发，始终坚持统一思想、统一意志、统一行动，紧紧围绕党的领导，以更加昂扬的精神状态推动非公企业高质量发展，为民族复兴添砖加瓦。

金秋助学筑梦行 三爱初心暖人心
利通科技开展金秋助学帮扶活动

□ 刘小明

对于奋斗路上的每一个人而言，教育是改变命运的底气，更是一个家庭向上向好的希望。在金秋开学季，为切实帮扶家庭困难子弟、减轻员工的后顾之忧、扎实落地企业人文关怀与社会责任，8 月 26 日上午，利通科技“金秋助学，圆梦未来”爱心助学仪式在公司行政楼温情举行。利通科技董事长赵洪亮、董事刘雪苹出席本次仪式并致辞。

多年来，利通科技坚守“利他聚能”企业理念，在深耕实业、创新发展的同时，将员工福祉、家庭关怀和社会公益融入企业经营发展中。活动现场，董事会秘书何军介绍了本次金秋助学活动的初心、宗旨及开展情况。作为公司长期践行企业担当、传递企业温度、建设幸福利通的常态化举措，金秋助学是企业“以人为本、关爱职工”文化理念的落地。活动通过精准、务实的帮扶，切实减轻困难职工子女的入学、求学压力，为学子逐梦之路保驾护航。

少年怀志，未来可期。仪式上，受助学生代表黄志亮上台发言。他真挚致谢公司对利通科技子弟们的关爱和帮扶，言语间满是感恩与奋进之志。他表示，将铭记这份温情善意，把企业的关爱转化为求学奋进的动力，在大学校园潜心求学、深耕学识、锤炼本领，未来学成归来反哺社会，主动接过爱心接力棒，将这份爱心与担当持续传承下去。

以“三爱”润人心，以初心担使命。董事刘雪苹发表温情致辞，首先向即将进入大学校园的学子们表示祝贺，她表示“金秋助学” 不是一次简单的物质帮扶，更是公司传递企业温度、践行社会责任的一份初心。希望

通过这份小小的资助，切实为职工家庭减轻一点求学负担，为同学们追逐梦想送上一份支持与鼓励，让大家真切感受到利通科技爱自己、爱家人、爱世人的“三爱文化”的温暖。同时，刘雪苹对全体受助学子们寄予殷切厚望，希望利通子弟们心怀感恩、向阳成长，笃学善思、淬炼本领，志存高远、勇担责任，在青春赛道上奋力奔跑，以学识成就自我，以初心奔赴山海，成长为有理想、有本领、有担当的新时代青年。

以善意浇灌希望，以担当守护成长。董事长赵洪亮、董事刘雪苹为每一位受助学子发放爱心助学金，为他们的逐梦之路增添底气与温暖。一份助学金，承载的是企业的善意与期许；一次助学行动，彰显的是利通科技持之以恒的责任与担当。仪式最后，全体人员合影留念，定格温情瞬间，留下美好期许。

深耕实业，行稳致远；向善而行，久久为功。本次“金秋助学，圆梦未来” 公益活动，既是利通科技连续13年深耕教育公益、助力青年人才培养的实践，更是企业“三爱”文化与“幸福利通”建设成果的彰显。未来，利通科技将继续坚守“三爱”初心，深耕公益事业、主动践行社会责任，常态化开展教育帮扶等举措，以实业力量托举青年求学梦想、培育时代新人，让爱心善意接续传承、生生不息，助力更多学子逐梦前行、不负韶华，以企业担当赋能社会发展。

别再卷价格了！
利通科技靠“做减法”闯出一条新路

□ 赵洪亮

当整个制造业都在价格战的红海里贴身肉搏，当“内卷”成为行业集体焦虑，利通科技却选择了一条完全相反的路——不拼价格拼价值，不追数量追品质，不做加法做减法，完成了从“价格竞争”到“价值竞争”模式的跃迁，走出属于自己的价值突围之路。

一、做减法：少即是多 聚焦方能击穿

精品的第一道工序，是取舍。

过去，利通科技也曾追求产品线的“大而全”，什么都想做，结果什么都不够精，没有形成不可替代的行业竞争力。

深耕行业多年，利通科技深谙经营本质，果断做出战略取舍：各业务板块严控产品线数量，聚焦“专精特新”赛道、砍掉边缘项目。每个部门锁定不超过三条主力产品线，重点培育一款能够对标行业顶尖、冲刺细分领域第一的标杆产品，非核心、无优势的项目，坚决剥离淘汰。

减法不是退缩，而是清醒的战略定力。砍掉边缘项目，是为了把研发、产能、人才全部集中到真正有竞争力的产品上。

制造业竞争下半场，一根针捅破天，比一把撒出去的拳头更有力量。

不是第一，终将陷入低价厮杀；只有第一，才是利润。这是利通科技给自己立下的铁律。

二、磨精品：五个维度 千锤百炼

精品不是喊出来的，是一刀一刀磨出来的。

利通科技把功夫下在五个维度：设计、研发、材料、工艺、制程。

立足场景做设计——从客户真实工况出发，不是为做产品而做产品，而是为解决问题而做产品。

独创引领做研发——敢于对标世界一流，不满足于“能用”，追求“好用、耐用、超出预期”。

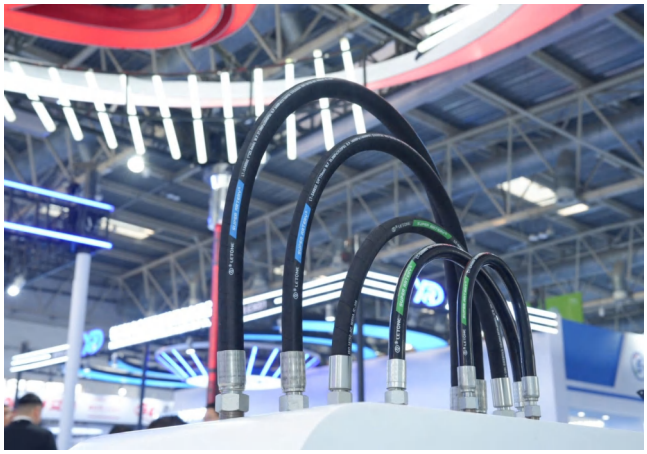
精挑细选做材料——严把原材料准入标准，骨架层的每一根丝、内管的每一克胶都筑牢产品品质根基。

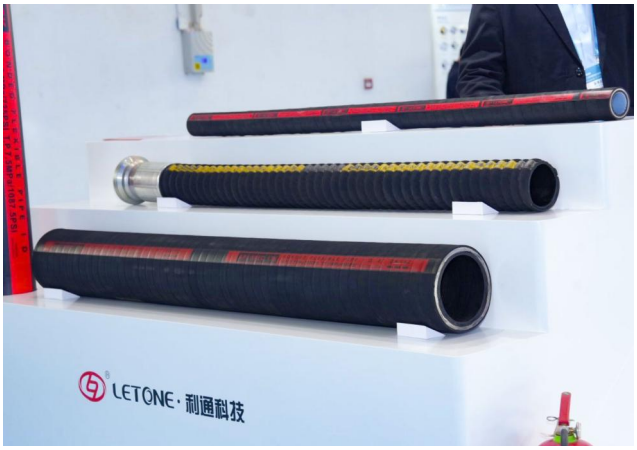
精益求精做工艺——反复打磨每一道工序，深究毫米级、万次级的工艺差距，以极致工艺拉开产品差距。

稳定可控做制程——规模化生产中，一致性比峰值更重要，利通科技标准化管控全生产流程，让客户每一根管都采购无忧、使用放心。

磨精品的过程，本身就是提质增收的过程。品质上去了，废品率降了，返工少了，投诉少了，实际成本反而更低。

慢就是快，精就是省。深耕品质，打磨精品是企业抵御内卷的核心底气。





三、四个转变：从价格驱动到价值驱动

做减法、磨精品，本质上是一次发展模式的根本跃迁，体现为四个转变：

利通科技四个转变的核心，是从“我比你便宜”低端竞争到“我让你更值钱”的价值赋能。

四、赋能客户：让利通产品赋能增值增收

做减法、磨精品，最终的落脚点只有一个——赋能客户增效。

利通科技要千方百计做到一件事：我们的产品和服务，能让客户提质增效。

帮客户降本——寿命更长、故障更少、停机更短，综合使用成本自然下降；

帮客户增效——产品性能稳定、适配性高，让客户的设备少出故障、多干活，创造实打实的产能收益。

帮客户增值——用利通科技的高端产品，客户的整机品质提升、品牌溢价提升，实现双方赋能，双向增值。

给用户创造长期价值，助力用户实现增值增收，这是利通科技以客户为中心终极价值的体现。

为此，利通科技正从一家单一产品供应商，升级为一家全周期赋能型企业——以研发为引领，打造从选型、安装、使用到维护的全周期服务体系。

在利通，成交不是合作的终点，而是深度服务、长期共赢的起点。

五、久久为功：方向对了，不怕路远

战略做减法，考验的是企业取舍的勇气；匠心磨精品，沉淀的是企业深耕的耐心；价值赋能客户，彰显的是企业经营的真心。

这条摒弃内卷、深耕价值的精品之路并不好走，需要定力，需要坚持，需要敢于放弃的智慧。

但利通人始终坚信：锁定目标，树立高标准，快速行动，恒久坚持。

未来，利通科技将持续坚守高标准、聚焦高价值、深耕高品质，以完善的机制保障，让做减法、磨精品、赋能客户成为每个部门、每个利通人的自觉行动。

制造业的下半场，属于那些愿意慢下来、深下去、为客户创造真实价值的企业。

利通科技做减法，磨精品，赋能客户增效，与客户一起，走更宽的路，奔赴更长远的未来。

亮相AIDC液冷千人峰会
利通科技全谱系管路矩阵破解液冷运维难题
全速迈向液冷全栈解决方案服务商

□ 刘小明

近日，第六届国际AIDC液冷供应链千人峰会暨国际数据中心液冷市场趋势分析会隆重召开。利通科技副总裁张勇携技术、销售团队赴会，集中展示液冷管路解决方案、快速连接运维方案及全品类特种管路产品，与产业链上下游专家、行业同仁深度交流液冷市场发展趋势，全方位呈现企业在人工智能数据中心液冷领域的技术积累与战略布局。

随着AI大模型训练与推理算力需求爆发，数据中心单机柜功率密度持续攀升，液冷技术已成为高密算力散热的主流路径。但在产业规模化落地进程中，管路系统的可靠性、运维效率与场景适配性也影响行业发展：

泄漏风险威胁算力安全。接口密封失效、管材与冷却液相容性差引发的滴漏、腐蚀问题，是液冷数据中心故障的主要诱因，直接关系设备运行安全与算力集群稳定，单次泄漏可能造成巨额经济损失。

高密度部署下运维效率不足。传统管路连接需工具辅助、操作繁琐，高密度机柜空间狭小，检修换件、集群扩容耗时长，难以适配算力设施快速迭代与敏捷运维的需求。

多场景适配短板推高全生命周期成本。从冷板末端到主干管网，不同节点对管路耐压、耐温、洁净度要求差异显著，单一管材难以覆盖全场景；多品牌管路、接头标准不统一，混用易引发兼容风险，推高数据中心成本。

全谱系管路矩阵，精准破解液冷运维难题

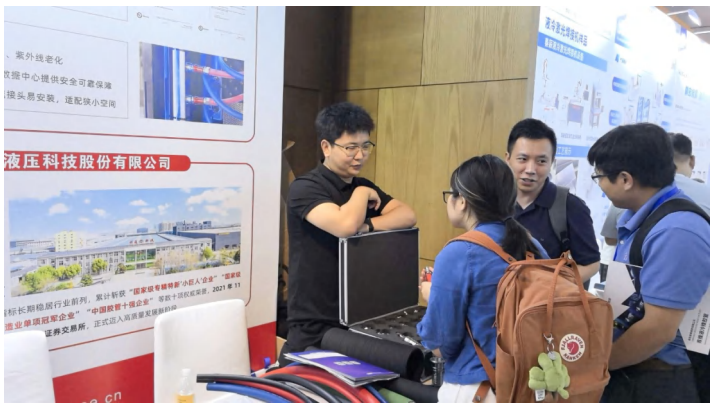
针对AIDC液冷细分场景的痛点，利通科技提供一对一与场景化咨询服务，以“一站式”管路解决方案赢得行业客户高度认可，吸引众多观众、行业伙伴驻足交流。

LT800系列液冷管路解决方案：针对末端跨接、主干并网等场景，形成分级产品矩阵：LT800A 冷板与分水器跨接软管、LT800B 与 LT800C 并网软管。该系列产品符合UL94 V0阻燃标准，管路弯曲半径小，便于现场安装，可为海内外高端数据中心提供高可靠、高适配的国产管路支撑。

快速连接运维方案：针对传统法兰、螺纹连接拆装繁琐，部署检修耗时长，常规接头漏液风险高，高密度机架盲装场景难度大等痛点，利通科技配套推出UQD通用快换接头、UQDB通用盲插快换接头全系列产品。其中，通用快换接头可大幅缩短服务器运维与部件更换时长，有效降低人工成本与停机风险；盲插快换接头则适配高密度机柜狭小空间作业，可匹配下一代高密度算力集群升级需求。

全品类特种管路补全场景：金属波纹管、PTFE外编钢丝管、PTFE光管等特种管路产品，覆盖高压、强腐蚀、高洁净度等特殊工况，可适配冷板侧、CDU侧、二次管网等不同节点需求，实现单机房全场景管路统一供应。

从产品供应商到液冷全栈解决方案服务商



产品能力的持续迭代，是利通科技面向AIDC赛道的系统性战略升级。现阶段，公司已组建AIDC专项项目组，紧跟人工智能数据中心最前沿技术趋势，聚焦客户真实需求，稳步推动利通科技从单一管路产品供应商向液冷全栈解决方案服务商转型。

依托20余年流体管路领域技术积淀，利通科技将服务边界向前延伸至液冷管路系统选型设计、机房管路布局适配，向后覆盖安装指导、运维培训、全生命周期管路检测与维护，打通“设计－供应－交付－运维”全链路。此次参展，既是利通科技技术实力的展示，也是企业深度融入液冷产业生态的重要一步。凭借成熟的液冷管路成套技术方案，利通科技荣获大会颁发的最佳核心液冷组件技术供应商创新奖。

未来，利通科技将持续深耕AIDC液冷细分赛道，以可靠的管路产品与一体化解决方案，为数据中心高密度、高安全、绿色运行筑牢流体输送防线，携手行业伙伴共同推动液冷产业高质量发展。

数智化破运维壁垒
HPP超高压灭菌装备以长效价值驱动
食品产业高效升级

□ 刘小明

对于规划布局HPP生产线，或是已投产的食品企业而言，选设备从来不止看硬件性能——售后响应够不够快？故障停机能不能快速解决？多厂区运维成本会不会居高不下？突发故障导致订单逾期、产能空转的风险，始终是采购决策与生产管理中最核心的顾虑。

传统设备运维模式下，工程师跨城赶路、现场拆机排查、配件往返调配，动辄半天到一天的停机时长，让不少企业既怕设备出故障，又怕维修周期长、损失不可控。作为利通科技全资子公司，河南利通超高压装备有限公司（以下简称：利通超高压装备）以高端装备技术自主可控为根基，依托河南利通精密制造有限公司（简称：利通精密）搭建的设备运行远程数据服务中心，为HPP超高压装备搭载工业级远程控制系统，从事前预警、事中速解、长期增值三个维度彻底破解运维痛点，让企业采购放心、生产安心、运维省心。

7×24小时全域感知：从“事后抢修”到“事前预警”

数智化运维的核心，是将服务的节点前置。利通精密远程数据服务中心的数据大屏上，全国客户设备的运行数据实时同步刷新，压力、温度、运行状态等核心参数秒级传输，如同为每台设备装上了“透视眼”。

依托7×24小时不间断远程监控体系，技术团队可实时追踪设备运行轨迹，结合海量历史数据与疲劳寿命算法，提前预判潜在风险，将传统“故障发生后被动抢修”升级为“异常出现前主动干预”，从源头降低突发停机概率，把故障消灭在萌芽状态。

生产节奏被突发故障打乱，是食品企业的共性难题。比起故障后抢修，从源头降低停机概率，才是对生产计划最有力的保障。

远程精准诊断：常见故障，无需到场即可解决

传统运维的大量成本，都消耗在“赶路+排查”的无效环节。对食品企业来说，多等一小时，就多一小时的产能空转与经济损失。

利通超高压装备的远程运维体系彻底打破空间限制：工程师无论身处何地，只需通过电脑或手机接入系统，即可调取设备全维度运行数据，结合多年HPP装备调试与维护经验，快速追溯故障根源。是压力曲线异常、程序运行卡顿，还是关键部件损耗导致的运行波动，无需拆机拆解，通过数据轨迹即可精准锁定问题核心，彻底告别“逐个排查、反复试错”的低效模式。

超90%的常见故障，都能通过远程操作直接闭环解决：

程序版本问题：远程推送更新包，数分钟完成升级调试；

参数设置偏差：远程一键校准调整，设备即刻恢复正常；

小型部件更换：远程指导现场人员精准操作，省去工程师跨城奔波。

即便是少数必须现场处理的复杂故障，远程团队也能提前锁定问题根源、备好对应配件，工程师到场后直接上手维修，大幅压缩整体维护周期。

全周期价值赋能：降本增效，覆盖生产全场景

对比传统运维模式，利通超高压装备数智化远程运维带来的改变是革命性的：原本需要1～2天的完整维护流程，现在可压缩至几小时甚至几十分钟；原本动辄数万元的停机损失与差旅成本可降至最低。

对于多厂区、异地布局的规模化食品企业，这套体系的价值更为凸显，无需为每个厂区配备专属运维工程师，一个远程技术团队即可覆盖所有装备，既降低了人力成本投入，又能保证统一标准的极速响应。同时，基于海量运行数据的沉淀与分析，利通超高压装备还可为客户提供定制化工艺优化方案，让设备始终保持最佳运行状态，创造长期价值增量。

从产品交付到价值交付，利通超高压装备始终锚定“以客户为中心”的理念，以“独创引领 利他聚能”为战略指引，在夯实装备硬实力的同时，持续推进服务链路的数智化升级。

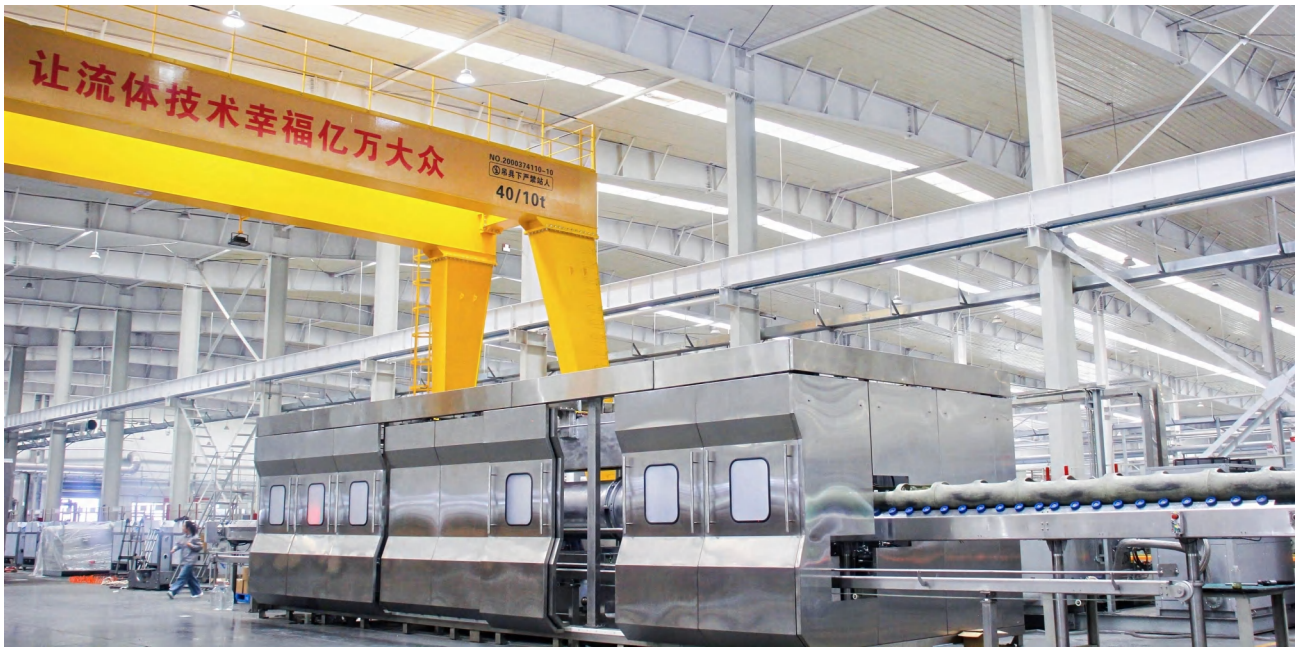
对于深耕健康食品赛道的企业而言，搭载 HPP 超高压装备，得到的不只是一台国产化、高品质的生产设备，更是选择一套“极速响应、全周期护航”的智能化服务体系，让企业彻底告别设备故障焦虑，专注产能释放与品质升级，在健康食品赛道稳步前行。

锁鲜灭菌双在线！
超高压HPP技术重塑海鲜加工品质边界

□ 刘小明

消费升级浪潮下，“原生鲜、高营养、零添加”正在成为海鲜消费的关键词。但对水产加工企业而言，这道题并不好解：传统热加工灭菌稳妥，却易让肉质缩水发柴、风味流失、热敏营养大量损耗，产品只能走平价赛道；主打生鲜口感，又始终绕不开微生物超标、货架期短、黑变自溶等痛点，品质稳定性难以保障。

一边是持续上涨的高端消费需求，一边是传统加工工艺的品质天花板，海鲜加工行业的破局之路，正在被超高压（HPP）灭菌技术重新定义。



一、告别“加热即失鲜”，HPP重构海鲜加工边界

超高压HPP技术是典型的非热加工技术，全程以纯物理静水压力实现灭菌与品质改性，与传统加热处理有着本质区别。特别值得一提的是，HPP已得到美国FDA的批准，可用于牡蛎等海鲜产品的处理，有效减少其中的弧菌等有害菌。

传统加热依靠分子剧烈运动实现灭菌，在使蛋白质变性的同时，会破坏维生素、风味物质等小分子成分，加工过程伴随化学反应，易产生蒸煮味、营养损耗等问题。而超高压处理仅作用于氢键、离子键等非共价键，在杀灭微生物、使蛋白适度变性的同时，不会破坏共价键，色素、维生素、风味物质等小分子成分可完整保留。

整个加工过程可在常温甚至低温下完成，无化学添加剂、无副产物、能耗更低，既能达到食品安全生产标准，又能最大程度锁住海鲜的原生风味与营养，完美破解“安全与鲜度不可兼得”的行业困局。

二、全品类场景覆盖，精准破解海鲜加工痛点

依托独特的非热加工优势，超高压HPP技术已成熟应用于虾类、贝类、高端海珍品等各类海鲜加工场景，可针对不同品类的食材特性与加工痛点，提供针对

性的专业化加工解决方案。

在虾类加工中，HPP技术可有效抑制虾仁黑变、口感松散、保质期短等常见问题。据实验数据显示，700MPa压力可使虾仁多酚氧化酶失活，有效抑制冷藏过程中的发黑变质问题。同时，超高压处理可优化虾仁质构，提升肉质硬度与咀嚼感，让虾仁口感更紧实Q弹。除此之外，该技术能有效灭杀虾仁内大部分腐败微生物，抑制挥发性盐基氮堆积，延缓食材品质劣变，切实延长虾仁冷藏货架期，减少产品流通损耗。

在贝类加工中，传统高温加热工艺会造成贝肉严重缩水、口感发柴，彻底丧失原生鲜味。而HPP技术可实现带壳整体均匀加压，无加工死角。根据LauraW.Murchie的相关研究，250MPa压力即可有效抑制贝类部分致病菌活性，通过压力、保压时间等参数的优化调试，可进一步提升杀菌抑菌效果。经标准化HPP工艺处理后的贝肉形态完整、口感鲜活，可满足高端生食、即食贝类的品质与安全标准。

对于海参等高价值海珍品，传统长时间沸水煮制会造成海参多糖、活性物质大量溶出流失，同时容易出现肉质发糯、自溶变软等问题。HPP超高压处理可大幅减少海参活性多糖的溶出损耗，最大程度保留功能营养。

需要特别说明的是，HPP技术仅能延缓食材腐败变质进程，无法完全阻断贮藏环境中微生物的缓慢增殖，加工后的海鲜产品仍需配套规范冷链贮藏，才能稳定保障产品品质。

相较于传统热加工，HPP全程低温物理加工的模式，可最大程度保留海鲜中的热敏活性营养物质。由于海鲜本身维生素C含量极低，该技术的营养留存优势，主要体现在完整保留海鲜优质蛋白、活性多肽及原生风味物质等核心组分，有效规避了高温加工带来的营养流失、风味失真等问题。

三、利通科技HPP设备，赋能海鲜加工量产升级

作为超高压加工领域的专业设备服务商，利通科技深耕HPP灭菌技术研发与工业化落地，其超高压HPP灭菌设备深度适配海鲜加工场景，为水产企业提供从工艺适配到量产落地的全场景解决方案，核心优势精准匹配行业需求。

宽域压力调控，全品类工艺适配

设备支持400MPa-600MPa及以上的精准压力调控，保压时间可灵活设置，能够匹配虾仁、贝类、海参等不同海鲜品类的加工需求，达到肉和外壳分离的目的。同时可针对企业产品定制最优工艺参数，一条设备线即可覆盖多品类生产，降低产线投入成本。

低温纯物理加工，打造产品差异化

依托纯物理非热加工特性，设备可在常温/低温环境下完成灭菌改性，完整保留海鲜的原生风味、口感与营养成分，帮助企业摆脱热加工的品质同质化，打造“物理灭菌，零添加锁鲜”的高端差异化产品，提升产品溢价空间。

全域均匀灭菌，筑牢安全与效益防线

设备利用静水压力传压均匀的特性，实现产品无死角灭菌，整批次产品灭菌效果一致，有效规避边角灭菌不彻底的风险；高压环境作用能快速杀死海产品中可能带有的弧菌、李斯特菌、沙门氏菌和肉毒杆菌等有害微生物，大幅延长产品货架期，降低流通、零售环节的报废损耗，压缩企业隐性成本。

工业化稳定运行，合规高效更环保

设备采用标准设计，可靠性高、批次稳定性强，可无缝接入现有加工产线，满足规模化量产需求；全程纯物理加工，无需添加防腐剂，无废水废气排放，能耗显著低于传统热加工产线，既符合食品安全生产规范，也契合绿色低碳的产业发展方向。

当下，超高压HPP技术正成为海鲜加工企业突破品质瓶颈、布局高端市场的关键抓手。利通科技也将持续打磨设备性能与工艺服务，携手更多水产加工企业，以技术升级驱动产品价值提升，共同开拓海鲜高品质加工的新赛道。

如果您正寻求海鲜加工的品质升级方案，欢迎后台留言交流，我们将为您提供定制化的超高压HPP加工解决方案。

深海重器 承压而行
利通科技API 7K/16C高压柔性石油管线
赋能海洋钻井平台

□ 刘小明

随着国内海洋油气开发持续向深水、远海、复杂地层推进，南海各大钻井平台持续深耕海底油气资源。一座平台的稳定运转，不仅有大型钢结构主体支撑，更有一条看不见至关重要的“血管系统”——海洋平台高压柔性管线。

钻井泥浆的高压输送、固井作业的水泥泵送、节流压井的应急管控……每一个关键环节都对高压管线的承压能力、耐腐蚀性能、耐温范围和安全可靠性提出了近乎苛刻的要求。海上作业环境恶劣，盐雾腐蚀、硫化氢侵蚀、温度剧变、设备动态弯曲振动等多重考验叠加，普通管线根本无法胜任。

深耕超高压流体技术二十余年，利通科技自主研发的API 7K、API 16C系列高压柔性石油管线，已成功应用于文昌、乌石、陆丰等多个国内重点海洋钻井平台项目，适配深海复杂作业场景，为海洋钻井提供高可靠的柔性连接解决方案。

适配五大极端海洋工况，全覆盖核心场景

相较于陆地作业，海洋平台管线长期处于高压、腐蚀、动态弯曲的极端环境中。针对深海钻井、固井、井控作业痛点，利通科技针对性优化产品性能，精准适配五大严苛工况：高压负荷叠加、硫化氢腐蚀、海上盐雾侵蚀、持续动态弯曲、应急耐火防护，全方位保障作业安全。

钻井输送场景：API 7K旋转钻井和减震软管

作为钻井与固井作业的主力输送管线，可承受高压泥浆的持续冲击，同时有效抵消顶驱旋转、平台晃动带来的位移与振动，适配高压叠加、动态弯曲的复合工况，保障钻井输送稳定运行。

固井作业场景：API 7K高压水泥软管

适配高压作业环境，稳定输送水基泥浆、油基泥浆、水泥浆等多种腐蚀性介质，确保固井全流程压力稳定、无泄漏，耐受介质腐蚀与高压负荷，支撑固井工序可靠推进。

井控安全场景：API 16C柔性节流和压井软管

作为平台节流压井管汇的关键部件，专门应对井下高压异常、溢流、井涌等突发险情，承担压井输送任务，是井控安全的核心防线。软管外层配备不锈钢铠装防护结构，既能抵御海上吊装、拖拽、设备碰撞带来的机械损伤，又能大幅提升抗盐雾腐蚀能力，适配海洋恶劣作业环境。

三大核心价值，实打实保障深海作业高效安全

海洋石油开发对设备的核心要求，不是基础可用，而是复杂工况下稳定可用、紧急工况下绝对可靠。利通科技API 7K、API 16C系列高压柔性石油管线经过多个深海项目实战验证，从安全、稳定性、合规性三个维度，解决海洋钻井管线作业痛点。

一是筑牢安全底线，多层防护抵御极端风险

产品采用分层结构化防护设计，各层结构分工明确、协同防护。其中API 16C柔性节流和压井软管内胶层采用HNBR/UPE材质，可抵御硫化氢等介质腐蚀；增强层采用高强度钢丝多层增强结构，承载超高作业压力；外胶层采用专用耐火、耐高温合成橡胶，并叠加不锈钢铠装防护层，兼顾耐火、抗冲击、抗腐蚀性能。依托完善的多层防护设计，该系列软管可高效应对各类井控突发险情，即便在704℃明火环境中，仍可维持30分钟稳定安全作业，牢牢守住安全作业红线。

二是适配全工况，大幅提升设备运行稳定性

-29℃/-20℃~+121℃宽温域设计、耐盐雾外胶层、抗弯曲疲劳钢丝结构、整体锻造接头密封……每一项设计都针对海洋工况痛点进行优化，确保管线在高压、腐蚀、振动、盐雾等多重因素叠加下仍能稳定运行，有效减少设备故障、非计划停机及管线更换频次，降低运维成本。

三是合规标准化，适配国内外各类平台

产品严格遵循API 7K、API 16C国际行业标准，可提供美国石油协会API产品认证、美国船级社ABS型式认可等权威认证，合规性、通用性极强。配套的整体由壬、法兰接头兼容性优异，可无缝对接国内外海洋平台管汇系统，降低设备选型、适配、对接的时间与成本，适配各类海洋油气开发项目。

国内海洋油气开发正持续向深水、低渗复杂油藏、油田群联合开发模式升级，作业场景更复杂、设备工况更严苛，对核心配套管线设备的性能、稳定性、耐用性要求持续提升。依托多年石油钻采流体输送领域的技术沉淀与项目经验，利通科技API 7K、API 16C系列高压柔性石油管线以标准化设计、工况化优化、实战级可靠性，为深海钻井平台提供安全、稳定、长寿命的柔性输送解决方案。

每一米投入深海作业的管线，都是设备安全运行的重要保障。未来，利通科技将持续聚焦海洋油气装备国产化、智能化发展趋势，秉持“独创引领 利他聚能”的发展战略，以技术创新与品质坚守，保障海洋油气开发作业安全，为国家能源安全与海洋强国建设持续赋能。

高强超柔 极限承压

利通科技超高压树脂软管系列护航工业极端工况

□ 刘小明

工业清洗、能源开采、重型机械等高端制造行业，对超高压流体输送管路要求严苛，管路性能直接关乎作业效率、运维成本与生产安全。传统管路承压不足易停机、管材笨重布设困难、接头密封差寿命短，既增加成本，又存在安全隐患。

作为北交所首批上市的橡胶软管制造企业，利通科技深耕高分子材料与软管制造二十余年，锚定“超高压、长寿命、多功能、轻量化”研发方向，打造出覆盖中低压到超高压全谱系的树脂软管产品矩阵，为客户提供定制化超高压流体输送方案，可靠应对各类极端工况。

全谱系产品矩阵 覆盖中低压到超高压全场景

利通科技树脂软管形成了全压力段、多工况的产品布局，可精准匹配不同压力等级、不同介质、不同作业环境的流体输送需求，产品分为两大系列：

中低压树脂管系列

包含LT790纤维编织、LT791钢丝编织、LT792涤纶钢丝编织、LT793芳纶钢丝编织、LT794芳纶纤维编织五大型号，适配石油基液压油、水基液压油输送，广泛应用于液压升降机、农用机械、建筑机械的润滑管线与防喷器控制管线，可定制双联或多联软管结构，配套十余种接头系列，适配灵活度高，满足常规工业场景的多元化需求。

超高压树脂管系列

LT799超高压树脂软管是利通科技拳头产品，该

系列产品秉持“高强超柔”的设计理念，严格执行DIN EN1829-2标准生产，可输送水、液压油等多种介质，全面覆盖高压喷涂、高压清洗、喷砂、船舶清洗、工程机械、石油化工等行业的严苛工况，凭借优异性能与稳定可靠的品质，成为极限高压工况下的优选管路方案。

LT799四大优势 突破行业极限

耐超高压：最高工作压力达400MPa，最高爆破压力达1000MPa，可轻松切割、凿除各种标号混凝土，从容应对超高压水刀、射流破拆等极限作业。

柔软加倍：弯曲半径较行业平均水平减少15%，管体轻便柔软，大幅提升作业现场移动操作的灵活性，降低施工难度。

安全护航：2.5倍安全系数设计，从材料选型到生产检测全流程品控，为现场作业人员与设备安全提供坚实保障。

近零泄漏：配套利通科技自研防拔脱软管接头，密封性能卓越，无限接近零泄漏目标，实现稳定高效输送水、液压油等介质。

五大应用场景 适配多元极端工况

凭借良好的综合性能，利通科技超高压树脂软管系列针对各行业差异化工况痛点，提供定向专业流体输送解决方案：

1油气海洋工程：用于化学压注、海底井控、水下液压控制，支持超长管线定制，耐海洋腐蚀高压，配套海上风电、远洋船舶清洗项目。

2.超高压水射流作业：承压可达400MPa，兼顾水刀切割（混凝土、钢材、管道裁切）与工业清洗（储罐除锈、外墙清洁、矿山/船舶管道清洗）。

3.螺栓液压预紧系统：适配海陆液压扭矩扳手、螺栓拉伸器，压力输出稳定，保障风电、石化、重工设备安装紧固精度。

4.压力试验检测设备：配套阀门、液压工具耐压测试，压力传递精准，保障工业检测数据稳定可靠。

5.换热器清洗工况：软管纤细柔软，可深入细小换热管道内部冲洗，高效解决设备结垢堵塞问题。

全链条配套，一站式流体输送解决方案。利通科技超高压树脂软管产品体系完善、组合件配套齐全，匹配205、206、126、226、207、167、267、202、142、242及LH等全系列接头型号。同时可提供定制化软管总成一体化服务，简化客户选型、组装流程，有效降低综合使用成本。

依托从材料研发、成品生产到标准化供货、个性化方案落地的完整产业能力，公司坚守“独创引领 利他聚能”发展战略，持续攻坚超高压树脂软管核心技术瓶颈，完成核心技术与上下游供应链自主可控。

凭借高强承压、柔性耐用、安全稳定等优势，利通科技超高压树脂软管系列产品经过各类复杂工况长期验证，现已服务海上风电头部装备厂商、大型船舶工程企业、国内有色金属矿山管道运维项目，成为工业清洗、清洁能源开发、重型装备制造等各领域龙头企业的一站式解决方案供应商。未来，利通科技将始终秉持“独创引领利他聚能”的发展战略，以自研自产的中国智造硬实力，让流体技术幸福亿万大众。

一文读懂HPP超高压技术革新白酒催陈

□ 刘小明

白酒的风味与品质，高度依赖贮存老熟过程。传统自然窖藏虽能成就醇厚酒体，却存在周期长、占地广、资金占用大等行业痛点，始终制约着酒厂的产能周转与品质效率平衡。随着食品加工技术迭代，HPP超高压冷杀菌技术凭借物理干预、无添加、催陈效果稳定且无“回生”的核心优势，正在成为白酒行业老熟工艺升级的重要技术方向。

白酒催陈的底层逻辑与行业困局

新蒸馏出的白酒，酒体中含有大量硫化氢、硫醇、丙烯醛、游离氨等物质，同时乙醇分子多以游离态存在，因此口感辛辣爆冲，口感不醇和，饮用体验感差。自然陈酿的本质，是酒体通过漫长贮存完成两大维度的变化：

物理变化阶段：乙醇与水分子通过氢键逐步缔合形成大分子团簇，降低游离乙醇带来的刺激感；同时低沸点杂味物质缓慢挥发，使酒体趋于柔和。

化学变化阶段：醇类逐步氧化为醛、酸，再与醇发生酯化反应生成酯类呈香物质；当醇、醛、酸、酯四类物质达到动态平衡时，酒体便形成稳定的陈香与醇厚口感。

传统窖藏模式下，完成这一过程往往需要数年甚至更长，时间成本极高。而现有物理、化学、生物类人工催陈技术，普遍存在效果不稳定、易“回生”、易引入外源物质等缺陷，难以规模化应用。行业亟须一种安全、高效、可工业化落地的催陈方案。

HPP超高压催陈的技术原理

HPP（超高压等静压）技术，是指在常温条件下，以水为介质对密封包装的酒体施加100MPa以上的静水压力，通过作用于分子间非共价键（氢键、离子键等）改变分子排列结构，加速陈化反应，全程不加热、不添加任何外源物质，酒体核心风味骨架不受破坏。其催陈作用主要通过三重机制实现：

1.加速分子缔合，弱化辛辣刺激

超高压可压缩分子间距，打破原有游离乙醇分子与水分子的无序状态，促进二者通过氢键重新缔合形成更稳定的大分子团簇，降低乙醇分子活度，从物理层面快速减弱酒体的辛辣口感，使入口更绵柔顺滑。

2.促进杂味挥发，净化酒体风味

加压后快速泄压的过程，可使硫化氢、硫醇、丙烯醛等低沸点刺激性杂质加速逸散，显著去除新酒的生味、杂味，让酒体香气更纯净，这与自然陈酿前期的去杂过程高度契合。

3.催化酯化氧化，加速风味平衡

超高压能提升分子动能，增加有效碰撞频率，加速“醇→醛→酸→酯”的氧化与酯化反应，促进总酸、酯类等风味物质向自然陈酿的比例演变，缩短酒体风味平衡的周期。

除此之外，HPP技术自带灭菌属性：400-600MPa压力可破坏细菌、霉菌、酵母菌等微生物的细胞膜与蛋白结构，实现抑菌效果，在催陈的同时延长酒体货架期，且全程不破坏白酒中的香气与风味成分。

学术研究验证

国内多家高校与科研机构的研究均证实，超高压处理后白酒的微量成分变化趋势，与自然老熟高度一致，且催陈效果稳定，不会出现口感“回生”现象。

张大力等研究显示，当用温度为21.7℃，压力为200，加压时间为16分钟的条件处理白酒后，白酒中乳酸乙酯、乙缩醛含量可达到陈酿2年的水平，丁酸乙酯、己酸乙酯含量基本达到陈酿1年后的水平，异丁醇、异戊醇、乙醛等指标则达到了陈酿3年的水平。

段旭昌等研究表明 20℃、200MPa 处理白酒2H，其风味均优于未处理的新酒。

樊迪等研究表明350MPa超高压催陈 白酒口感风味最佳，专家品评后认为超高压催陈后的白酒香味优雅，口感绵和，陈香明显；放置一段时 间（6个月）后，口感风味更佳。

黄义娜等研究表明 浓香型基酒经150~300MPa 压力处理后香气纯正，酒体醇和，后尾爽净；酱香型基酒经50~200MPa 压力处理后，酱香纯正，酒体醇和，尤其空杯留香纯爽、持久，起到了良好去杂味效果。

利通科技HPP装备工业化催陈案例

作为国内超高压流体技术领域的领军企业，利通科技依托二十余年技术积淀，实现了HPP超高压装备核心部件自主研发与整机国产化量产，为白酒行业催陈工艺升级提供了从实验室研发到规模化量产的完整装备与工艺解决方案。HPP装备在白酒催陈场景中多重优势：

1.压力控制精准，处理效果均一

设备压力控制精度可达±1%以内，高压腔体全域压力均匀，保证每批次酒体处理效果高度一致；可根据不同香型、不同年份基酒，精准定制压力、保压时长、温度等工艺参数。

2.全容积矩阵覆盖，适配不同产能

覆盖从小试实验级到量产级的全系列容积机型，既能满足酒厂新品研发、工艺摸索的小批量测试需求，也能支撑万吨级产能的规模化连续生产。

3.全链路工艺服务，降低落地门槛

利通科技不仅提供装备，更配套工艺研发支持：可协助酒厂完成基酒测试、参数定型、产线布局规划，帮助企业快速完成工艺落地，减少试错成本。

4.本地化运维体系，保障生产稳定

原厂备件直供与快速响应售后体系，大幅降低设备长期运维成本与停机风险，保障酒厂连续生产节奏。

依托利通科技HPP超高压装备，令君山系列酱香白酒完成了催陈工艺的量产化验证。超高压（HPP）应用研究所技术人员针对不同年份酱香基酒，开展了多压力梯度、多保压时长的对照实验。实验结果显示，340MPa、保压3分钟为最优工艺参数。

对新酿基酒进行处理后，酒体辛辣感显著降低，杂味明显减少，入口绵柔度、陈香感大幅提升，整体口感等效于数年自然熟化的酒体水平。

对于令君山君10、君20、君30系列酱香白酒，HPP超高压技术可进一步促进酒体中微量成分的平衡融合，强化酱香的层次感与醇厚感，提升酒体回甘与空杯留香的持久性，同时保证同批次产品口感高度一致。

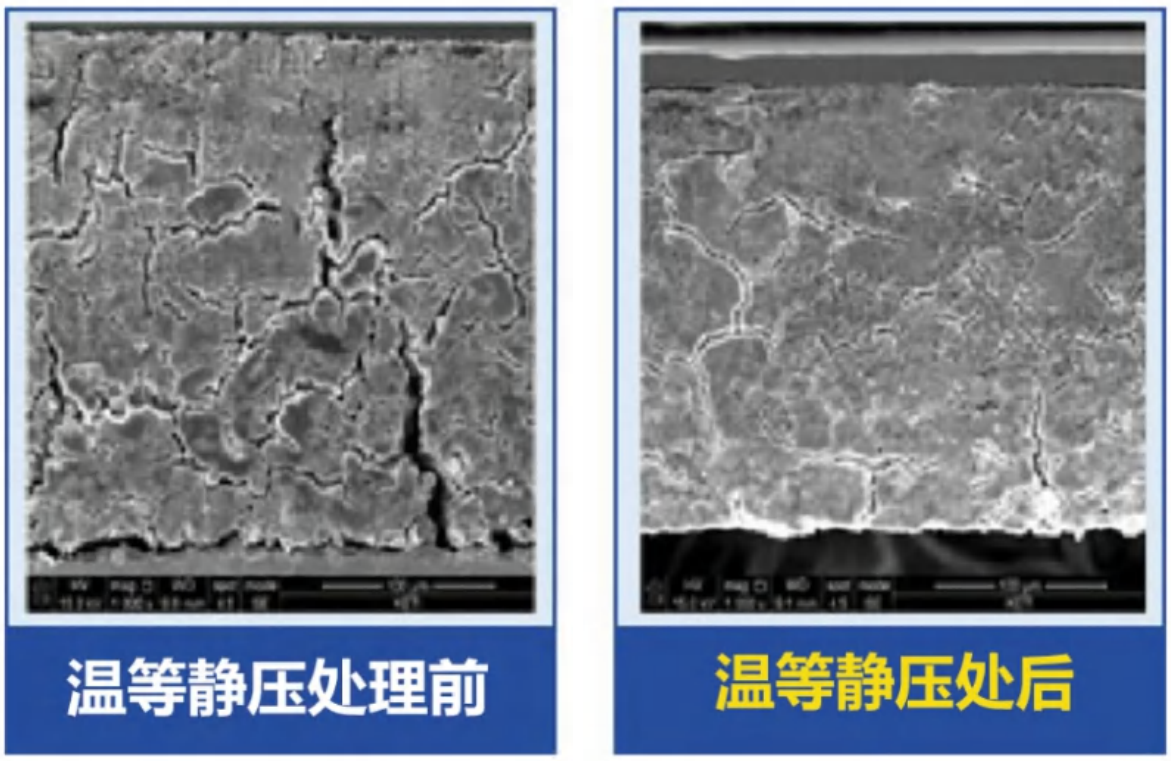
白酒行业的竞争，最终回归到品质与效率的双重竞争。HPP超高压催陈技术，以纯物理的方式复刻自然老熟的风味演变规律，既保留了传统白酒的风味本质，又解决了自然陈酿周期长、成本高的产业痛点。未来，利通科技将持续深耕超高压技术在酒类领域的应用，以自主可控的装备与成熟的工艺解决方案，助力更多酒企实现品质升级与效率提升，推动白酒老熟工艺向工业化、标准化、高品质方向迭代。

利通超高压装备（展位号：F33）携WIP超高压温等静压设备亮相CMPE第八届精密陶瓷产业链展览会

□ 刘小明

8月26日，第八届精密陶瓷产业链展览会（CMPE）在深圳国际会展中心盛大启幕。展会聚焦精密陶瓷、新能源新材料成型工艺的前沿趋势，汇聚全产业链优质企业与技术专家，共探产业升级新路径。

本次展会，利通超高压装备（展位号：F33）携WIP超高压温等静压设备重磅亮相。依托在超高压装备结构仿真、流体热场模拟到整机集成优化的技术积淀，实现核心零部件、控制算法、工艺系统100%自主研发设计，与行业专家、上下游客户深度交流，探讨新材料一体化成型的技术突破与规模化应用新思路，助力精密陶瓷、新能源新材料产业破局发展。



（全向均匀施压）：压力均匀性对比图或坯体致密化前后对比

利通超高压温等静压设备以纯水、导热油作为加压介质，无需添加任何化学助剂，无次生污染；设备工艺适配范围广、智能高效、运行安全稳定，生产过程绿色低碳，可有效提升原材料利用率。产品覆盖实验型56L、工业型 169L、326L 等多款容积规格，既可满足科研端小试研发需求，又能够支撑企业规模化量产，适配从实验室开发到工业化生产的全流程差异化应用。

利通超高压温等静压设备技术优势及应用

通过在精准温控效率(强制介质循环换热、微通道均温技术)、压力均匀性(全向静压传导流场仿真优化)、能量回收(余热循环利用、余压储能系统),以及安全结构设计(双层内外筒热套+预应力钢丝缠绕与立式框架、多重联锁防护机制)等方面的持续技术创新,致力于为客户提供高效节能、稳定精密、安全可靠的温等静压整体成型解决方案。

1.全向均匀施压,致密度极致

360°无死角等压,压力均匀性≤±1%;坯体密度提升10-20%,内部孔隙率<0.5%,性能一致性大幅优于单向压制。

2.精准控温,适配敏感材料

工作温度室温-150°C,控温精度±1-2°C;完美匹配硫化物固态电池、MLCC、LTCC等怕高温、需界面活化的材料体系。

3.高效节能,降本增效

中温工况能耗仅为HIP的1/3~1/5;单次工艺周期短(30-120min),支持批量生产,显著降低单件成本。

4.复杂形状一体成型,减少后加工

大容量舱体适配复杂结构,无边缘效应、无层间滑移;大尺寸形体一次成型,后续烧结收缩均匀,机加工余量减少50%+。

5.智能全自动,稳定可靠

PLC+触摸屏控制,24段可编程升压/泄压/保温;实时监控压力、温度、液位,过载/超温/超压多级保护,支持数据追溯与远程运维。

依托上述自主核心技术,设备可有效提升材料致密度与产品一致性、降低生产能耗与运维成本,对推动新材料产业绿色低碳制造升级,具备关键支撑作用与重要现实意义。

利通超高压温等静压设备严格遵循 ASME、CE等多项国际标准,兼具突出的成本优势与快速定制开发能力,可为国内固态电池企业提供高性价比的国产化装备解决方案,有力助推固态电池产业实现规模化落地。

利通超高压装备(展位号:F33)诚邀行业同仁莅临交流,现场观摩新品设备、交流工艺方案,共话行业发展新未来。

古礼赓续岐黄文脉 匠心传承中医国粹
三爱·沐春堂中医拜师仪式圆满礼成

□ 刘小明

古礼承文脉，薪火续杏林。8月20日，三爱沐春堂隆重举行中医正统拜师收徒仪式。在利通科技董事长赵洪亮、董事刘雪苹、副总裁张勇等管理层共同见证下，三爱沐春堂骨干青年医师于科洋正式拜中原少壮派中医代表周源先生为师，尊师承道、纳艺修身，完成一场属于匠心、初心与长期主义的杏林传承。

整场仪式庄重、质朴、纯粹，既是中医技艺的薪火赓续，也是三爱沐春堂对“爱自己、爱家人、爱世人”内核的再次升华与落地。

仪式现场，于科洋心怀敬畏、肃立躬身，郑重诵读拜师誓言，向周源先生行传统拜师古礼，尽显尊师重道、虔诚向学的本心。周源先生亲笔签收拜师帖，并寄予殷切期许。他希望师徒二人要正心正念、精研医术，携手传承中医精粹，以扎实的临床功底、正统的辨证思维，持续筑牢中医药文化传承根基。

名师承大道，厚底蕴方能致远。本次授业恩师周源先生，出身中医世家，是中原地区极具代表性的少壮派名医。深耕经方、博采名家，常年师从王付、毛德西、黄煌等大师，更是“治瘤王”张中海教授亲传弟子，集多家门派精髓于一身。

此次拜师弟子于科洋医师，深耕临床多年，基本功扎实、医德沉稳，长期秉持辨证施治、针药并用的传统中医思维，踏实精进，是三爱沐春堂青年医师队伍中的中坚力量。

名师授高徒，医术有传承，仁心有接续。一场拜师礼，窥见了三爱沐春堂的长期格局。对普通医馆而言，拜师是仪式，而对三爱沐春堂而言，拜师是精进、是沉淀、是利他的长期主义。

01 师承正统 筑牢技术根基

现代医疗日新月异，但真正的中医精髓，永远靠口传心授、临床代代积累。通过本次师承，要将周源先生疑难病症诊断思路、固本调理系统性落地三爱沐春堂，让医馆诊疗从“常规调理”升级为有师承、有体系的正统中医诊治。

02完善人才梯队 提升服务

以“名师带骨干”的传帮带模式，完善三爱沐春堂青年骨干医师成长体系，持续打造技术过硬、临床过硬

的专业团队，真正做到技术迭代、团队精进、服务升级。

03 丰富康养体系 普惠大众健康

除疑难病症辨证诊疗外，三爱沐春堂始终立足大众刚需，持续深耕健康辟谷、养元驻颜、中医针灸、推拿正骨等特色项目，以内调体质、外通经络、固本养元的传统中医智慧，兼顾慢病调理、体质改善、筋骨养护，覆盖全年龄段、不同家庭健康需求，让中医康养惠及更多人群、造福更多家庭。

04 践行“三爱”初心 传递长期善意

一个人想要实现人生价值，从来都是：先爱自己身体，再护家人安康，方能济世人、成事业、行长远。三爱沐春堂“爱自己、爱家人、爱世人”的理念正是通透的人生哲学：爱自己是根基、爱家人是责任、爱世人是格局。

本次中医传承，不是一次简单的拜师活动，而是三爱沐春堂对大众健康、家庭安康、社会民生的郑重践行——以正统医术守护个体，以专业实力守护家庭，以匠心传承造福更多民众。

未来，三爱沐春堂将持续依托名师传承体系，深耕正统中医、精进临床实力、构建定制化健康服务，以专业、可靠的中医力量，守护万千民众的身心安康。

薪火有序，医术有传，仁心不息。三爱沐春堂以匠心致初心，以传承致长远，正心正念，不负时光，不负信赖。

向海而兴 破浪前行
利通科技中海油栈桥软管项目攻坚纪实

□ 赵炯

2026年盛夏，利通科技工业管车间内机器轰鸣、热浪蒸腾，一条条 API 17K 海水输送软管与原油输送软管，正井然有序地驶下生产线。这批即将交付中海油海工设计院的栈桥软管，是利通科技与“海洋巨人”的首次携手，更是公司驶向深蓝海工领域的一座里程碑。

全员攻坚：以战时状态打响首战

从项目落地那一刻起，全公司便迅速进入“战时状态”。业务部门高频对接客户技术与质量团队，数十轮磋商技术参数，将客户每一处细微要求精准转化为内部生产指令；技术部门连夜攻关，反复模拟海洋复杂工况，为软管量身定制连接件方案，图纸迭代数十版，只为实现“零泄漏”的严苛目标；质量部门主动将“检验台”前移至生产一线，从内胶层密封、钢丝缠绕到橡胶硫化，每一道工序层层把关、丝毫寸步不让，连驻场第三方监理都由衷感叹：“利通科技的自检，比我们还要严。”

党旗飘扬：以协同之力破解难题

最令人动容的，是车间里不舍昼夜的奋战场景——24小时轮班倒，设备从未停歇。在这条抢工链条上，每个关键节点都闪耀着同样的身份：共产党员或入党积极分子。业务一线有他们奔波对接的身影，技术攻关有他们通宵不灭的灯火，质检台前有他们紧锁眉头的专注，生产机台旁有他们被汗水浸透的工装。

他们不是各自为战的“先锋”，而是彼此紧密咬合的“齿轮”：业务党员精准传递客户信息，技术党员持续优化工艺方案，质量党员牢牢守住品质底线，车间党员带头顶岗冲锋。正是这种如编织软管增强层般紧密交织、层层承压的协同配合，让一个个难题迎刃而解，让项目进度日日刷新。

品质为证：以硬核实力赢得信任

当第三方验收专家在合格报告上郑重签下名字，车间里响起一阵短暂而热烈的欢呼——没有多余的时间庆祝，因为下一批订单已在赶来的路上。但那一刻，所有人都深知：这条软管连接的不仅是海上平台与运输船，更是利通人的专业底气与中海油的信任托付。

党建“软实力”助推生产经营“硬发展”，利通科技以党员为旗、以品质为锚，在蔚蓝海工的版图上刻下了属于自己的名字。而这场硬仗淬炼出的协同精神，将如软管中的钢丝增强层一般，始终坚韧承压、支撑全局，激励着利通人向更深、更远的海域破浪前行。

暴雨抢险保物资　做实整改防后患

□ 赵俊霞

8 月 11 日，受台风“白海豚”影响，辖区出现短时强暴雨，降雨强度大、来势汹猛。厂区仓库面临下水道反水、场地积水、物料受淋、库房漏雨等多重防汛风险。作为仓储部负责人，同时还是一名党员，我第一时间绷紧防汛安全防线，充分发挥党员先锋模范作用，统筹仓储部全体人员迅速投入防汛抢险工作，全力守护仓库物资与公司财产安全。

险情发生之初，我预判到存在雨水倒灌风险，立即安排人员通宵在岗值班值守，启用3台抽水泵同步开展排水作业。值班人员每30分钟开展一次库区积水情况巡回检查，实时监控水情变化。受极端短时强降雨冲击，厂区下水道出现反水情况，仓库地面逐步积水，库区防汛压力持续增大。针对仓库出入口、低洼区域易积水、易倒灌的突出隐患，我组织员工堆砌防汛沙袋，有效阻隔外部雨水向内倒灌。

早上7点，仓储全体人员全部到岗，迅速启动仓库防汛应急处置流程。现场调度两台吸水车对场地积水开展强力抽吸，同时安排多名员工利用扫把、推水板开展人工推水清扫，多点位同步作业，加快积水清除进度。在处置地面积水的同时，安排人员分区域对库房屋顶、门窗、墙体开展全面排查，重点核查仓库漏雨点；对存在淋水、受潮风险的物料，第一时间转移至安全库区，落实防护措施，严防原材料、成品因雨水浸泡造成损毁损失。

暴雨持续期间，外部来料无法按原计划入库上架。为避免运输货车露天淋雨、物料受潮变质，我及时调整作业方案，将到货物料全部卸至车间内部安全区域。仓储部员工主动放弃休息、加班加点，有序完成来料卸货、转运、上料等工作，既保障来料不受雨水侵蚀，又确保生产物料持续供应，同步扛起物资防护与生产保障双重职责。

整个抢险过程中，仓储团队不畏风雨、冲锋在前。值班人员彻夜坚守岗位，白天全员投入排涝抢险，排水清淤、隐患排查、物料转移、来料处置等多线并行，分工协作，切实扛牢防汛保供责任。

暴雨抢险工作结束后，我结合本次汛情暴露出的仓储防汛短板开展复盘总结。针对下水道堵塞反水、雨水疏导不畅等突出问题，推进落实专项整改，对下水道实施疏通检修，切实解决管道堵塞、排水反水问题。同时着眼长效防汛管理，优化库区排水体系，在仓库周边及低洼区域增设雨水引流槽，规范雨水排放路径，从源头降低积水、漫流、倒灌风险。此外，完善仓储防汛管理制度，补充沙袋、水泵等防汛应急物资储备。

下一步，我将以此次汛情处置为契机，持续补齐仓储安全管理短板，常态化抓实抓细防汛各项安全工作，充分发挥党员的责任担当，筑牢仓储物资安全防护屏障，为公司安全生产平稳运行提供坚实保障。

扎根一线砺匠心 技术赋能促生产
——浅谈如何做好一名车间技术员

□ 刘红力

车间技术员，是连接公司技术部门与一线生产班组的纽带，更是保障车间稳定生产、提升产品品质、推动降本增效的中坚力量。一名优秀的技术员，既要懂技术、通工艺，也要熟现场、善管理，在技术落地与生产实践之间架起畅通的桥梁。结合岗位实际，做好车间技术员，我将从以下几个方面谈谈如何做好一名车间技术员。

一、守牢工艺落地关，做规范生产的“把关人”

工艺是生产的准绳，落地是品质的前提。日常生产中，技术员的首要职责，就是把公司既定的生产工艺不折不扣地落到现场。要结合产品特性与工序要求，编制清晰、可操作的作业指导文件，把操作要点、工艺参数、质量标准讲透讲明，让一线员工看得懂、记得住、用得对。

生产过程中，要常态化巡查现场，监督员工严格按规范作业，对不规范操作及时纠正、耐心指导，杜绝“凭经验干活、凭感觉操作”的随意性。只有把每一道工艺要求都落到实处，才能从源头守住产品质量的第一道防线。

二、提升应急处置力，做现场问题的“救火队”

生产现场瞬息万变，原材料波动、设备突发异常、产品出现质量缺陷等问题随时可能发生。能否在第一时间快速响应、精准处置，是检验技术员实战能力的核心标准。

面对异常，技术员要第一时间赶赴现场，沉下心排查问题根源，快速制定切实可行的应急处置方案，协调各方资源尽快恢复正常生产，最大限度减少停机等待与次品损失。处置完毕后，还要做好复盘总结，举一反三完善预防措施，避免同类问题重复发生。

三、深耕持续改进路，做降本增效的“推动者”

技术的价值，不止于维持现状，更在于持续优化。针对反复出现的质量顽疾和制约产能的生产瓶颈，技术员要主动钻研、深入分析，从工艺改进、流程优化入手，不断降低原材料损耗与返工成本，推动产品合格率和生产效率双提升。

同时，要主动配合设备维保人员，跟踪设备运行状态，结合生产实际提出设备改良建议，让设备始终保持高效、稳定的运行状态。安全是生产的底线，技术员还要常态化开展安全技术培训，逐一梳理各工序安全风险点，规范危险作业流程，把安全意识植入每一名员工心中，筑牢安全生产的技术防线。

四、激活一线创新力，做全员改善的“纽带桥”

一线员工是生产实践的直接参与者，往往蕴藏着最接地气的智慧。技术员要主动走近员工、倾听声音，积极收集一线的合理化建议，结合现场实际推动小发明、小改造、小创新，引进更高效、更实用的生产方法，让改善的活力在车间蔚然成风。

从工艺落地到异常处置，从持续改进到安全赋能，车间技术员的工作琐碎而关键、平凡而重要。正是因为有这样一群扎根现场、随时待命、攻坚克难的技术骨干，车间才能实现稳定有序生产，产品合格率才能稳步攀升，生产效率才能持续突破。

做好一名车间技术员，没有捷径可走，唯有扎根一线、勤学善思、精益求精，把技术写在生产现场，把匠心融入每一道工序，才能真正成为车间提质增效的坚实力量，为企业高质量发展贡献技术担当。

深学细悟抓落实 笃行实干促发展
——学习董事长《抓落实》讲话心得体会

□ 贾战营

近期，全公司组织开展学习董事长《抓落实》主题重要讲话。全文言辞恳切、直击痛点、发人深省，深刻阐释了狠抓落实对于企业生存发展、提质增效、行稳致远的根本性意义。作为利旺公司基层管理人员，我深受警醒、备受启发，日常经营管理工作有了更为清晰的行动方向。

董事长提出，再美的蓝图不执行就是空中楼阁，再好的决策不落地就是一纸空文。一语道破企业管理的本质：战略规划是方向，落地执行才是价值。当前我们液冷连接件项目推进、日常生产运营、团队管理等各项工作，都存在“重部署、轻跟进，有安排、无闭环”的问题。如果只定目标、不分责任，只派任务、不盯结果，再好的项目规划、工艺标准、成本管控方案，最终都会流于形式，不仅造成资源浪费，更会影响公司整体发展节奏。

抓落实，首先要树立敬畏之心，摒弃“选择题”思维。讲话中强调，干好干坏一个样，团队就会失去动力；奖惩不刚性，制度就会失去威严。身为公司管理者，我深刻意识到，管理岗位的核心职责就是带头执行、刚性落地。今后在工作中，我会坚决杜绝“差不多、过得去”的敷衍心态，树立事事有标准、见见有底线、项项必落实的意识，把公司下达的每一项任务、项目的每一个技术标准、生产的每一项安全要求，不打折扣、不搞变通、不存侥幸，坚决完成。

抓落实，关键要建立闭环管理，用制度压实责任。董事长指出，抓落实要有一套闭环套路：清晰布置、落实到位、检查跟上、改进及时，做到结果、奖罚分明。结合“八个凡是”落实各项工作，我会牵头建立分级责任体系，将项目推进、生产运维、成本管控等工作细化分解，明确责任人、完成时限、验收标准；建立周调度、月评比的跟踪机制，动态跟进任务进度；以质量及效率做PK，对高效完成任务的团队予以激励，对推进滞后、执行不到位的严肃追责，真正做到优者奖、劣者罚，让干事者有实惠、受重用，让躺平者受警醒、受约束，彻底打破干多干少一个样的消极局面。

抓落实，根本要坚持实事求是，以实效检验工作成效。董事长强调，效果比效能更重要，最终要看实际产出。作为基层管理负责人，我会跳出“重流程、轻结果”的误区，所有工作都围绕项目落地、安全生产、降本增效、客户满意的实际成果开展。在液冷连接件项目中，不只紧盯采购进度，更严格把控质量、焊接施工标准，杜绝偷工减料、参数不达标等问题；在日常管理中，聚焦生产安全、成本管控、团队能力提升，把既定战略转化为实实在在的工程成果、经营效益，做到事事有回音、件件有着落。

道虽迩，不行不至；事虽小，不为不成。董事长的讲话为我们指明了干事创业的方法论，今后我将以此次学习为契机，带头扛起抓落实的主体责任，以身作则、率先垂范，把执行力融入日常工作的每一个环节，带领团队摒弃浮躁作风、深耕实干担当，不折不扣执行公司各项决策部署，以过硬的执行能力、扎实的工作成效，保障公司项目顺利推进、经营稳步发展，为利旺公司高质量发展贡献力量。

7月份优秀稿件奖励

总裁办

王引生《学党史铸魂 强信念实干 争先锋建功庆祝建党105周年暨高质量发展活动材料》 ★奖励80元

董事会办公室

何　军《传承赤水突围精神深耕实业破局前行》 ★奖励80元

利旺生产技术科

陈建华《打破常规挖潜能，精益改善创效益——记下料工序的提质增效之路》 ★奖励80元

财务部

汪丹丹《铸党性、强实干、守底线做好企业财务守门人》 ★奖励80元

工业软管事业部

李　宁《以党员标准砥砺自我以实干姿态奔赴新征程》 ★奖励50元

液压软管生产科

范三齐《奔跑赋能，活力前行利通科技跑步训练营正式开营!》 ★奖励50元

2026年蒙古国际矿业大会
（MinePro）
蒙古乌兰巴托
2026年9月10日-9月12日
展位号
502

2026成都国际石油和化工技术装备展览会（cippe）

展位号：T216

展会地址 /

中国·成都世纪城新国际会展中心

展会时间 /

2026.9.21-9.23

独创引领

利他聚能

利通科技官网

利通科技公众号

公司地址 / 漯河经济技术开发区东方红路88号

服务热线 / 400-6191-666